

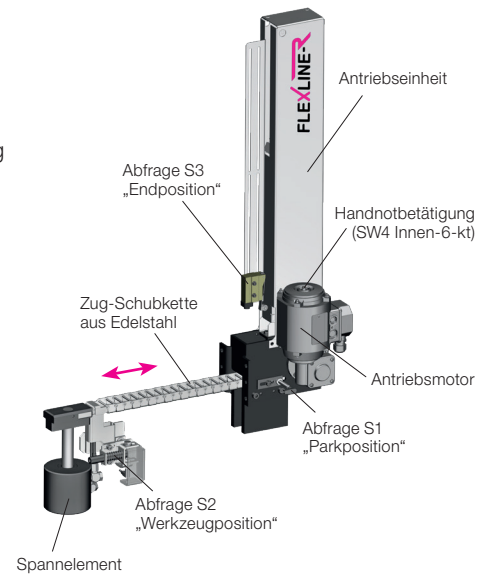


Schnellspannsysteme Flexline-R in Robustausführung mit Zug-Schubkette aus Edelstahl Hohlkolbenzylinder: 245 bar/100 kN oder 400 bar/104 kN



Vorteile

- Extrem stabile, geschweißte Zug-Schubkette aus Edelstahl
- Kettenkasten, Halter und Blechteile aus verstärktem Material und aus Edelstahl
- Antriebsmotor mit manueller Handnotbetätigung
- Kettenkasten mit Langloch für zusätzliche Positionsabfrage (Kettenende oder Zwischenposition)
- Harting-Stecker Schutzart IP65 (keine offene Anschlussdose)
- Kompakte Bauhöhe der Antriebseinheit und geringes Gewicht
- Vier verschiedene Spannelemente und zwei Verstellwege frei wählbar
- Servicefreundliche, leicht austauschbare Baugruppen
- Hochflexible, wartungsarme Hydraulikschläuche mit hohem Berstdruck
- Antriebsmotor



Einsatz

Schnellspannsysteme werden zum automatischen Spannen von unterschiedlich großen Werkzeugen am Pressenstößel eingesetzt.

Beschreibung

Das am Schnellspannsystem Flexline-R angebaute Spannelement wird mittels elektromotorisch angetriebener Schubkette automatisch aus der Parkposition zur Spannposition an den Spannrand des Werkzeugs und zurück gefahren. Die T-Nut der Maschine dient hierbei als Führung der Schubkette und des Spannelements. Die Schubkette wird gleichzeitig als Energiekette zur Aufnahme der Hydraulik- und Elektroleitungen des Spannelements genutzt.

Ausführungen

Schnellspannsysteme Flexline-R können in folgenden Varianten geliefert werden:

- Spannelement: Hohlkolbenzylinder, einfach oder doppelt wirkend
- T-Nuten: 28 oder 36 mm oder 1 1/16"
- Verstellwege (Verfahrwege des Spannelements) 660 oder 1100 mm
- Antriebsmotor elektrisch
- Unterschiedliche Harting-Stecker für Motorstrom und Abfragesignale wählbar
- Option: Abfrage S3 „Endposition“ verstellbar
- Option: Aufbau mit UL-konformen Bauteilen
- Option: Sockelgehäuse zur Montage an der Maschine
- Option: Antriebsmotor oder Abfrage S2 „Werkzeugposition“ links oder rechts angebaut

Technische Daten

T-Nut	28 mm und 36 mm (DIN 650) und 1 1/16"
Verstellgeschwindigkeit	~ 120 – 140 mm/s
Antriebsmotor	siehe Technische Daten Seite 2
Motoranschluss	Harting-Stecker mit 500 mm Kabellänge
Abfrageanschluss	Harting-Stecker mit 500 mm Kabellänge
Abfrage S1 „Parkposition“	Magnetsensor, 24 (10–30 V DC)
Abfrage S2 „Werkzeugposition“	induktiver Sensor, 24 (10–30 V DC)
Option:	
Abfrage S3 „Endposition“	Mikroschalter
Hydraulikanschluss	Rohrstutzen 8 mm mit Überwurfmutter M 16×1,5 (500 mm Schlauchlänge)
Betriebstemperatur	max. 70 °C
Bestell-Nr.	8226 (Basisausführung)

Flexline-R mit 24 VDC Motor

24 V GREEN EDITION



Option 24 Volt-Motor

Der Antriebsmotor des Schnellspannsystems Flexline-R kann optional als Kleinspannungsvariante mit 24 Volt (Green Edition) gewählt werden.

Vorteile

- 24 Volt sind an jeder Presse weltweit verfügbar
- sichere Kleinspannung, anstatt Wechselstrom am Pressenstößel
- einfache Projektierung und Installation für die Pressenhersteller
- für Neuinstallationen aber auch Nachrüstungen bestens geeignet

Sonderausführungen des Schnellspannsystems

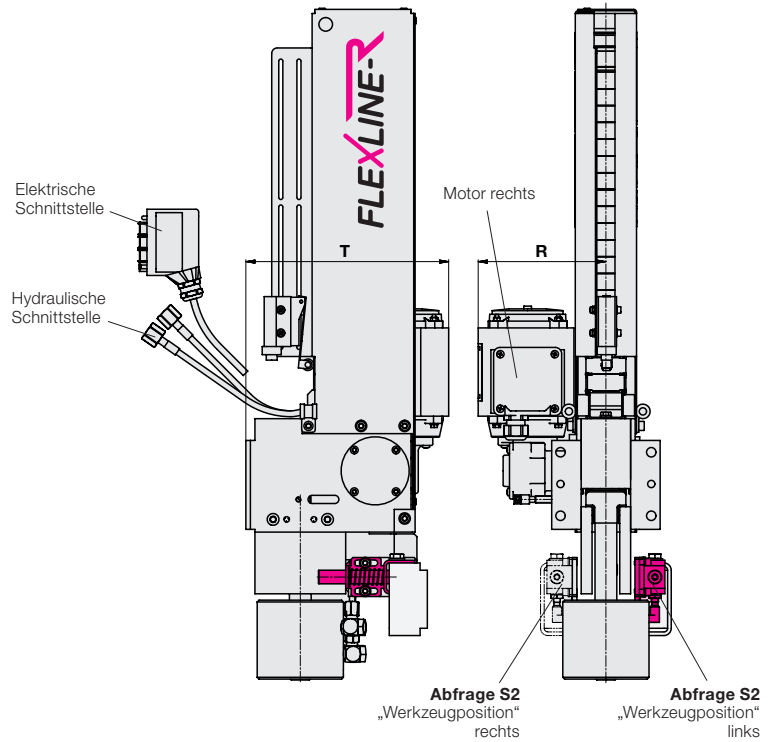
Sollte Ihre Spannaufgabe mit den Auswahlmöglichkeiten der „Flexline-R“ nicht zu lösen sein, dann sprechen Sie uns bitte an. Mit einer kundenspezifischen, seriennahen Sonderausführung, ist die Erfüllung Ihrer Anforderungen in vielen Fällen möglich.

Elektrische Schnittstelle

Harting Stecker für den Motor + Positionsüberwachung
Steckerbelegung und Steckerausführung
siehe Schaltbild

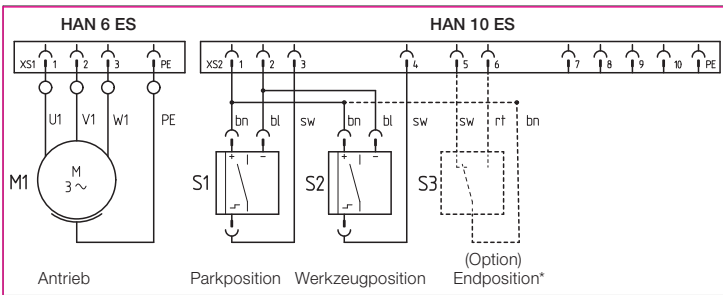
Hydraulische Schnittstelle

Anschluss A für Spannen
Anschluss B für Lösen
Im Standard: M16 × 1,5 Überwurfmutter
Rohranschluss Ø 8 mm

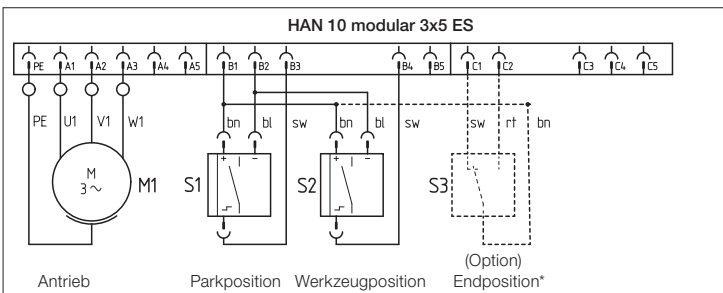


Steckerbelegung der Harting-Steckerausführungen

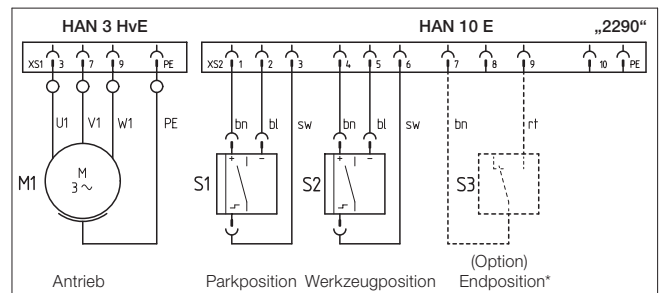
Standardausführung



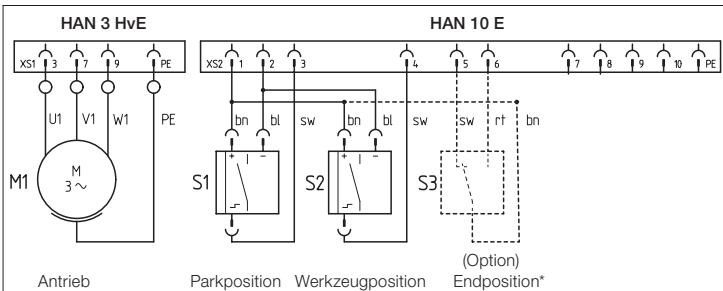
*) in *-Position unbetätigt!



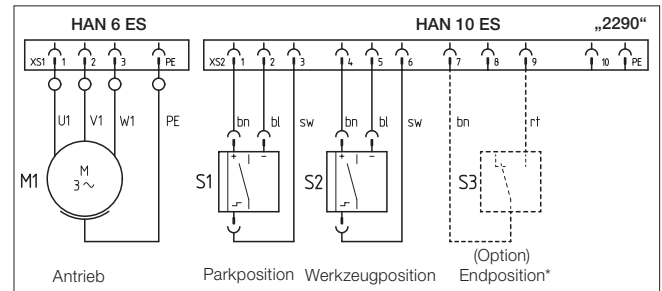
*) in *-Position unbetätigt!



*) in *-Position unbetätigt!

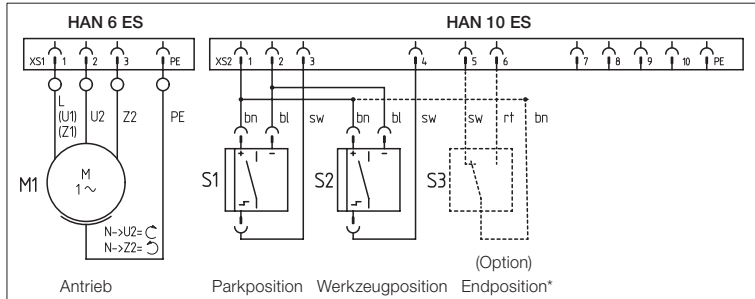


*) in *-Position unbetätigt!



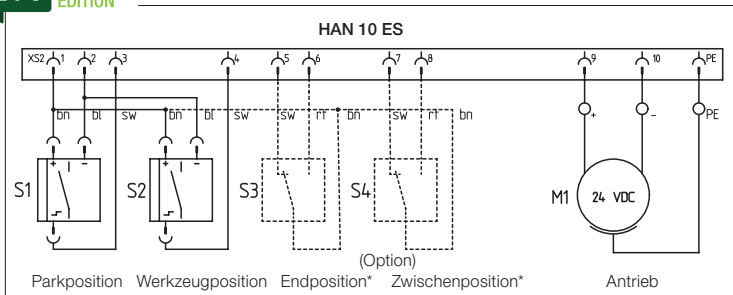
*) in *-Position unbetätigt!

Einphasen-Wechselstrommotor 120 VAC, 60 Hz



*) in *-Position unbetätigt!

24 V GREEN EDITION Gleichstrommotor 24 VDC



*) in *-Position unbetätigt!