



## Sistemi di bloccaggio rapido Flexline I 4.0 con “Controllo dello stato” Controllo continuo del bloccaggio degli stampi



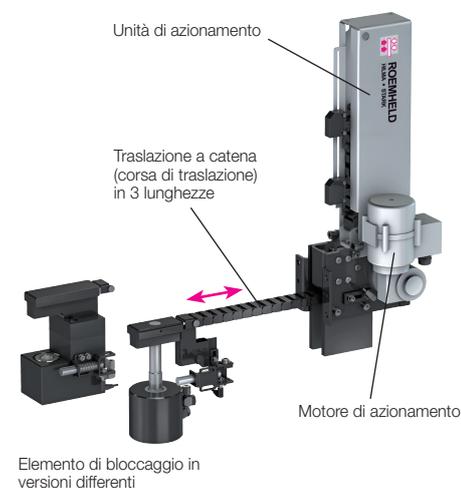
### Vantaggi

- Controllo continuo dello stato
  - Rilevamento di forze di strappo nello stampo
- Rilevamento rottura stampo e usura
- Riduzione dei tempi di inattività
- Rilevamento di necessità di manutenzione
  - Rapida ricerca degli errori
- Possibilità di manutenzione a distanza
- Stabilità di processo

### Impiego

Nei sistemi di bloccaggio stampi automatizzati per il controllo continuo del punto di bloccaggio o del processo di lavorazione.

### Sistema di bloccaggio rapido Flexline



### Dati di misurazione e informazioni analizzate

- Forza di bloccaggio in tempo reale
- Sovraccarico sull'elemento di bloccaggio
- Forze di strappo inusuali
- Forze di processo sul punto di bloccaggio e/o sullo stampo
- Analisi errori tramite registrazione dell'andamento della corsa di bloccaggio
- Protocollo per il caso di assistenza

### Descrizione

Il sistema di bloccaggio rapido “Flexline I 4.0” è dotato di sensori che misurano continuamente e in tempo reale la forza di bloccaggio e la pressione di bloccaggio dell'elemento di bloccaggio utilizzato.

Ciò permette di registrare e controllare lo stato di bloccaggio degli stampi. È possibile rilevare forze di strappo insolite nello stampo o un sovraccarico del punto di bloccaggio e attuare direttamente le misure appropriate.

Tramite interfaccia dati ad es. IO-Link, si possono trasferire e analizzare sul comando pressa i dati di misura.

In alternativa è anche possibile fornire un comando con software di analisi che rappresenta graficamente il bloccaggio degli stampi in un diagramma tempo-forza.

Attraverso un ulteriore sensore viene determinato il grado di contaminazione del fluido in pressione con la conseguente possibilità di definire interventi di manutenzione per evitare un guasto dell'elemento di bloccaggio.

### Esempio d'impiego



### Esempio di una descrizione di interfaccia

