



Chariot pour changement d'outils RW500 à déplacement manuel, avec poste d'accostage, capacité de charge maxi. 500 kg



Avantages

- Changement rapide des outils
- Transport protégeant l'outil
- Positionnement exact grâce au poste d'accostage automatique
- Protection contre la chute de l'outil par les butées frontale et latérales enfichées et sécurisées
- Sécurité élevée grâce aux crochets d'accostage et tasseaux à billes abaissables
- Réglage vertical précis par abaissement contrôlable
- Arrêt sécurisé du chariot avec frein de stationnement par pédale
- 2 tailles de table et 5 plages de course

Application

Les chariots pour changement d'outils RW500 facilitent la manutention d'outils de poids moyens. Ils permettent de transporter facilement des outils d'un poids maximal de 500 kg tout en économisant du temps et de l'énergie. Tous les chariots sont spécialement conçus pour des outils de presse et de poinçonnage mais aussi pour les moules à injection et de fonderie.

Description

Les chariots pour changement d'outils RW500 se déplacent manuellement. La table de changement est équipée d'inserts à bille qui facilitent l'insertion manuelle des outils.

La hauteur de la table peut être réglée par une console de levage hydraulique commandée à pédale.

Dispositifs de sécurité

Au niveau de la table pour changement d'outils, des butées de sécurité enfichables parent tout risque de chute de l'outil à transporter de tous les côtés.

Le centre de gravité de la charge doit être positionné au centre pendant le transport et l'outil doit être abaissé.

Pendant le transport, les billes de la table de changement sont toujours abaissées, empêchant ainsi l'outil de glisser.

Poste d'accostage de sécurité

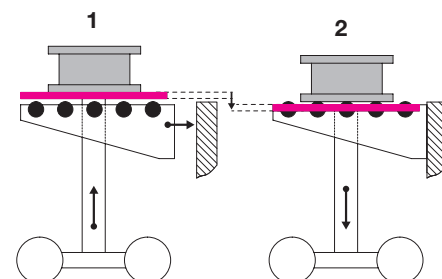
Les crochets d'accostage (2 pièces incluses à la livraison) pour le montage au niveau de la table de changement ou de presse (accessoire) assurent le blocage précis du chariot pour changement d'outils. Le relevage des inserts à bille se fait lors de l'accostage à la table de presse. Le poids de l'outil est entièrement supporté sur la table de presse.

1. Transport

- Table de levage sortie
- Inserts à bille abaissés
- Outil sur le plateau de la table

2. Accostage

- Table de levage abaissée
- Inserts à bille relevés
- Outil sur les inserts à bille



Version avec poste d'accostage de sécurité et table à billes

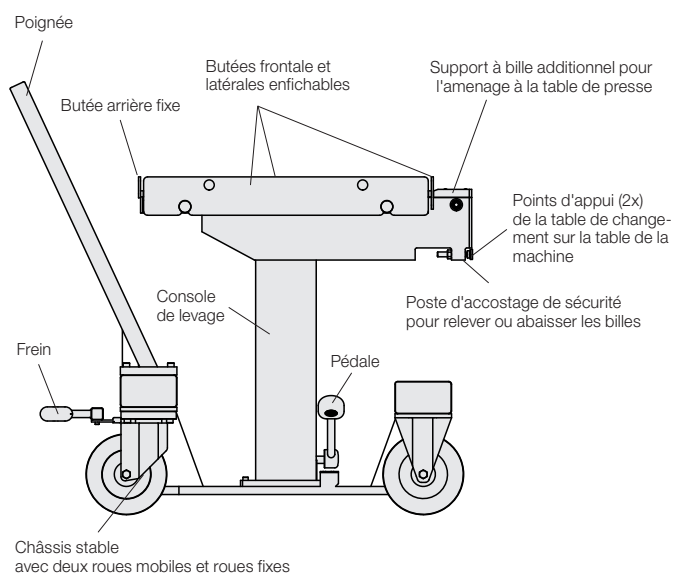
Exemple d'application



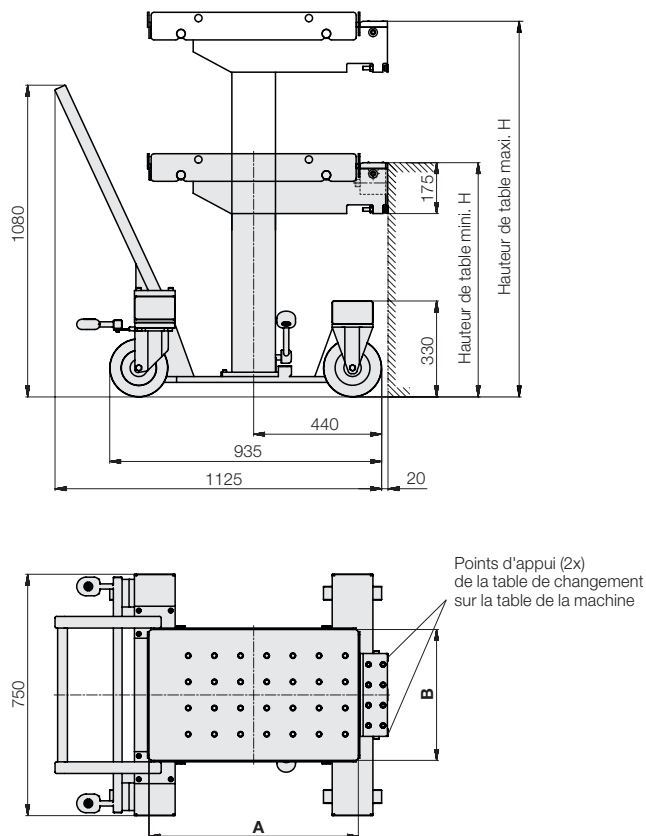
Application d'un chariot pour changement d'outils RW500 avec plateau à billes à une presse à estamper Bruderer

Chariot pour changement d'outils RW500

Construction



Dimensions



Données techniques

Capacité de charge maxi. : 500 kg

Course totale	[mm]	200	300	400	500	600
Course utilisable	[mm]	140	240	340	440	540
Hauteur de table mini. H	[mm]	540	620	720	820	920
Hauteur de table maxi. H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

Référence

Dimensions de la table A x B 720 x 720	889130100	889130101	889130102	889130112	889130113
Dimensions de la table A x B 720 x 450	889130103	889130104	889130105	889130114	889130115

Livraison:

- Chariot pour le changement d'outils
- Table de changement avec roulettes à billes
- Poste d'accostage de sécurité
- Crochets d'accostage (2 pièces) pour la table de presse
- Butée frontale et latérales enfichables
- Entraînement auxiliaire pour le montage ultérieur

Versions selon les spécifications du client

- Dimensions de la table individuelles
- Écarts de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course
- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable

N'hésitez pas à nous contacter.

Crochets d'accostage (1 jeu = 2 pièces) supplémentaires

Référence 789130001

Accessoires

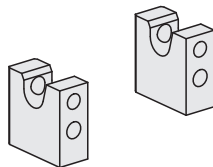
Voir pag e 4

Crochets d'accostage

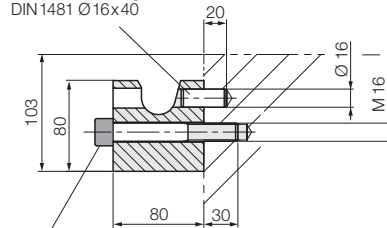
Les crochets d'accostage assurent le blocage précis du chariot pour changement d'outils sur la table de presse. Le relevage des rouleaux à billes se fait par accostage des deux crochets ; ainsi, l'outil peut alors glisser sur la table de la machine avec un minimum de résistance.

(1 jeu = 2 pièces)

Référence 789130001

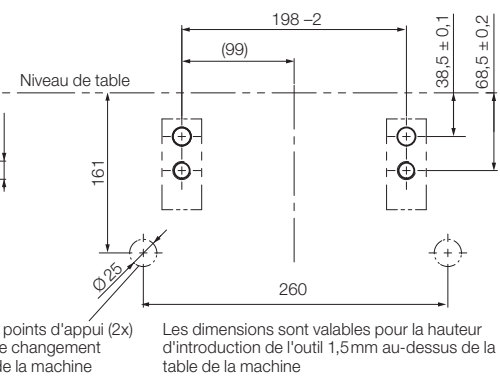


Goupille de serrage
DIN 1481 Ø16x40



Vis cylindrique
DIN 912-M 16x110 – 8,8
Ma = 120Nm

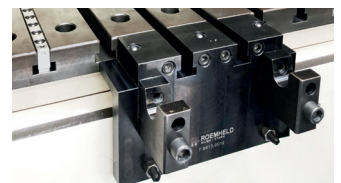
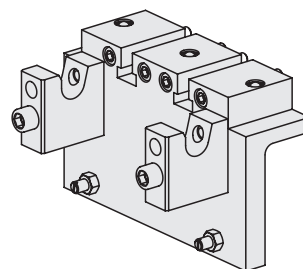
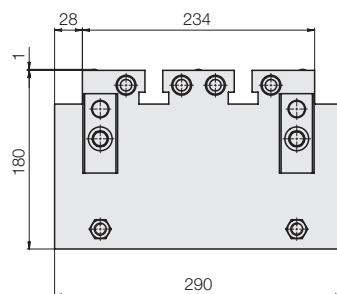
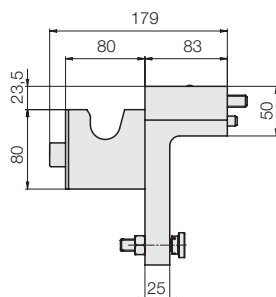
Position des points d'appui (2x)
de la table de changement
sur la table de la machine



Les dimensions sont valables pour la hauteur
d'introduction de l'outil 1,5mm au-dessus de la
table de la machine

Plaque adaptatrice avec crochets d'accostage

Référence 789130012

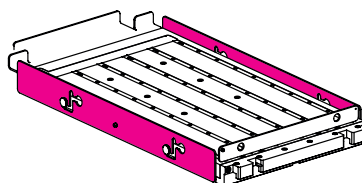
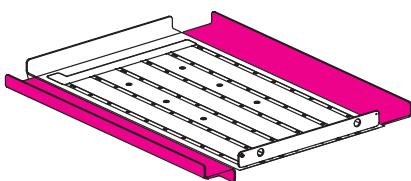


Crochets d'accostage vissés à une
plaque adaptatrice ajustée

Équipement facultatif de la table de changement

(sur demande)

- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable



Sans illustration:

- Dimensions de la table individuelles
- Écarts de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course