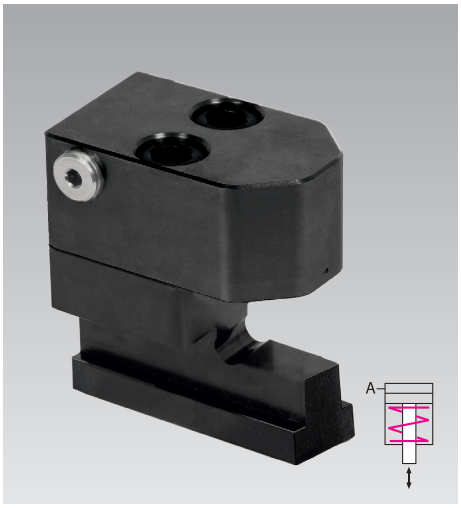
ROEMHELD

WZ 3.2205

Einschubspanner

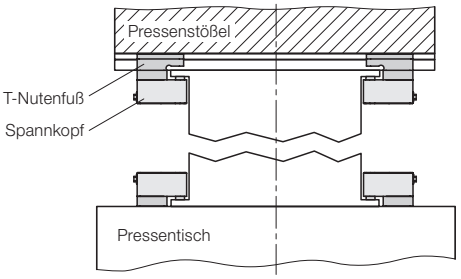
einfach wirkend, mit Federrückstellung
max. Betriebsdruck 400 bar, Spannkraft von 19 bis 78 kN



Vorteile

- Hohe Spannkraft in Kombination mit kleiner Bauform und geringem Gewicht
- Spannkopf abgerundet und dadurch optimale Anpassung bei engem Werkzeugbauraum
- T-Nut 14, 18, 22, 28 und 36 mm verfügbar
- Gesamthub 8 und 12 mm
- Eine Werkzeugnormung ist hinsichtlich der Breite und Tiefe nicht erforderlich
- Leicht nachrüstbar

Einbaumöglichkeit



Einsatz

Der Einschubspanner ist ein hydraulisches Spannelement, eingesetzt bei minimalem Platzbedarf zum Spannen an Maschinen und Anlagen, an Pressentisch und -stößel.
Wegen der handlichen Bauform eignen sich die Einschubspanner besonders bei begrenzten Platzverhältnissen.

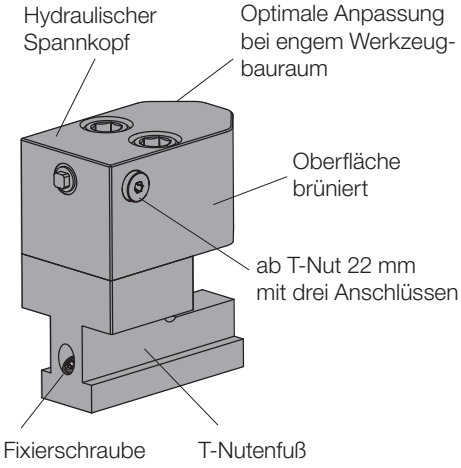
Der Einsatz ist bei Umgebungstemperaturen bis max. 120 °C möglich.

Beschreibung

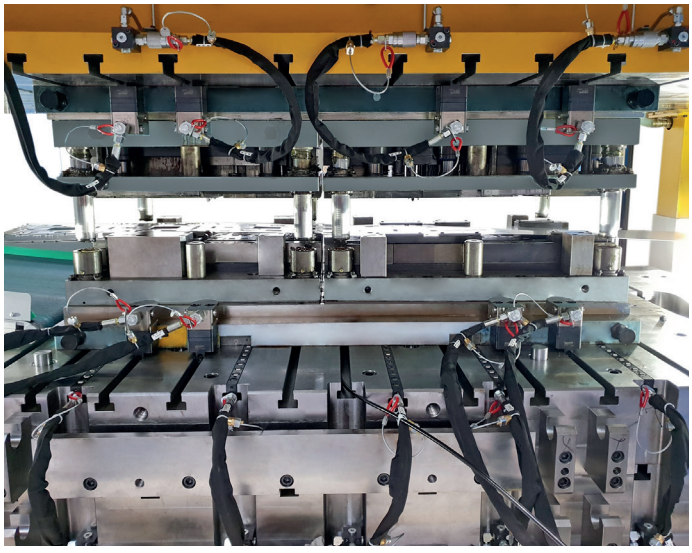
Die Positionierung des Einschubspanners erfolgt manuell in den T-Nuten des Pressenstößels bzw. Pressentisches. Spannen auf dem Werkzeugspannrand durch Beaufschlagung des Kolbens mit einem Druckmedium und Lösen durch Federkraft.

Der Einschubspanner besteht aus einem hydraulischen Spannkopf, der mit zwei Schrauben auf einem T-Nutenfuß befestigt wird.

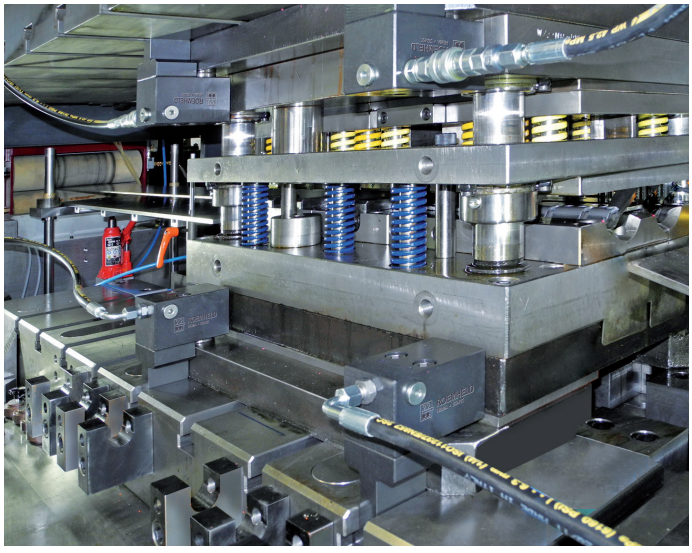
Der Spannkopf kann auch direkt, ohne T-Nutenfuß, angeschraubt werden und ist deshalb auch separat bestellbar.



Anwendungsbeispiele

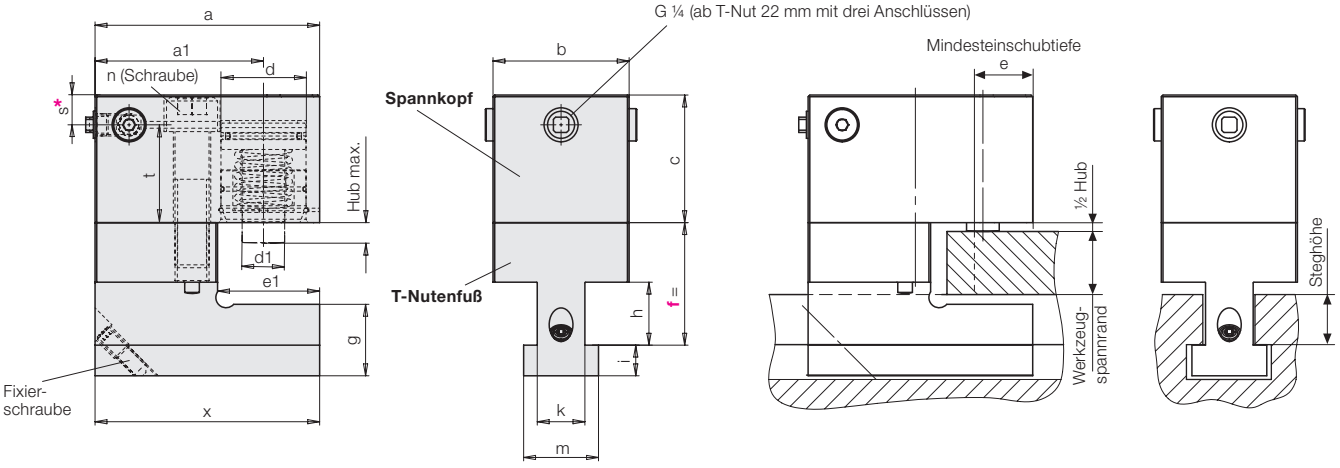


Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stößel

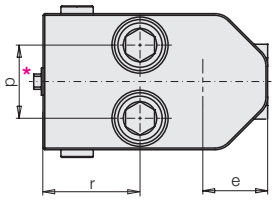


Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stößel, Rollenleisten und Tragkonsolen für den Werkzeugeinschub.

Hydraulische Einschubspanner komplett, mit T-Nutenfuß



* bei T-Nut 14 und 19,6 kN mit nur einem Ölanschluss, hinten



Funktionsmaß „f“ = ½ Hub
+ Werkzeugspannhöhe
+ Steghöhe der T-Nut

bitte bei Bestellung angeben

Bestellbeispiel **8 2203 1856 / F60**

Einschubspannelement
Spannkraft: 32 kN

T-Nut
18 mm

Funktionsmaß „f“ [mm]
bei Bestellung angeben

			Vorzugsgrößen				
T-Nute nach DIN 650	**[mm]**	**14**	**18**	**22**	**28**	**28**	**36**
Spannkraft bei 400 bar	**[kN]**	**19,6**	**32**	**50**	**50**	**78**	**78**
Hub	[mm]	8	8	8	8	12	12
Ölbedarf	[cm³]	4	7	10	10	24	24
Maß „f“ min.	**[mm]**	**30**	**41**	**50**	**55**	**60**	**69**
Maß „f“ max.	**[mm]**	**75**	**90**	**106**	**112**	**118**	**127**
a	[mm]	83	104	111	111	132	132
a1	[mm]	65	81	85	85	99	99
b	[mm]	45	65	65	65	80	80
c	[mm]	40	47	50	50	75	75
d	[mm]	25	32	40	40	50	50
d1	[mm]	15	15	20	20	25	25
e (min. Einschubtiefe)	[mm]	22	28	31	31	38	38
e1	[mm]	28	41	48	48	60	60
g	[mm]	20	24	32	42	42	53
h	[mm]	19	25	30	37	37	46
i	[mm]	8	10	14	18	18	23
k	[mm]	14	18	22	28	28	36
m	[mm]	21	28	35	44	44	54
n (Schraube DIN 912, 10.9)		M 10	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20
p	[mm]	26	36	36	36	43	43
r	[mm]	40	50	50	50	57	57
s	[mm]	11	12	12	12	17,5	17,5
t	[mm]	29	35	38	38	57	57
x	[mm]	78	104	104	104	132	132
Spannkopf mit T-Nutenfuß							
Masse	[kg]	1,5	3,2	4,2	5,4	7,8	9,7
Bestell-Nr.		**822021456**	**822031856**	**822042256**	**822042856**	**822052856**	**822053656**
Spannkopf separat							
Masse	[kg]	0,9	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9
Bestell-Nr.		**822021306**	**822031306**	**822041306**	**822041306**	**822051306**	**822051306**

Bei Einsatz von aggressivem Sprühmittel bitte Rücksprache. Betriebsdruck max. 400 bar, Einsatztemperatur max. 120 °C.
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Vorzugsgrößen mit Staffelpreisen:
Diese Artikel haben kürze Lieferzeiten und reduzierte Staffelpreise.

Parkstation

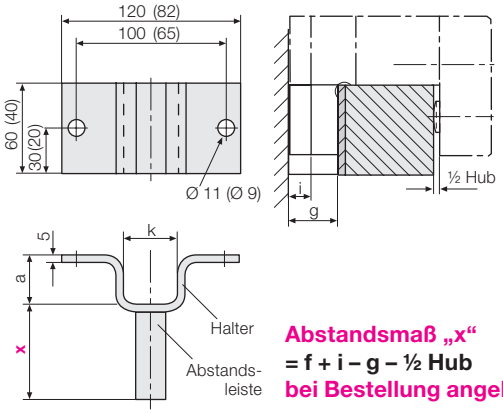
zum Einhängen des Einschubspanners während des Werkzeugwechsels

T-Nute nach DIN 650	[mm]	14	18	22	28	36
a	[mm]	21	25	33	43	53
k	[mm]	23	30	37	46	46
i	[mm]	8	10	14	18	23
g	[mm]	20	24	32	42	42

Parkstation komplett (mit Halter und Abstandsleiste)

Bestell-Nr.	**827541450**	**827541850**	**827542250**	**827542850**	**827543650**
Halter					
Bestell-Nr.	**827541400**	**2754180**	**2754220**	**2754280**	**550700117**
Abstandsleiste					
Bestell-Nr.	**504951400**	**2754500**	**2754500**	**2754500**	**504951358**

Werte in Klammern für T-Nute 14 mm

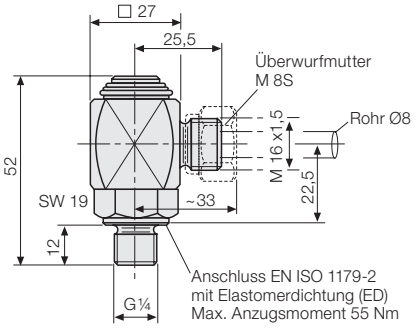


Abstandsmaß „x“
= f + i – g – ½ Hub
bei Bestellung angeben

Winkeldrehgelenk (M 8S / G 1/4)

Bestell-Nr. 9208176

Erleichtert wesentlich die Handhabung beim Werkzeugwechsel.
Max. Betriebsdruck 400 bar

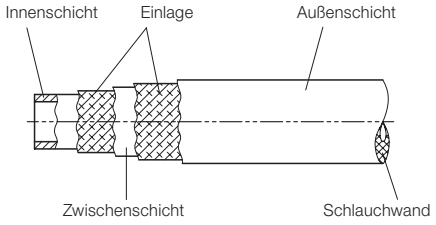


Hydraulik-Hochdruckschläuche

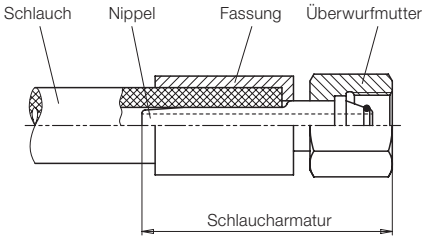
anschlussfertig montiert,
max. Betriebsdruck 250/500 bar

Hochdruckschläuche werden zur Energie- und Signalübertragung in Hydraulikanlagen verwendet. Die Schlauchlängen sollten möglichst großzügig bemessen sein, um Knicke, Scheuerstellen, Verdrehungen, Zug- und Stauchbelastungen sowie unzulässige Biegeradien zu vermeiden.

Schlauchaufbau



Schlauchverbindung

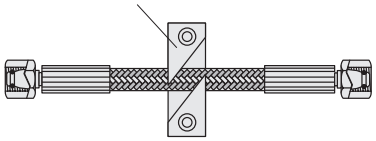


Hochdruckschlauch		NW	4	4	6,3	6
Max. Betriebsdruck		[bar]	250	500	250	500
Anschlussgröße			8L	8S	8L	8S
Überwurfmutter			m8L (M 14 x 1,5)	m8S (M 16 x 1,5)	m8L (M 14 x 1,5)	m8S (M 16 x 1,5)
SW		[mm]	17	19	17	19
Vorzugslängen:	L = 500	[mm]	**9375100500**	**9375200500**	**9320600500**	**9370600500**
	1000	[mm]	**9375101000**	**9375201000**	**9320601000**	**9370601000**
	1600	[mm]	**9375101600**	**9375201600**	**9320601600**	**9370601600**
	2500	[mm]	**9375102500**	**9375202500**	**9320602500**	**9370602500**

Weitere Schlauchanschlüsse links/rechts auf Anfrage. Weitere Hinweise und technische Daten siehe Katalogblatt WZ 11.3800.

Zubehör

Schlauchhalter aus Delrin
Bestell-Nr. 550650003



Sonstiges Zubehör

Hydraulikaggregate
siehe Produktgruppe 7

Hydraulik-Zubehör
siehe Produktgruppe 11