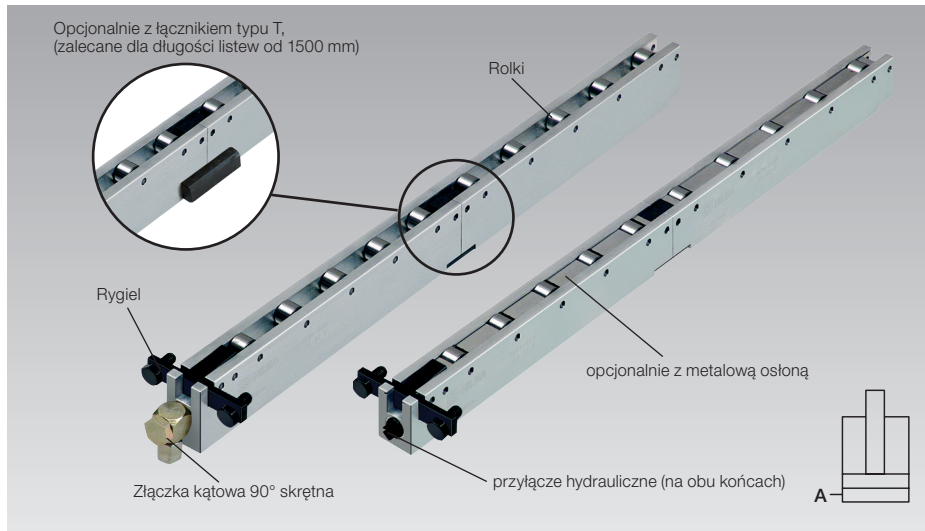




Listwy rolkowe, hydrauliczne z systemem podnoszenia całej listwy max. nośność 160 kN/m, max. ciśnienie robocze 400 bar



Zalety

- Łatwa i bezpieczna wymiana narzędzia
- Hydrauliczne podnoszenie całej listwy
- Bardzo duża nośność
- Długości do 2500 mm w segmentach po 250 mm
- Przyłącze hydrauliczne jest zabezpieczone w dolnej części rowka
- Łatwe czyszczenie listw i rolek dzięki prostej i otwartej konstrukcji
- Niska masa (w wariantcie aluminiowym)

Zastosowanie

- W rowkach T i prostokątnych rowkach stołu prasy, umożliwiają łatwą i bezproblemową wymianę narzędzia
- Usprawnienie wymiany narzędzia

Zakres dostawy

- Listwa rolkowa
- Rygiel
- Złączka kątowna 90° skrętna

Dane techniczne

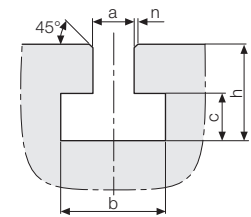
Max. ciśnienie robocze [bar]	400
Max. nośność [kN/m]	160
Rozstaw rolek [mm]	50
Materiał listwy	aluminium (stal na zapytanie)
Mocowanie listwy	rygiel lub trzpień pozycjonujący
Standardowe długości [mm]	250 ... 2500
	składające się z segmentów o długości 250 mm
Długości pośrednie [mm]	skracanie segmentów co 50 mm

Opis

Listwa rolkowa z hydraulicznym systemem podnoszenia całej listwy, do liniowego transportu narzędzi o dużej masie.

Od dołu listwy znajdują się tłoki podnoszące. Ciśnienie jest podawane do tłoków przez zasilacz hydrauliczny, dzięki czemu tłoki podnoszą całą listwę. Narzędzie umieszczone na rolkach nie styka się ze stołem prasy i można je bez wysiłku przesunąć liniowo i pozycjonować.

Tolerancje rowków T zgodnie z DIN 650



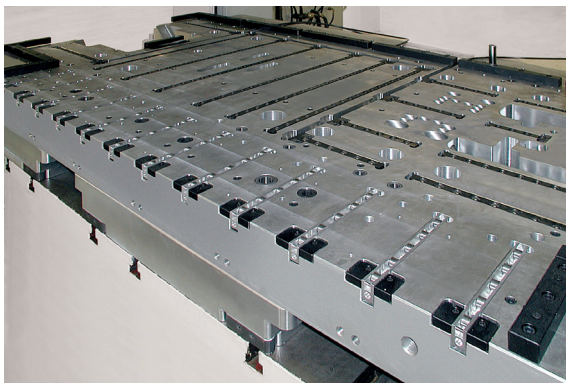
a	b	c	h	h	n
			min.	max.	max.
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	38	45	1,6
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	48	56	1,6
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³	61	71	2,5

Wymiary w mm

h_{min.} = minimalny wymiar zgodnie z DIN 650

Wysokość listw rolkowych jest dostosowana do wymiaru **h_{min.}** rowka.

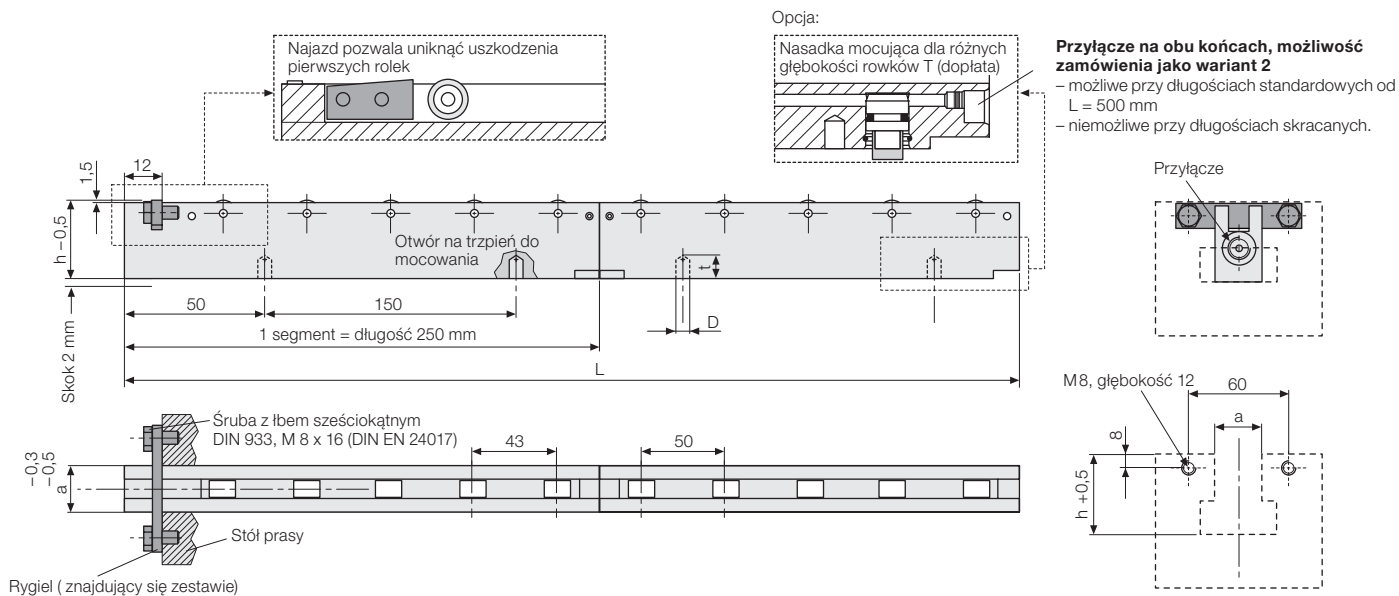
Przykładowe zastosowanie



Listwy rolkowe podnoszone hydraulicznie



Listwy mocujące zamontowane na stole prasy i suwaku. Łatwa wymiana narzędzi za pomocą konsol transportowych oraz hydraulicznych listw kulkowych zamontowanych w rowkach typu T stołu prasy.



Przyłącze na obu końcach, możliwość zamówienia jako wariant 2
 - możliwe przy długościach standardowych od L = 500 mm
 - niemożliwe przy długościach skracanych.

Dane techniczne

Max. Temperatura 100 °C

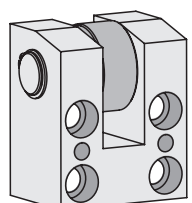
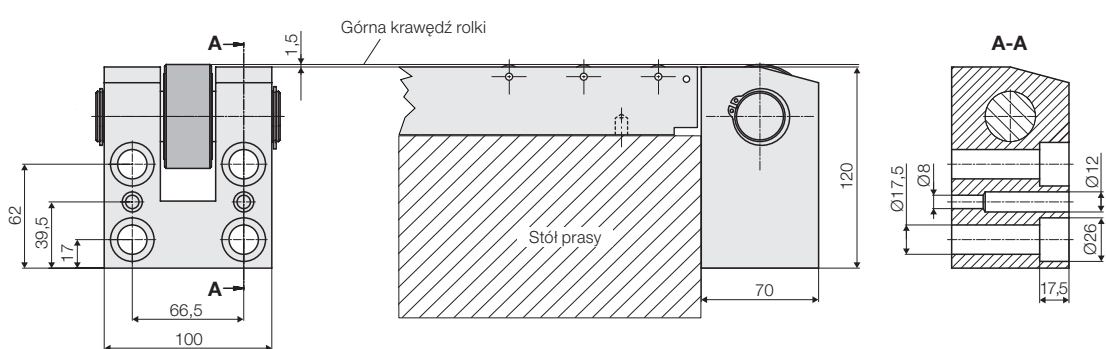
Szerokość rowka (a)	[mm]	22	28	36
Głębokość rowka (h)	[mm]	38	48	61
Max. głębokość rowka (h)	[mm]	45	56	71
Nośność/rolka	[kN]	6,0	6,4	8,0
Liczba rolek/segment (= 250 mm)		5	5	5
Liczba tłoków/segment (= 250 mm)		5	4	5
Przyłącze		G 1/8	G 1/8	G 1/4
Max. ciśnienie robocze	[bar]	400	400	400
Ø rolki x szerokość	[mm]	16 x 12	16 x 12	19 x 12
Skok	[mm]	2	2	2
Objętość oleju/segment	[cm ³]	1,54	1,60	2,00
D	[mm]	6,5	8,5	8,5
t	[mm]	9	12	12

Rygiel i złączka kątowa 90° skrętna wchodzi w zakres dostawy.

Akcesoria

Blok najazdowy

do ochrony pierwszych rolek



Śruby z łbem walcowym z gniazdem imbusowym DIN 912, M16 x 100
 Moment dokręcenia Ma = 120 Nm
 Kołek sprężysty DIN 1481 Ø 8 x 40
Numer części 7 18340042

Wymiary w [mm]

Standardowe długości

Numery części

dla szerokości rowka a = 22 mm

Długość (L) [mm]	Nośność [kN] przy 400 bar	Numer części
250	30	818345100
500	60	818345110
750	90	818345115
1000	120	818345120
1250	150	818345130
1500	180	818345140
1750	210	818345150
2000	240	818345160
2250	270	818345170
2500	300	818345180

dla szerokości rowka a = 28 mm

Długość (L) [mm]	Nośność [kN] przy 400 bar	Numer części
250	32	818346100
500	64	818346110
750	96	818346115
1000	128	818346120
1250	160	818346130
1500	192	818346140
1750	224	818346150
2000	256	818346160
2250	288	818346170
2500	320	818346180

dla szerokości rowka a = 36 mm

Długość (L) [mm]	Nośność [kN] przy 400 bar	Numer części
250	40	818347100
500	80	818347110
750	120	818347115
1000	160	818347120
1250	200	818347130
1500	240	818347140
1750	280	818347150
2000	320	818347160
2250	360	818347170
2500	400	818347180

Długości pośrednie

Możliwe długości pośrednie: od 300 do 2450 mm. Wykonane poprzez skracanie segmentów co 50 mm.

Określenie nośności dla długości pośrednich

dla szerokości rowka a = 22 mm

Skrócenie w [mm]	Redukcja nośności [kN]
50	6
100	12
150	18
200	24

dla szerokości rowka a = 28 mm

Skrócenie w [mm]	Redukcja nośności [kN]
50	8
100	16
150	16
200	24

dla szerokości rowka a = 36 mm

Skrócenie w [mm]	Redukcja nośności [kN]
50	8
100	16
150	24
200	32

Przykłady długości pośrednich z listew rolkowych L = 500 mm

Numer części:

Dodaj pożądaną długość „LXXX“ w mm do numeru części.

dla szerokości rowka a = 22 mm

Długość (L) [mm]	Nośność [kN] przy 400 bar	Przykład
300	36	818345110L300
350	42	818345110L350
400	48	818345110L400
450	54	818345110L450

dla szerokości rowka a = 28 mm

Długość (L) [mm]	Nośność [kN] przy 400 bar	Przykład
300	40	818346110L300
350	48	818346110L350
400	48	818346110L400
450	56	818346110L450

dla szerokości rowka a = 36 mm

Długość (L) [mm]	Nośność [kN] przy 400 bar	Przykład
300	48	818347110L300
350	56	818347110L350
400	64	818347110L400
450	72	818347110L450

Przyłącze na obu końcach: wariant „2”

- możliwe przy długościach standardowych od L = 500 mm
- niemożliwe przy długościach skracanych

Numer części:

Dodaj „-2” do numeru części listwy rolkowej

Przykład: 818345110-2

Wersje specjalne

Metalowa osłona

Na zapytanie listwy rolkowe dostępne są również z metalową osłoną pomiędzy rolkami.

Łącznik typu T

Przy długości listew od 1500 mm zaleca się wyposażenie poszczególnych segmentów w łączniki typu T (patrz rysunek na stronie 1). Wzmacnia to listwę rolkową i zwiększa stabilność wymiarową.

Wersje specjalne dostosowane do potrzeb klienta

Różne wysokości, długości, skoki, liczby rolek i tłoków w segmencie, inne specjalne konstrukcje dostosowane do potrzeb klienta, jak również wersje calowe dostępne są na zapytanie.