



Systèmes de serrage rapide Flexline-R, version robuste avec chaîne de traction-poussée en acier inoxydable

Vérin à piston creux : 245 bars/100 kN ou 400 bars/104 kN



Application

Les systèmes de serrage rapides sont utilisés pour le serrage automatique d'outils de différentes tailles sur le coulisseau de presse.

Description

L'élément de serrage Flexline-R monté au système de serrage rapide est automatiquement déplacé et retourné par la chaîne de poussée, entraînée par un moteur électrique, de la position de repos au bord de serrage de l'outil.

La rainure en T de la machine sert au guidage de la chaîne de poussée et de l'élément de serrage. La chaîne de poussée est utilisée en même temps comme chaîne d'énergie pour le logement des lignes hydrauliques et électriques de l'élément de serrage.

Flexline-R avec moteur 24 V C.C.

24 V

GREEN EDITION

Option de moteur 24 volts

Le moteur d'entraînement du système de serrage rapide Flexline-R est également disponible en version courant basse tension à 24 volts (Green Edition).

Avantages

- 24 volts sont disponibles sur toutes les presses du monde
- courant basse tension sécurisé au lieu du courant alternatif sur le coulisseau de la presse
- conception et installation faciles pour le fabricant de la presse
- parfaitement adapté aux nouvelles installations ainsi qu'aux rééquipements d'installations existantes

Avantages

- Chaîne de traction-poussée en acier inoxydable soudée, extrêmement stable
- Carter de chaîne, support et pièces de tôle fabriqués à partir de matériaux renforcés et d'acier inoxydable
- Moteur d'entraînement avec commande manuelle d'urgence
- Carter de chaîne avec rainure pour les contrôles de position supplémentaires (fin de la chaîne ou position intermédiaire)
- Connecteur Harting, type de protection IP65 (aucun boîtier de raccordement ouvert)
- Construction compacte de l'unité d'entraînement et poids faible
- Quatre éléments de serrage et deux distances de déplacement au choix
- Sous-groupes faciles à échanger et à entretenir
- Tuyaux flexibles hydrauliques très souples, nécessitant peu d'entretien avec une pression d'éclatement élevée
- Moteur d'entraînement à gauche ou à droite au choix

Versions

Les systèmes de serrage rapide Flexline-R existent dans les variantes suivantes :

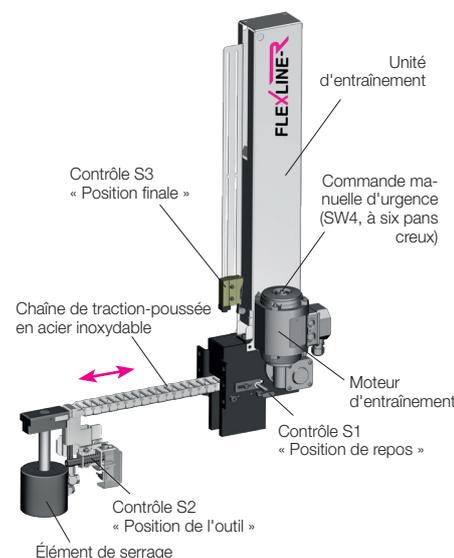
- Élément de serrage : Vérin à piston creux, simple ou double effet
- Rainures en T : 28 ou 36 mm ou 1 1/16"
- Courses de déplacement (courses de déplacement de l'élément de serrage) 660 ou 1100 mm
- Moteur d'entraînement électrique
- Connecteurs Harting différents pour le courant de moteur et signaux d'interrogation au choix
- Option : contrôle S3 « Position finale », réglable
- Option : construction avec des composants conformes à la norme UL
- Option : corps d'embase pour le montage sur la machine
- Option : moteur d'entraînement ou contrôle S1 « position de l'outil » monté à gauche ou à droite

Données techniques

Rainure en T	28 mm et 36 mm (DIN 650) et 1 1/16"
Vitesse de déplacement	~ 120–140 mm/s
Moteur d'entraînement au choix	Données techniques voir page 2
Raccordement du moteur	Connecteur Harting avec 500 mm de câble
Raccordement de contrôle	Connecteur Harting avec 500 mm de câble
Contrôle S1 « Position de repos »	Détecteur magnétique 24 (10–30 V C.C.)
Contrôle S2 « Position de l'outil »	Détecteur inductif 24 (10–30 V C.C.)
Option :	
Contrôle S3 « Position finale »	Micro-interrupteur
Raccordement hydraulique	Tubulure 8 mm avec écrou-raccord M 16 x 1,5 (longueur du tuyau : 500 mm)
Température de fonctionnement	maxi. 70 °C
Référence	8226 (version de base)

Versions spéciales du système de serrage rapide

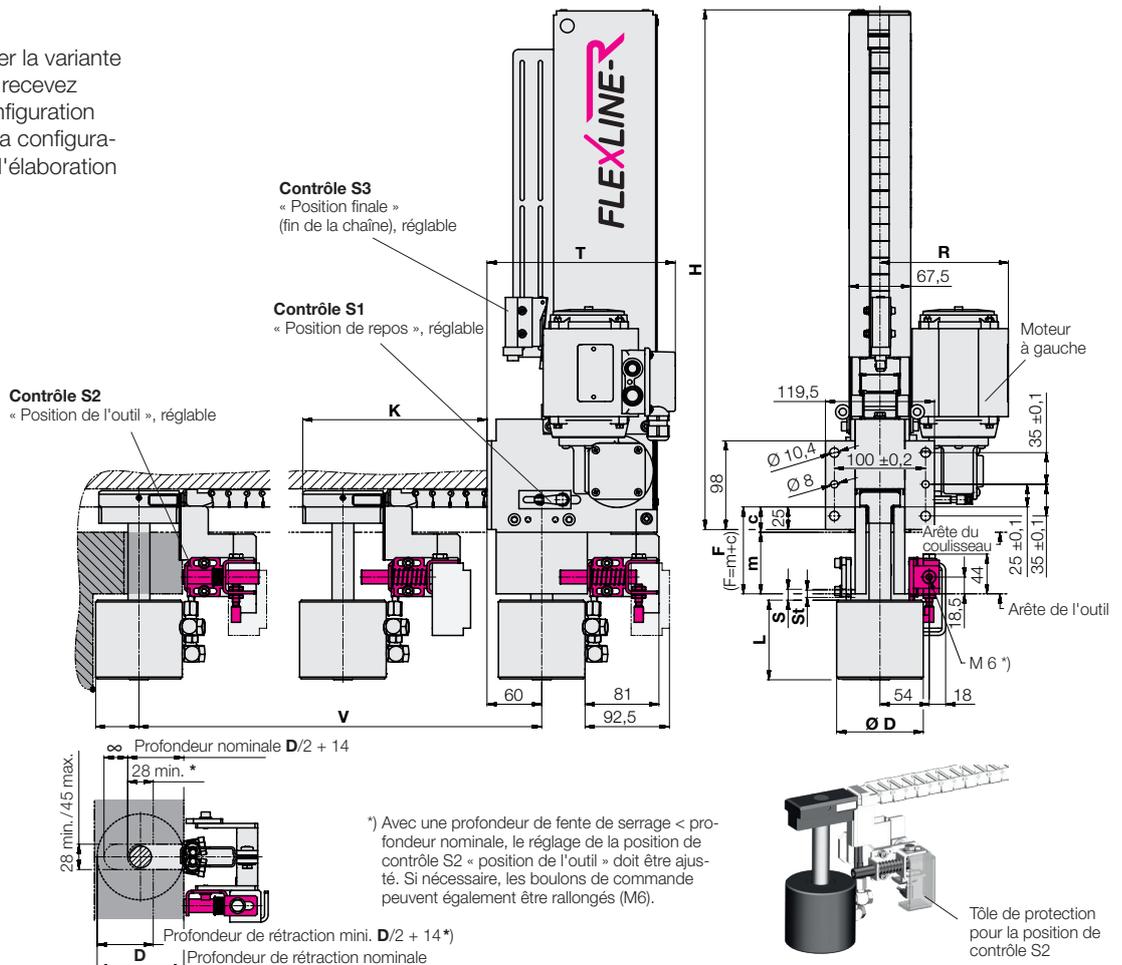
Si vous ne parvenez pas à effectuer votre tâche de serrage malgré les possibilités de sélection de « Flexline-R », n'hésitez pas à nous contacter. Avec une version spéciale, proche de celle de la série et adaptée au client, il est généralement possible de satisfaire à vos exigences.



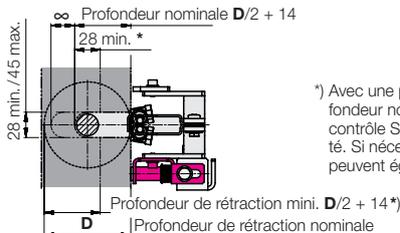
Sélection des produits

Schéma de sélection

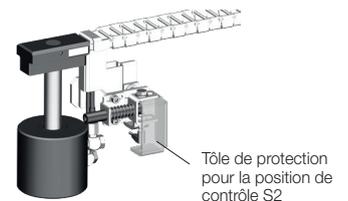
Vous pouvez facilement configurer la variante souhaitée. Les avantages : vous recevez un plan dimensionnel pour la configuration choisie et pouvez nous envoyer la configuration souhaitée directement pour l'élaboration du devis.



Fente de serrage dans l'outil



*) Avec une profondeur de fente de serrage < profondeur nominale, le réglage de la position de contrôle S2 « position de l'outil » doit être ajusté. Si nécessaire, les boulons de commande peuvent également être rallongés (M6).



Élément de serrage	Dimensions D x L	Force de serrage	Pression de fonctionnement	Course totale S	Course de serrage St	Consommation d'huile serrage/desserrage	
<input type="radio"/> Vérin à piston creux double effet	Ø 95 x 88	104 kN	400 bars	12 mm	8 mm	2,6/2,6 cm ³ /mm	
<input type="radio"/> Vérin à piston creux simple effet	Ø 90 x 105	104 kN	400 bars	12 mm	8 mm	2,6/ - cm ³ /mm	
<input type="radio"/> Vérin à piston creux double effet	Ø 105 x 88	100 kN	245 bars	12 mm	8 mm	4,1/4,1 cm ³ /mm	
<input type="radio"/> Vérin à piston creux simple effet	Ø 100 x 112	100 kN	245 bars	12 mm	8 mm	4,1/ - cm ³ /mm	
Largeur de rainure a	Course de déplacement maxi. de l'élément de serrage V						
<input type="radio"/> 28 mm (DIN 650)	<input type="radio"/> 660 mm (H = 574 mm)						
<input type="radio"/> 36 mm (DIN 650)	<input type="radio"/> 1100 mm (H = 794 mm)						
<input type="radio"/> 1 1/16" (27 mm)							
Moteur	<input type="radio"/> à gauche	<input type="radio"/> à droite			R		T
<input type="radio"/> 380-400 V ±10 %, 50 Hz, 3~ C.A. [0,34 - 0,37 A, 45 W, ~120 mm/s] (conforme à la norme UL) et 420-480 V ±10 %, 60 Hz, 3~ C.A. [0,3 - 0,37 A, 45 W, ~140 mm/s] (conforme à la norme UL)					Moteur à gauche / à droite	Moteur à gauche / à droite	Moteur à gauche / à droite
					141 mm	141 mm	206,5 mm
Option							
<input type="radio"/> Moteur à courant alternatif 120 V, 60 Hz, 1~ C.A. [0,89 A, 45 W, ~120 mm/s] (conforme à la norme UL)					130 mm	130 mm	199,5 mm
<input type="radio"/> Moteur à courant continue 24 V.C.C. [5 A, 60 W] (Green Edition)					119 mm	119 mm	188 mm
Contrôle de position							
<input type="radio"/> Position de l'outil S2 - à gauche							
<input type="radio"/> Position de l'outil S2 - à droite							
<input type="radio"/> Position finale S3 + dimension K							
Connecteurs Harting pour moteur et contrôles de positions							
<input type="radio"/> Harting HAN modulaire 3 x 5 ES							
<input type="radio"/> Harting HAN 3 HvE / HAN 10 E							
<input type="radio"/> Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES							
<input type="radio"/> Pièces complémentaires incluses à la livraison (au choix : oui/non)							
Option							
<input type="radio"/> Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES (pour moteur à courant alternatif monophasé 120 V.C.A., 60 Hz)							
<input type="radio"/> Harting HAN 10 ES pour moteur 24 V.C.C.							
Dimension de serrage dimension de serrage F (±St/2) en [mm]							
F = mm	F = c + m (m = bord de serrage de l'outil, c = hauteur de l'âme de la rainure en T)						

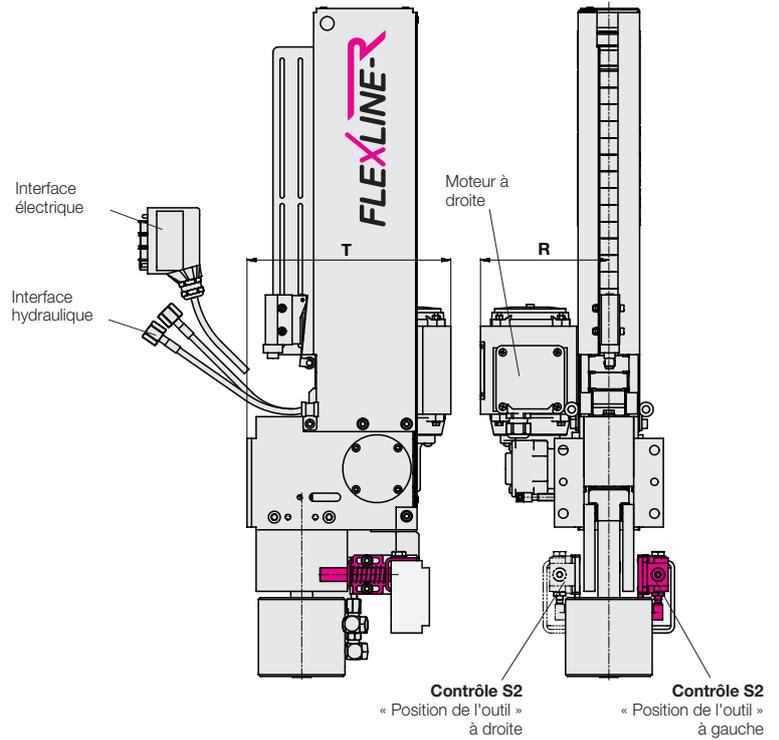
F mini. 70 mm, maxi. 128 mm pour vérin à piston creux

Interface électrique

Connecteur Harting pour le moteur + contrôle de position
Affectation des connecteurs et modèle de connecteur, voir schéma

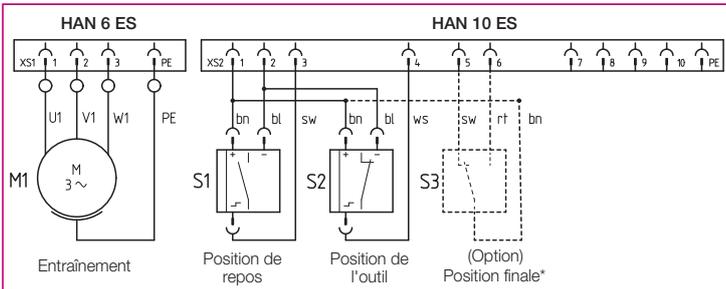
Interface hydraulique

Raccord A pour le serrage
Raccord B pour le desserrage
Standard : écrou-raccord M 16 x 1,5
Raccord de tuyauterie Ø 8 mm



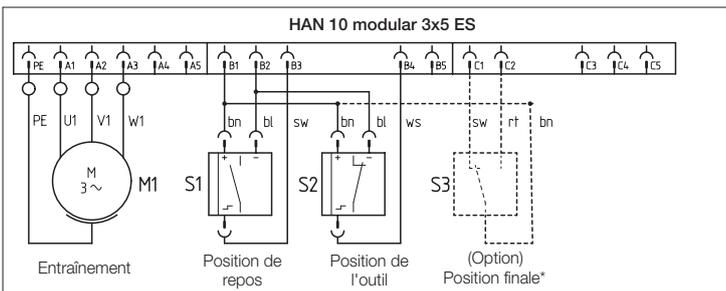
Affectation des connecteurs Harting

Version standard

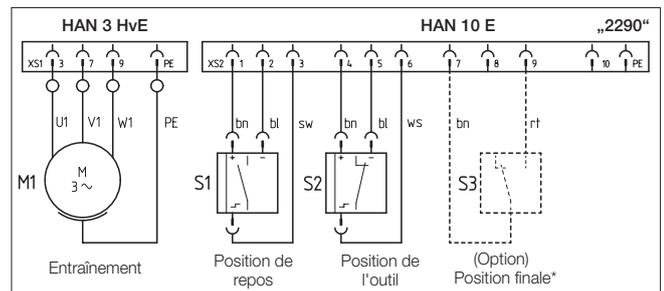


*) en position * non actionné !

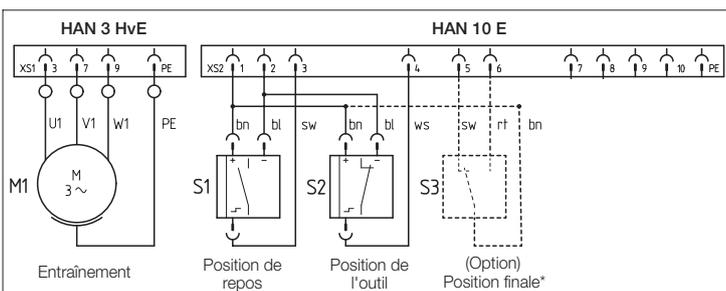
Contrôle S2 « Position de l'outil » :
Le signal du contact normalement fermé (NC) doit être inversé dans le système de commande !



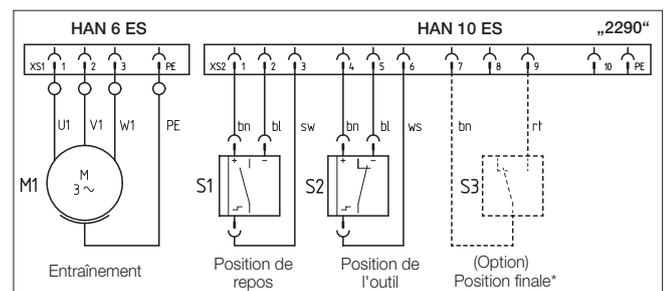
*) en position * non actionné !



*) en position * non actionné !



*) en position * non actionné !



*) en position * non actionné !

