



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

WZ 8.8901

Chariot pour changement d'outils RW1000 à déplacement manuel, avec poste d'accostage de sécurité capacité de charge maxi. 1.000 kg



Avantages

- Un changement d'outil plus rapide et plus sûr pour un gain de temps
- Positionnement exact grâce au poste d'accostage
- Version avec pont intégré
- Protection contre la chute de l'outil
- Sécurité élevée grâce aux crochets d'accostage et tasseaux à billes abaissables

Application

Les chariots pour changement d'outils RW1000 facilitent la manutention d'outils de poids moyen. Ils permettent de transporter facilement des outils d'un poids maximal de 1.000 kg tout en économisant du temps et de l'énergie.

Tous les chariots sont spécialement conçus pour des outils de presse et de poinçonnage mais aussi pour les moules à injection et de fonderie.

Description

Les chariots pour changement d'outils RW1000 se déplacent manuellement.

La version -B du chariot pour changement d'outils est en outre équipée à l'avant d'un pont pour l'accostage à la table de presse.

Toutes les versions de la table de changement sont équipées d'inserts à bille qui facilitent l'insertion manuelle des outils.

La hauteur de la table peut être réglée par une console de levage hydraulique commandée au moyen d'une pédale avec abaissement précis.

Dispositifs de sécurité

Au niveau de la table pour changement d'outils, des butées de sécurité enfichables parent tout risque de chute de l'outil à transporter de tous les côtés.

Le centre de gravité de la charge doit être positionné au centre pendant le transport et l'outil doit être abaissé.

Pendant le transport, les billes de la table de changement sont toujours abaissées, empêchant ainsi l'outil de glisser.

Poste d'accostage de sécurité

Les crochets d'accostage (2 pièces incluses à la livraison) et le tasseau d'accostage (1 pièce incluse à la livraison) pour le montage au niveau de la table de changement ou de presse (accessoire) assurent le blocage précis du chariot pour changement d'outils.

Pour les chariots sans pont, le levage des inserts à bille se fait lors de l'accostage à la table de presse. Le poids de l'outil est entièrement supporté sur la table de presse.

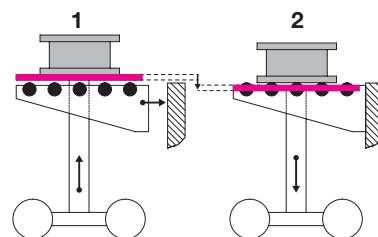
Sur la version -B, avec pont monté, les inserts à bille ne peuvent être soulevés par une pompe à pied hydraulique que lorsqu'ils sont arrimés avec succès au tasseau d'accostage de la table de presse et que le pont est aligné horizontalement.

1. Transport

- Console de levage sortie
- Inserts à bille abaissés
- Outil sur le plateau de la table

2. Accostage

- Console de levage abaissée
- Inserts à bille relevés
- Outil sur les inserts à bille

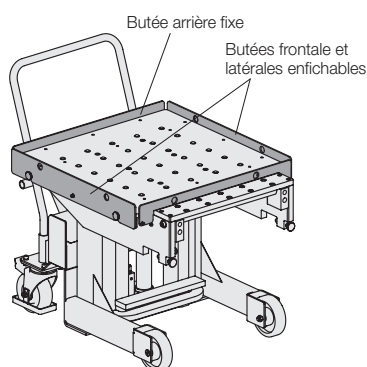


Version du chariot sans pont avec poste d'accostage de sécurité et plateau à billes

Versions

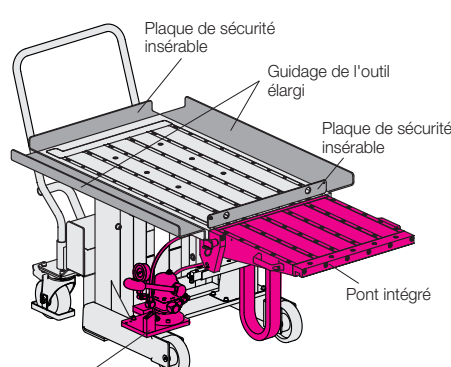
RW1000

Voir page 2



RW1000-B avec pont intégré

Voir page 3



Pompe à pied pour le levage des tasseaux à billes hydrauliques

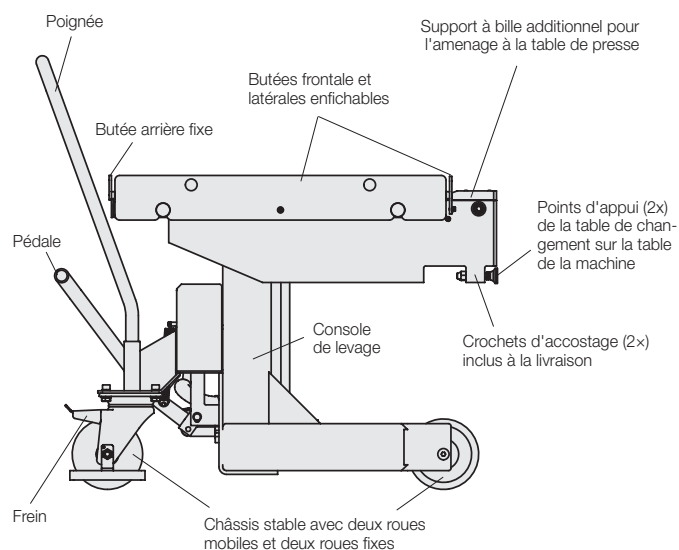
Équipement en option, voir page 5

Chariot pour changement d'outils RW1000

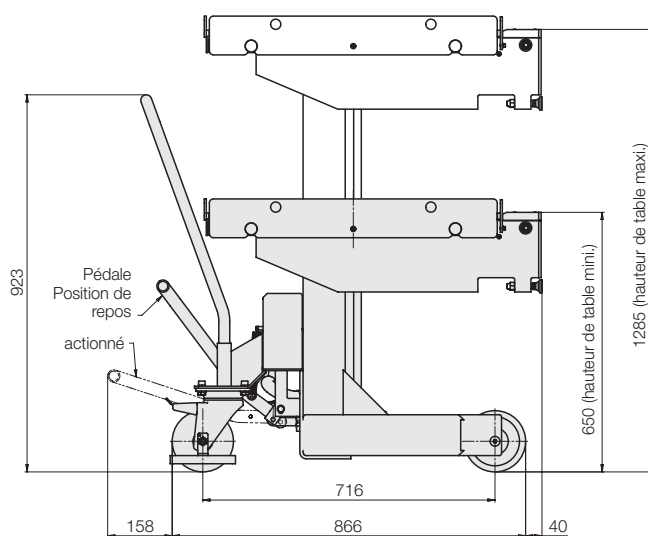
Données techniques • Dimensions

Chariot pour changement d'outils RW 1000

Construction



Dimensions



Données techniques

Capacité de charge maxi. : 1.000 kg

Course totale	[mm]	700
Course utilisable	[mm]	635
Dimensions de la table A x B	[mm]	720 x 720
Référence		88913 1000

Livraison :

- Chariot pour le changement d'outils
- Table de changement avec roulettes à billes
- Poste d'accostage de sécurité
- Crochets d'accostage (2 pièces) pour la table de presse
- Butée frontale et latérales enfichables

Versions selon les spécifications du client

- Dimensions de la table individuelles
- Écarts de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course
- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable

N'hésitez pas à nous contacter.

Crochets d'accostage (1 jeu = 2 pièces) supplémentaires

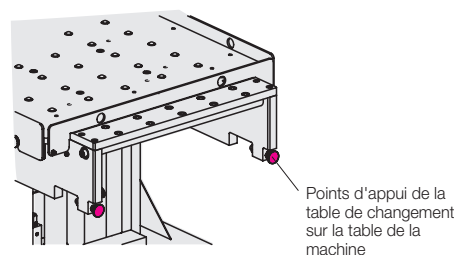
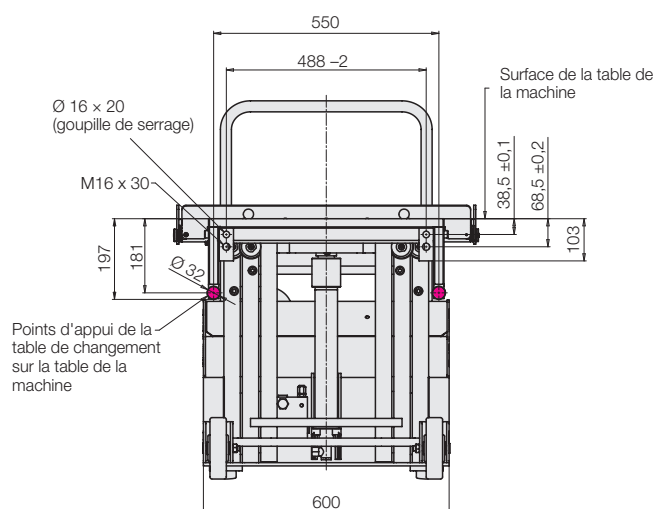
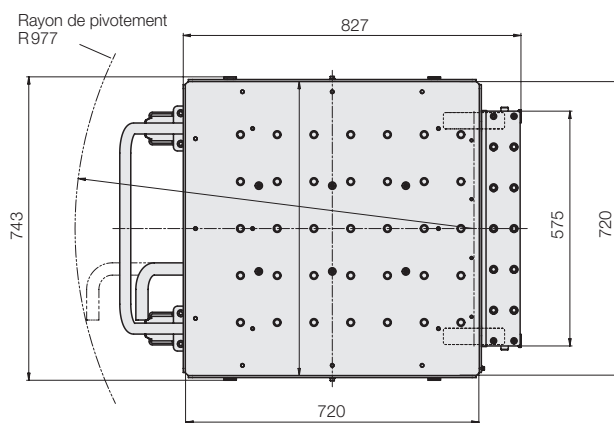
Référence 7 8913 0001

Accessoires

Voir page 4

Équipement en option

Voir page 5

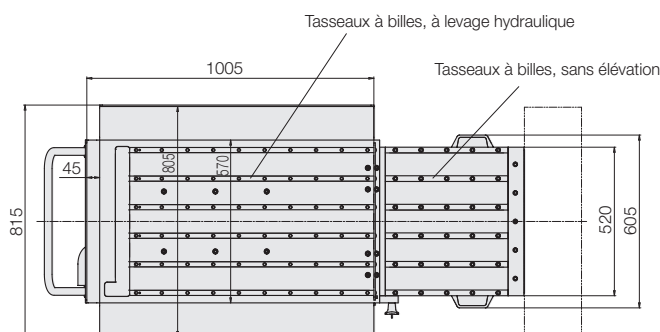
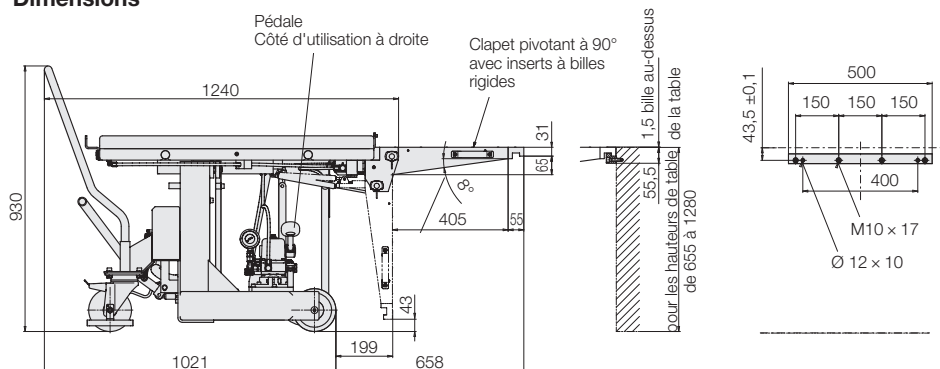


Chariot pour changement d'outils RW1000-B avec pont intégré

Les chariots pour changement d'outils RW 1000 sont disponibles en tant que versions avec pont intégré. La table de changement est équipée à l'avant d'un pont et d'un tasseau d'accostage pour l'accostage à la table de presse. Les arêtes saillantes de la table de presse peuvent ainsi être facilement surmontées, ce qui facilite l'insertion des outils. Pendant le transport, les tasseaux à billes sont abaissés. Ainsi l'outil est protégé contre tout déplacement. Ce n'est que lorsque le pont est aligné à l'horizontale et que le tasseau d'accostage est en position d'accostage que les inserts hydrauliques peuvent être soulevés par une pompe à pied et que l'outil peut être poussé en toute sécurité sur la table de presse. La pédale pour l'abaissement des barres hydrauliques de la table de changement peut être utilisée à droite ou à gauche (selon la version).



Dimensions



Références

Dimensions de la table	Côté d'utilisation	Référence
1005 x 805	à droite	88914 1000
1005 x 805	à gauche	88914 1001
960 x 570	à droite	88914 1002
960 x 570	à gauche	88914 1003

Livraison :

- Chariot avec pont
- Table de changement avec tasseaux à billes hydrauliques
- Tasseau d'accostage 78914 0003 avec matériel de fixation (1 pièce)
- Butée frontale et latérales enfichables
- Pédale pour le levage hydraulique des tasseaux à billes dans la table de changement (pédale avec côté d'utilisation à droite dans le sens de la marche)

Versions selon les spécifications du client

- Dimensions individuelles de la table et du pont
- Tasseaux à rouleaux au lieu de billes
- Écarts individuels des billes des rouleaux
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course
- Pédale à gauche (dans le sens de la marche)
- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable

N'hésitez pas à nous contacter.

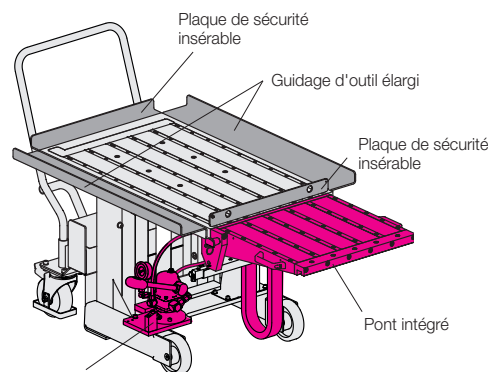
Tasseau d'accostage (1 pièce) supplémentaire
Référence 78914 0003

Accessoires

Voir page 4

Équipement en option

Voir page 5



Pompe à pied pour le levage des tasseaux à billes hydrauliques

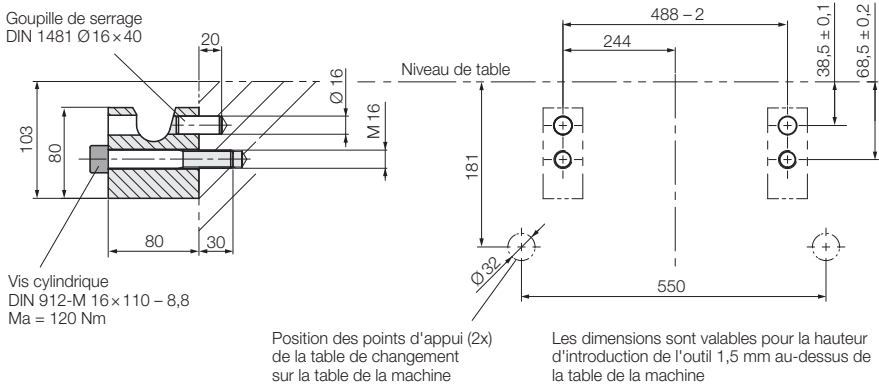
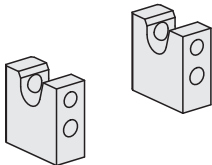
Accessoires

Crochets d'accostage

Les crochets d'accostage assurent le blocage précis du chariot pour changement d'outils sur la table de presse. Le levage des tasseaux à billes se fait par accostage des deux crochets ; ainsi, l'outil peut glisser sur la table de la machine avec un minimum de résistance.

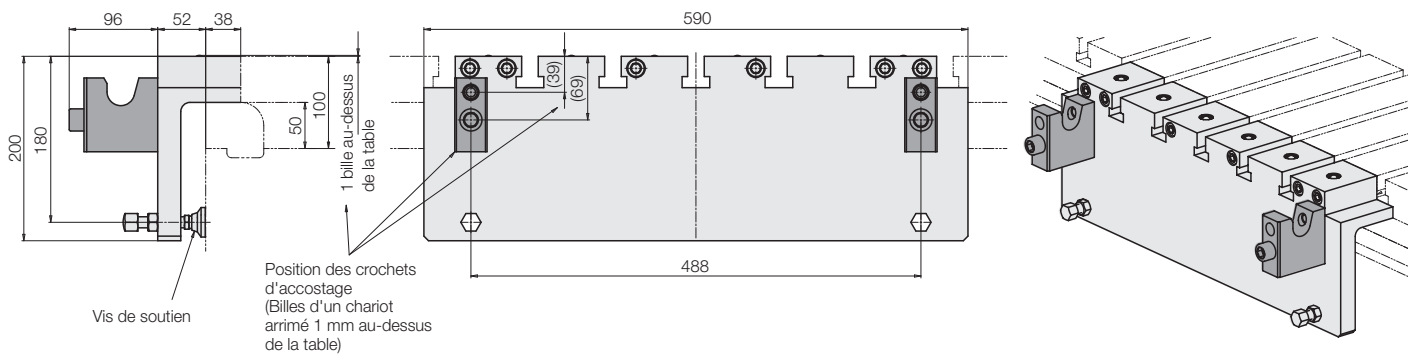
(1 jeu = 2 pièces)

Référence 7 8913 0001



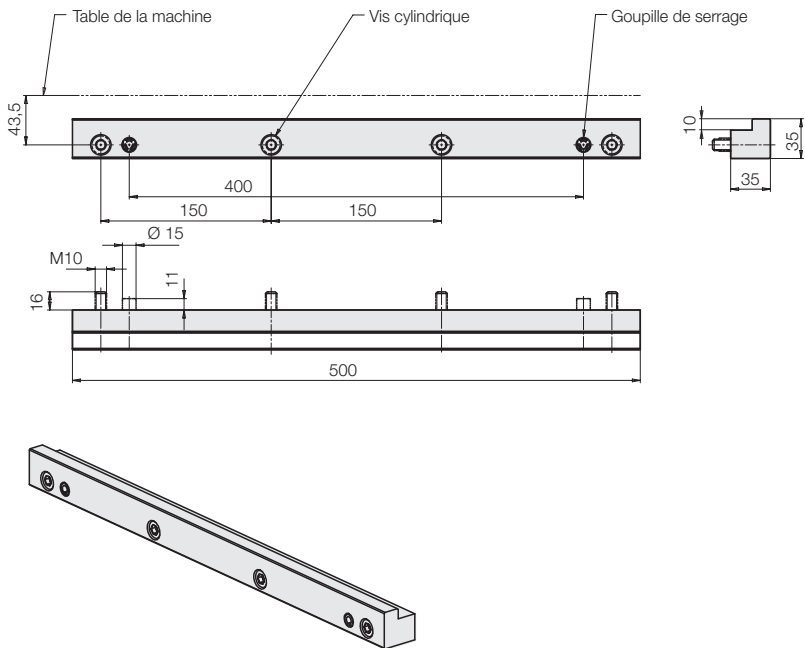
Plaque adaptatrice avec crochets d'accostage

Référence 7 8913 0071



Tasseaux d'accostage pour le chariot avec pont

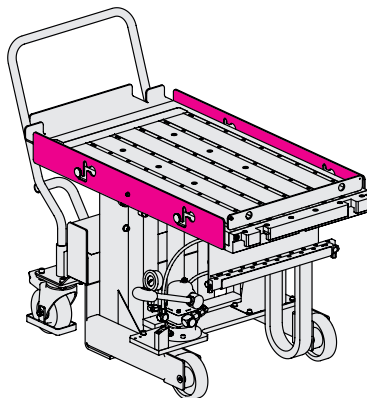
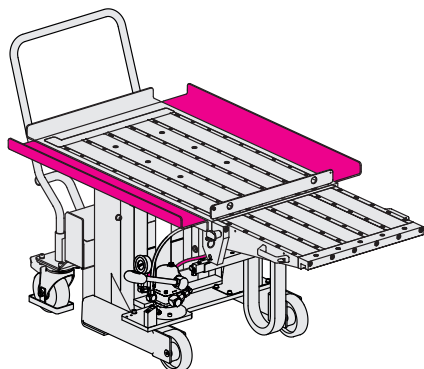
Pour obtenir la hauteur d'insertion exacte sur la table de presse, le pont du chariot et la table de presse sont équipés de barres de tasseaux d'accostage vissables. Un tasseau d'accostage sur le pont et un autre tasseau d'accostage pour la table de presse sont inclus à la livraison.

Référence 7 8914 0003

Équipement facultatif de la table de changement

(sur demande)

- Guidage d'outil latéral élargi
- Plaque de délimitation latérale, abaissable



Sans illustration :

- Dimensions de la table individuelles
- Écarts de billes individuels
- Adaptateur de hauteur pour l'ajustement de la plage de course