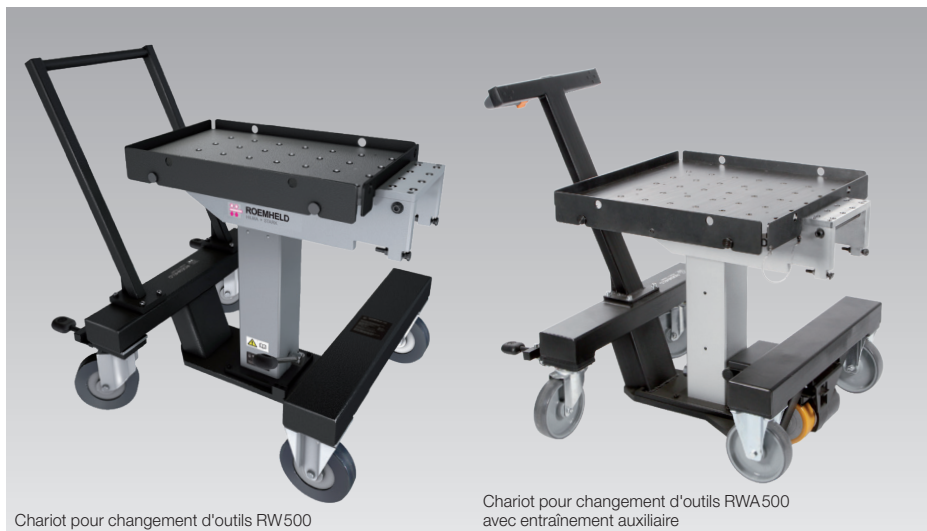




Chariot pour changement d'outils RW500/RWA500 à déplacement manuel, sans et avec entraînement auxiliaire intégré, avec poste d'accostage, capacité de charge maxi. 500 kg



Chariot pour changement d'outils RW500

Chariot pour changement d'outils RWA500 avec entraînement auxiliaire

Avantages

- Changement rapide des outils
- Transport protégeant l'outil
- Positionnement exact grâce au poste d'accostage automatique
- Version avec entraînement auxiliaire alimenté par batterie
- Protection contre la chute de l'outil par les butées frontale et latérales enfichées et sécurisées
- Sécurité élevée grâce aux crochets d'accostage et tasseaux à billes abaissables
- Réglage vertical précis par abaissement contrôlable
- Arrêt sécurisé du chariot avec frein de stationnement par pédale
- 2 tailles de table et 5 plages de course

Application

Les chariots pour changement d'outils RW/RWA500 facilitent la manutention d'outils de poids moyens. Ils permettent de transporter facilement des outils d'un poids maximal de 500kg tout en économisant du temps et de l'énergie.

Les chariots pour changement d'outils RW500 se déplacent manuellement, les versions RWA500 disposent en outre d'un entraînement auxiliaire alimenté par batterie.

Tous les chariots sont spécialement conçus pour des outils de presse et de poinçonnage mais aussi pour les moules à injection et de fonderie.

Description

Les chariots pour changement d'outils RW500 se déplacent manuellement. Par souci de confort, la version RWA500 est équipée d'un entraînement auxiliaire alimenté par batterie facilitant le transport.

La table de changement est équipée d'inserts à bille qui facilitent l'insertion manuelle des outils. La hauteur de la table peut être réglée par une console de levage hydraulique commandée à pédale.

Exemple d'application



Application d'un chariot pour changement d'outils RW500 avec plateau à billes à une presse à estamper Bruderer

Dispositifs de sécurité

Au niveau de la table pour changement d'outils, des butées de sécurité enfichables parent tout risque de chute de l'outil à transporter de tous les côtés.

Le centre de gravité de la charge doit être positionné au centre pendant le transport et l'outil doit être abaissé.

Pendant le transport, les billes de la table de changement sont toujours abaissées, empêchant ainsi l'outil de glisser.

Poste d'accostage de sécurité

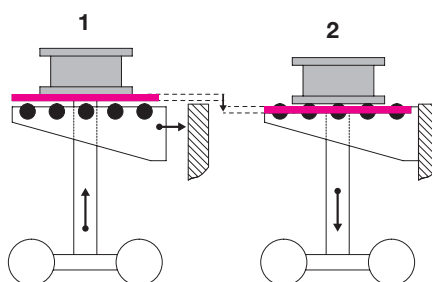
Les crochets d'accostage (2 pièces incluses à la livraison) pour le montage au niveau de la table de changement ou de presse (accessoire) assurent le blocage précis du chariot pour changement d'outils. Le relevage des inserts à bille se fait lors de l'accostage à la table de presse. Le poids de l'outil est entièrement supporté par la table de presse.

1. Transport

- Table de levage sortie
- Inserts à bille abaissés
- Outil sur le plateau de la table

2. Accostage

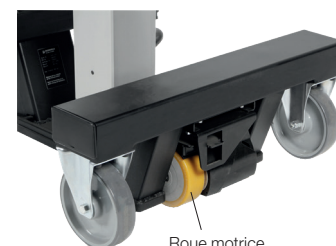
- Table de levage abaissée
- Inserts à bille relevés
- Outil sur les inserts à bille



Version avec poste d'accostage de sécurité et table à billes

Version avec entraînement auxiliaire

Tous les éléments de l'entraînement auxiliaire sont intégrés dans l'essieu avant: le moteur électrique avec engrenage, des batteries longue durée à haute densité énergétique et un régulateur de puissance pour le contrôle optimal du moteur.

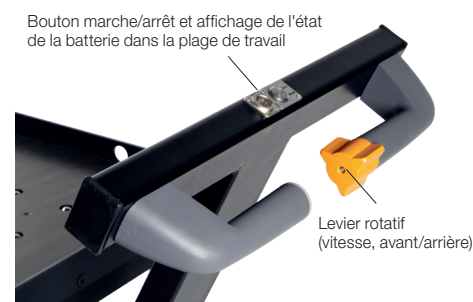


Roue motrice

La correction de niveau intégrée assure une pression de contact optimale de la roue motrice sur le sol.

Un revêtement protège l'entraînement des impacts et des projections d'eau. Le couple élevé du moteur électrique (17 Nm/20 daN) facilite considérablement le déplacement du chariot pour changement d'outils.

La poignée ergonomique est composée de deux manches stables en forme croissant et la vitesse et la direction de l'entraînement peuvent être contrôlées par un levier rotatif au niveau du manche droit.



Bouton marche/arrêt et affichage de l'état de la batterie dans la plage de travail

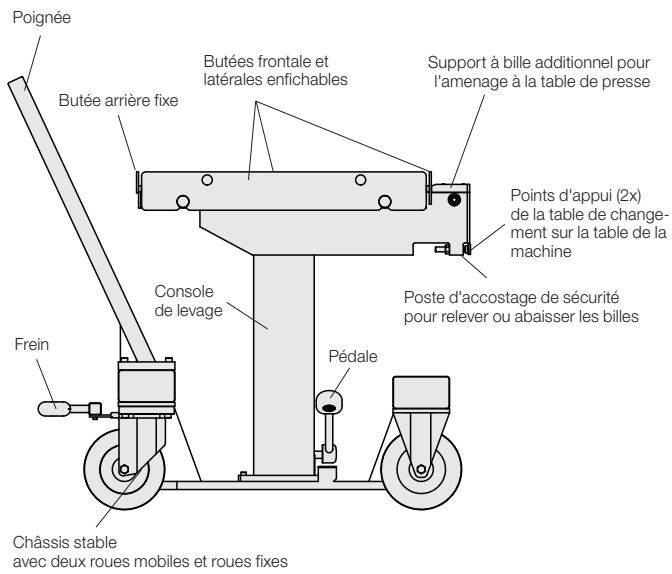
Lever rotatif (vitesse, avant/arrière)

Chariot pour changement d'outils RW500

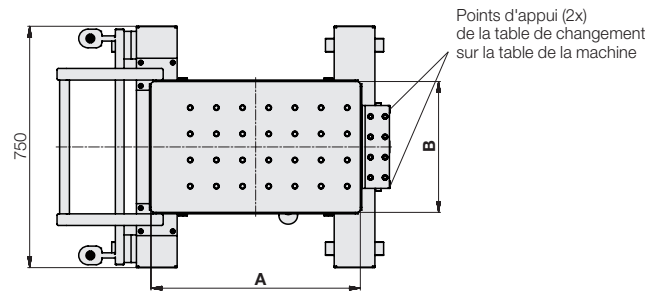
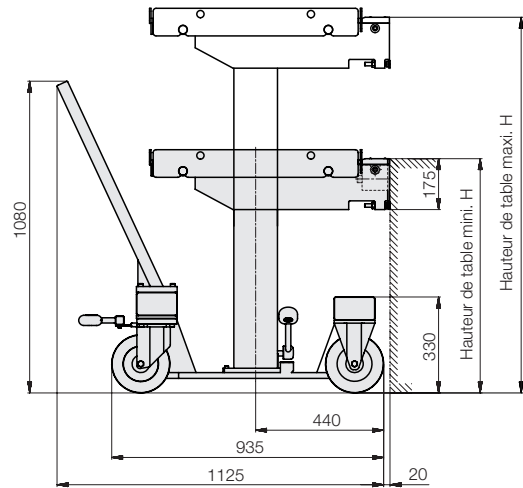
Données techniques • Dimensions

Chariot pour changement d'outils RW500

Construction



Dimensions



Livraison:

- Chariot pour le changement d'outils
- Table de changement avec roulettes à billes
- Poste d'accostage de sécurité
- Crochets d'accostage (2 pièces) pour la table de presse
- Butée frontale et latérales enfichables
- Entraînement auxiliaire pour le montage ultérieur

Crochets d'accostage (1 jeu = 2 pièces) supplémentaires

Référence 789130001

Données techniques

Capacité de charge maxi. : 500 kg

Course totale	[mm]	200	300	400	500	600
Course utilisable	[mm]	140	240	340	440	540
Hauteur de table mini. H	[mm]	540	620	720	820	920
Hauteur de table maxi. H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

Référence

Dimensions de la table A x B 720 x 720	889130100	889130101	889130102	889130112	889130113
Dimensions de la table A x B 720 x 450	889130103	889130104	889130105	889130114	889130115

Versions selon les spécifications du client

- Dimensions de la table individuelles
- Écarts de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course
- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable

N'hésitez pas à nous contacter.

Accessoires

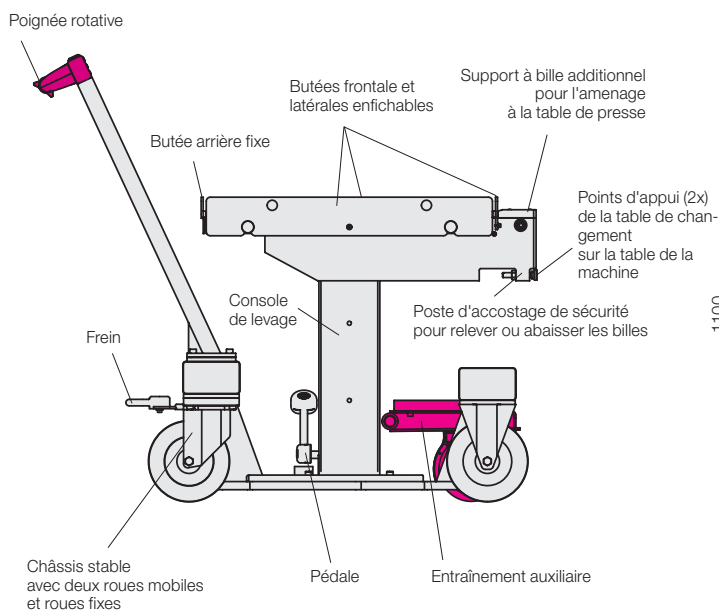
Voir page 4

Chariot pour changement d'outils avec entraînement auxiliaire RWA 500

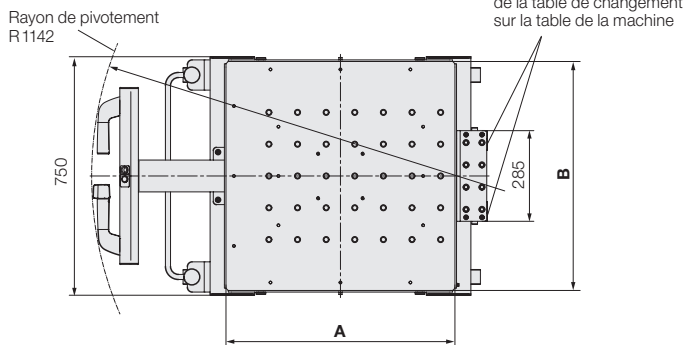
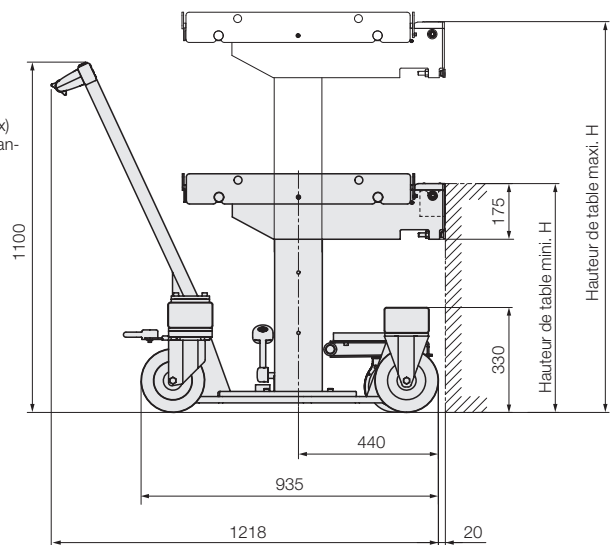
Données techniques • Dimensions

Chariot pour changement d'outils avec entraînement auxiliaire RWA 500

Construction



Dimensions



Livraison:

- Chariot de changement avec entraînement auxiliaire
- Chargeur (type S, type S_US ou Q au choix)
- Table de changement avec roulettes à billes
- Poste d'accostage de sécurité
- Crochets d'accostage (2 pièces) pour la table de presse
- Butée frontale et latérales enfichables

Crochets d'accostage (1 jeu = 2 pièces) supplémentaires

Référence 789130001

Accessoires

Voir page 4

Données techniques

Capacité de charge maxi.: 500kg

Course totale	[mm]	200	300	400	500	600
Course utilisable	[mm]	140	240	340	440	540
Hauteur de table mini. H	[mm]	540	620	720	820	920
Hauteur de table maxi. H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

Référence

Dimensions de la table A x B 720 x 720	889130106X	889130107X	889130108X	889130116X	889130117X
Dimensions de la table A x B 720 x 450	889130109X	889130110X	889130111X	889130118X	889130119X

Chargeur

Pour les versions avec entraînement auxiliaire (RWA), un chargeur est inclus à la livraison. Il est possible de choisir entre un chargeur de **type S**, **type S_US** ou **type Q**. Les chargeurs peuvent également être commandés en tant qu'accessoires (voir page 4).

Sélection chargeur	
Standard 1,8A	= S
Version US 1,8A	= S_US
Quick 4,0A	= Q

Données techniques entraînement auxiliaire

Performance	[km]	2 avec charge maximale 5 avec charge moyenne
Vitesse de déplacement	[km/h]	2 vers l'avant 1 vers l'arrière
Temps de chargement (env. 90%) [h]		1,5 à 3 (selon le chargeur)
Batterie		24V.C.C., Ni-MH, 140Wh (6Ah)

Versions selon les spécifications du client

- Dimensions de la table individuelles
- Écart de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course
- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable

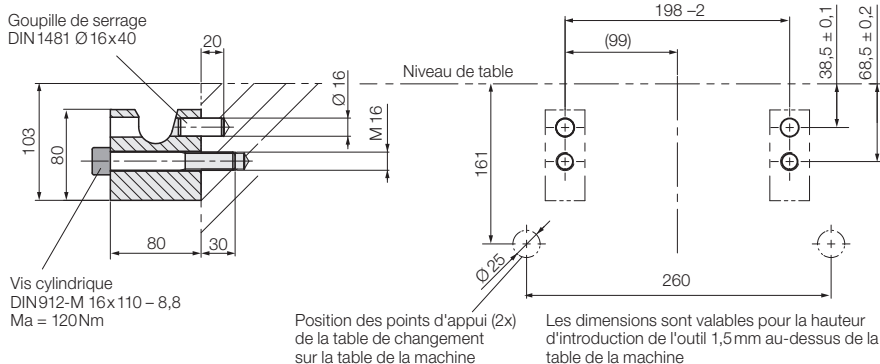
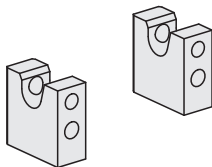
N'hésitez pas à nous contacter.

Crochets d'accostage

Les crochets d'accostage assurent le blocage précis du chariot pour changement d'outils sur la table de presse. Le relevage des rouleaux à billes se fait par accostage des deux crochets ; ainsi, l'outil peut alors glisser sur la table de la machine avec un minimum de résistance.

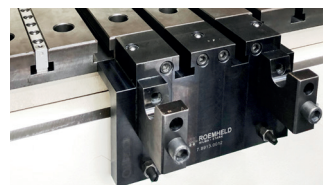
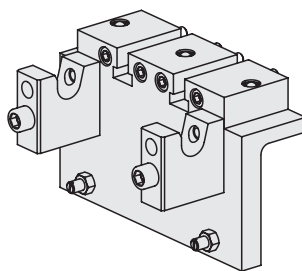
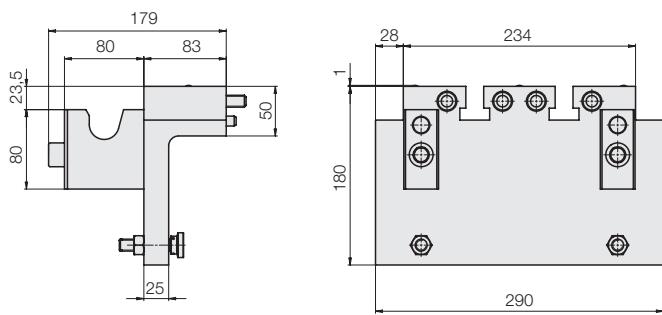
(1 jeu = 2 pièces)

Référence 789130001



Plaque adaptatrice avec crochets d'accostage

Référence 789130012



Crochets d'accostage vissés à une plaque adaptatrice ajustée

Chargeurs

Type S = Standard 1,8 A

100...230 V C.C., 50/60 Hz
Temps de chargement 3 h (env. 90 %)

En deux pièces avec raccord pour petit appareil C7 et câble d'alimentation sur connecteur de type C

Référence 7 8913 0013

Type Q = chargeur rapide Quick 4,0 A

230 V C.C., 50/60 Hz
Temps de chargement 1,5 h (env. 90 %)

En une seule pièce, câblé de manière fixe sur le câble d'alimentation avec fiche de type C

Référence 7 8913 0015

Type S_US = Version US 1,8 A

120 V / 60 Hz courant alternatif

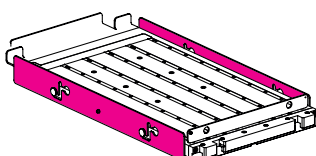
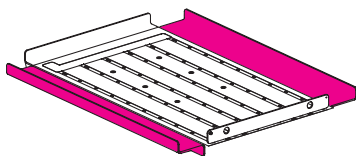
En deux parties avec raccord pour petit appareil C7 et câble d'alimentation sur connecteur de type A

Référence 7 8913 0056

Équipement facultatif de la table de changement

(sur demande)

- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable



Sans illustration:

- Dimensions de la table individuelles
- Écart de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course