



ROEMHELD

PROGRAMME GÉNÉRAL

Groupe ROEMHELD



SERRAGE DE PIÈCES À USINER

Éléments de serrage pour pièces à usiner
Systèmes de serrage avec point zéro
Groupes hydrauliques de serrage
Composants hydrauliques

ws.roemheld.fr



TECHNIQUE DE SERRAGE D'OUTILS

Éléments de serrage de pièces
Technique de serrage magnétique
Technique de changement d'outils
Dispositifs de blocage du rotor

wz.roemheld.fr



ASSEMBLAGE ET MANIPULATION

moduhub Technique de manipulation
Presses de palier
Technique d'entraînement

mh.roemheld.fr



Qualité
comme une obligation

Pour prendre un rôle leader dans la concurrence qualité nationale et internationale, ROEMHELD se sent obligé à un processus d'amélioration permanent. De ce fait la qualité élevée des processus et des produits est à tout moment garantie en fonction des demandes variables du marché.

La certification selon la norme DIN EN ISO 9001:2000 garantit en outre l'observation des directives de normes.

En plus, l'objectif déclaré est de faire des produits et services de ROEMHELD une référence reconnue dans le monde entier. Cela garantira à long terme que le Groupe ROEMHELD offre des produits performants et économiques et peut ainsi considérablement contribuer au succès de ses clients.

Solutions
du catalogue ou comme version spécifique du client

Outre l'offre le plus complet d'éléments du catalogue et de systèmes dans le domaine de la technique de serrage, le Groupe ROEMHELD développe, construit, fabrique et fournit constamment en collaboration avec leurs clients des solutions spécifiques.

Ce programme général des produits du Groupe ROEMHELD montre en substance le programme du catalogue.

Pour des versions spécifiques du client, veuillez vous adresser à l'entreprise correspondante du Groupe ROEMHELD.

International
orienté vers une présence mondiale

À côté des clients nationaux, avec prise en charge par 17 bureaux et partenaires de vente en Allemagne, l'exportation devient de plus en plus importante. Déjà aujourd'hui le Groupe ROEMHELD présente une part à l'exportation de 50 % environ, qui s'élève par des exportations indirectes à plus de 65 %.

Par des filiales en Grande-Bretagne, France, les U.S.A., la Chine, Japon et Corée du Sud ainsi que de nombreux partenaires de vente une consultation intensive, un service de vente efficace et un service étendu sont garanties pour les clients de Groupe ROEMHELD sur le marché mondiale.

Durabilité
la protection de l'environnement nous tient à cœur

Les entreprises de la Groupe ROEMHELD disposent de son propre système de management environnemental. Ils veillent à ce que les effets de la production sur l'environnement extérieur restent aussi faibles que possibles, que les émissions soient restreintes à la quantité nécessaire et que les ressources comme l'énergie, l'eau, l'air et les matières premières soient mises en œuvre de la façon la plus préservante possible.

Le système de management environnemental de ROEMHELD est certifié selon la norme EN ISO 14001.

ROEMHELD un groupe fort

Le groupe ROEMHELD est reconnu dans le monde entier pour ses solutions performantes dans le domaine des techniques de serrage et de manutention pour l'industrie de fabrication. Le groupe comprend les sociétés Römheld GmbH Friedrichshütte et STARK Spannsysteme GmbH. Avec nos succursales nationales et internationales et un réseau mondial de partenaires de distribution et de service, nous offrons à nos clients un support local compétent.

Notre gammes de produits complète couvre un large éventail d'éléments hydrauliques de serrage, de positionnement et de manutention ainsi que des solutions système pour les techniques de montage et de production. Les marques ROEMHELD et STARK sont synonymes dans le monde entier de précision, de force d'innovation et de compétence d'application.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Allemagne

www.roemheld.fr



Römheld GmbH Friedrichshütte

Bureau :
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Allemagne

www.roemheld.fr



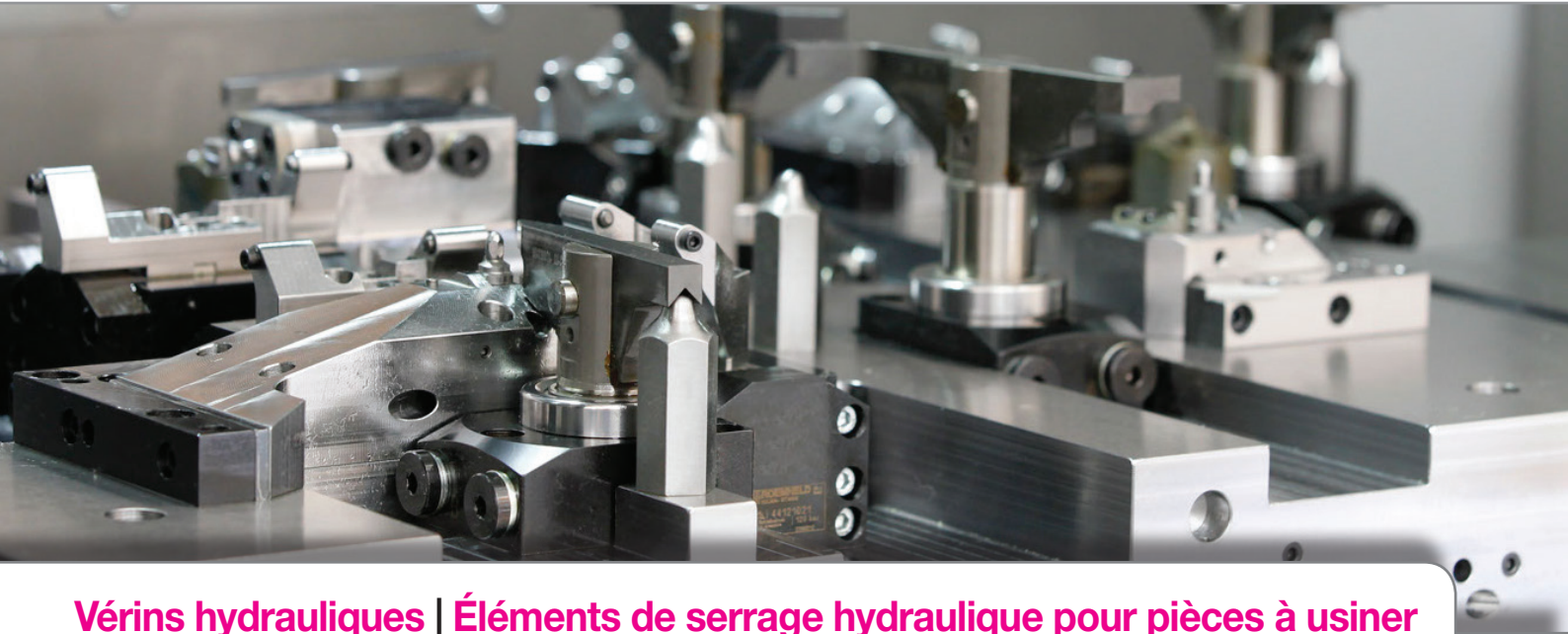
Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Autriche

www.stark-roemheld.com



Contenu	Page
Vérins hydrauliques Éléments de serrage pour pièces à usiner	4-5
Systèmes de serrage pour pièces à usiner Etaux-machine	6-7
Systèmes de serrage avec point zéro	8
Palettes – Equerres – Cubes	9
Groupe hydrauliques de serrage Générateurs de pression	10
Composants hydrauliques	11
Éléments de serrage électro-mécaniques Dispositifs de serrage FSS	12
Technique de manipulation	13
Technique de serrage pour outils Vérins de verrouillage	14-15
Technique de serrage magnétique	16
Solutions de systèmes pour la technique de production	17
Technique d'entraînement	18



Vérins hydrauliques | Éléments de serrage hydraulique pour pièces à usiner

Vérins hydrauliques pour des mouvements linéaires de toutes sortes
pression de fonctionnement : jusqu'à 500 bars

Vérins de serrage pivotant

Éléments de serrage avec pivotement du piston
avec/sans contrôle de position
force de serrage maxi. : 0,6 ... 41 kN
course de serrage : 6 ... 50 mm



Vérins de serrage pivotant, configurable

Éléments de serrage configurables
Bride inférieure, bride supérieure, version à visser
pivotante à droite ou à gauche ou non pivotante



Vérins d'appui

Éléments pour appui des pièces à usiner
simple ou double effet
charge maxi. : 4 ... 102 kN
diamètre du piston : 16 ... 50 mm
course : 6 ... 20 mm



Élément de serrage pour alésages

Éléments de serrage pour le bridage dans des alésages
avec/sans fonction de centrage / avec traction vers le bas
avec/sans contrôle d'appui
diamètre d'alésage : 6,6 ... 46 mm
force de serrage inclinée maxi. : 0,6 ... 24,5 kN



Brides articulées

Éléments de serrage avec commande d'un levier de serrage
avec/sans contrôle de position
force de serrage maxi. : 1,3 ... 21,5 kN
course de serrage/plage de serrage : 2,0 ... 9,0 mm



Éléments de serrage flottant

Éléments de serrage pour bridage « flottant »
pour le bridage extérieur et intérieur
avec/sans contrôle de position
force de serrage maxi. : 7,5 kN



Étaux pour montage

Systèmes de serrage standard compact
pour l'utilisation sur des montages
avec mors fixe, serrage auto-centrant ou en position flexible
force de serrage maxi. : 6,5 ... 15 kN
largeur de mors : 40 ... 65 mm



Éléments de serrage auto-centrant

Éléments de serrage pour le positionnement
et le serrage auto-centrant
pour le bridage extérieur et intérieur
force de serrage maxi. : 5 ... 44 kN
précision de répétition de serrage : $\pm 0,005$ mm



Vérins à visser

Vérins hydrauliques compacts
et pistons à encastrer à visser
diamètre du piston : 8 ... 50 mm
course : 4 ... 40 mm



Brides de serrage / vérins de serrage

Éléments de serrage pour le serrage dans des poches étroites
avec/sans contrôle de position
avec/sans système auto-bloquant
force de serrage maxi. : 2,5 ... 50 kN



Vérins-bloc

Vérins hydrauliques avec corps
en version bloc en acier, aluminium ou bronze
avec/sans contrôle de positions en fins de courses
En option : Avec système de mesure de course,
racleur de glace, inoxydable, refroidissement,
pistons multiples, vérin tandem, haute température, etc.
diamètre du piston : 16 ... 200 mm
course : 8 ... 200 mm



Tiroir hydrauliques

Vérins hydrauliques avec guidages intégrés
avec/sans contrôle de positions en fins de courses
diamètre du piston : 25 ... 100 mm
course : 20 ... 200 mm



Vérins hydrauliques

Vérins hydrauliques, construction avec tube
avec/sans contrôle de positions en fins de courses
diamètre du piston : 25 ... 80 mm
course : 60 ... 1200 mm



Vérins de serrage universels

Vérins hydrauliques avec corps cylindrique
pour réglage axial
diamètre du piston : 10 ... 63 mm
course : 8 ... 100 mm



Vérins à piston creux

Vérin de serrage avec alésage transversal dans le piston
diamètre du piston : 20 ... 80 mm
force de poussée maxi. : 10 ... 153 kN
course de serrage : 6 ... 40 mm





Systèmes de serrage pour pièces à usiner | Etau-machine

Montages de serrage standard à commande mécanique, mécanique-hydraulique ou hydraulique pour pièces à usiner

Étau machine

à commande mécanique-hydraulique ou hydraulique
serrage contre mors fixe

- avec transmission hydraulique de la force
 - espace de la broche complètement encapsulé
- Largeur de mors : 100, 125 und 160 mm
Plages maxi : jusqu'à 1227 mm

HILMA.NC



Systèmes de serrage pour unsinage 5 axes

à commande mécanique ou hydraulique
serrage contre mors fixe ou auto-centrant

- construction compacte
 - trajectoires d'outils sans risque de collision
- Largeur de mors : 60 ... 125 mm
Plages maxi : jusqu'à 1000 mm

HILMA.MCP

HILMA.SCS

HILMA.UC



Systèmes de serrage doubles

à commande mécanique,
mécanique-hydraulique
ou hydraulique serrage contre mors fixe

- fonction 3ème main pour le chargement et déchargement sûr
- Largeur de mors : 80 ... 160 mm

HILMA.DS

HILMA.NC

HILMA.DUO

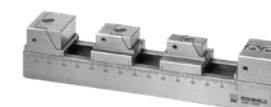


Systèmes de serrage multiples

à commande mécanique
serrage contre mors fixe

- construction compacte
 - construction modulaire
- Largeur de mors : 24 et 120 mm

HILMA.MSH



Systèmes de serrage auto-centrant

à commande hydraulique, double effet
serrage auto-centrant

- précision élevée de répétition de serrage $\pm 0,01$ mm
 - fixation et possibilités de fixation pour mors de serrage spécifiques du client
- Largeur de mors : 100, 125 et 160 mm

HILMA.ZH



Automation

à commande hydraulique, double effet
serrage contre mors fixe

- également disponible avec système de mesure de course (électrique ou par le débit)
 - des processus d'équipement peuvent être automatisés
- Largeur de mors : 100 et 125 mm
Course hydraulique : jusqu'à 250 mm

HILMA.ASH



Tours de serrage

serrage contre mors fixe

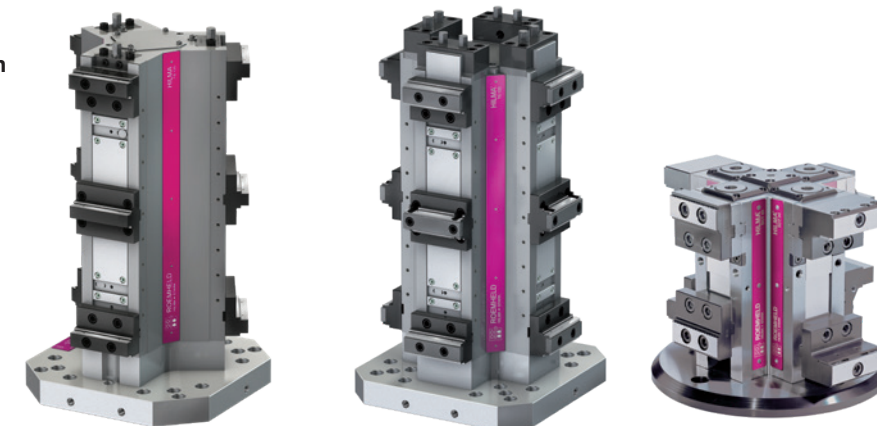
HILMA.TS avec 4 côtés de serrage
HILMA.TS TriStar avec fonction 3ème main
commande mécanique

Largeur de mors : 80, 100 et 125 mm

HILMA.TS TriStar

HILMA.TS

HILMA.SCT



Mors de serrage (extrait)

Mors supérieurs avec grip
Mors de distance
Mors tournants à étages fines
Tasseaux à étages fines
Mors de serrage à forme
Mors centraux
Mors pendulaires
Mors de précision étagés
Mors prismatiques
QIS mors de base avec aimants permanents
QIS mors à insérer, lisses
QIS mors à insérer, striés
QIS mors à insérer, bombés
QIS mors à insérer, étagés
QIS mors à insérer, prismatiques
QIS mors à insérer, en acier doux
Mors centraux flottants
Mors SlimFlex
Mors de serrage en acier doux
Mors de serrage rehaussés
Mors de serrage extra-larges
Mors de serrage avec tasseau grip
Mors grip spéciaux
Mors tournants étagés
Inserts interchangeables, ronds avec grip
Inserts interchangeables avec grip / lisses
Inserts interchangeables avec revêtement de métal dur / lisses
Mors tournants





Systèmes de serrage avec point zéro

Systèmes de serrage pour le positionnement et serrage précis point zéro de pièces à usiner et de montages

STARK.classic

Simple effet, hydraulique ou pneumatique
Contrôle de tension, contrôle des appuis,
soufflage, passage des fluides
force d'insertion maxi. : 30 kN
force de maintien maxi. : 55 kN



STARK.basic

Simple effet, pneumatique
serrage : mécanique
desserrage : pneumatique
force de maintien maxi. : 1,5 ... 9 kN



STARK.balance

Simple effet, hydraulique
serrage : mécanique
desserrage : hydraulique
force d'insertion maxi. : 20 kN
force de maintien maxi. : 38 kN



STARK.airtec

Simple effet, pneumatique
serrage : mécanique
desserrage : pneumatique
force de serrage maxi. : 20 kN
force de maintien maxi. : 55 kN



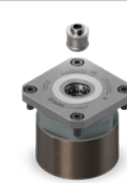
STARK.hydratec

Double effet, hydraulique
serrage : hydraulique
desserrage : hydraulique
force de serrage maxi. : 20 kN
Haltekraft: 38 kN



STARK.connect

Simple effet, pneumatique
serrage : mécanique
desserrage : pneumatique
force d'insertion maxi. : 3 ... 10 kN
force de maintien maxi. : 10 ... 30 kN



STARK.sweeper

serrage : mécanique
desserrage : hydraulique ou pneumatique
force d'insertion maxi. : 20 kN
force de maintien maxi. : 38 kN



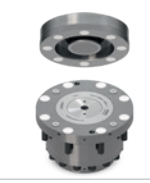
STARK.metec

Système de serrage mécanique à point zéro
serrage : mécanique
desserrage : mécanique
force de maintien maxi. : 12 ... 50 kN



STARK.plaintec

Double effet, hydraulique
serrage : hydraulique
desserrage : hydraulique
force de serrage maxi. : 50 kN



Coupleurs

**universels et compacts
pour l'accouplement hydraulique,
pneumatique, a vide et électrique**



STARK.easyclick

Simple effet, pneumatique
serrage : mécanique
desserrage : pneumatique
force de serrage maxi. : 5 kN
force de maintien maxi. : 10 kN



Palettes – Equerres – Cubes

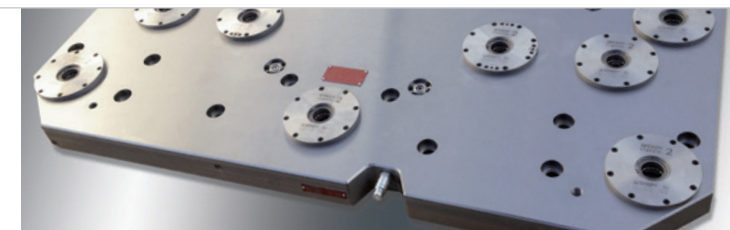
Des éléments de serrage standard deviennent des systèmes pour la flexibilisation avec temps de préparation minimal – mécanique – hydraulique – pneumatique – électrique – simple effet – double effet –

Plaques à fermeture rapide

pour le fraisage

de composants standard, adaptés à la machine et la tâche d'usinage

- complètement monté avec contrôle dimensionnel et fonctionnel en 3D

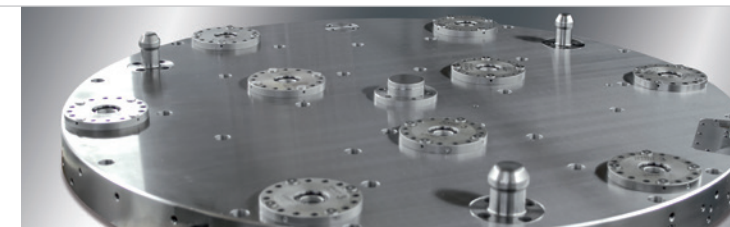


Plaques à fermeture rapide

pour le tournage

de composants standard, adaptés à la machine et la tâche d'usinage

- contrôle de serrage standard
- aide d'insertion pour le pré-centrage



Cube à verrouillage rapide

pour le fraisage

de composants standard, adaptés à la machine et la tâche d'usinage

- fonction 3ème main (DHF) évite que les composants tombent



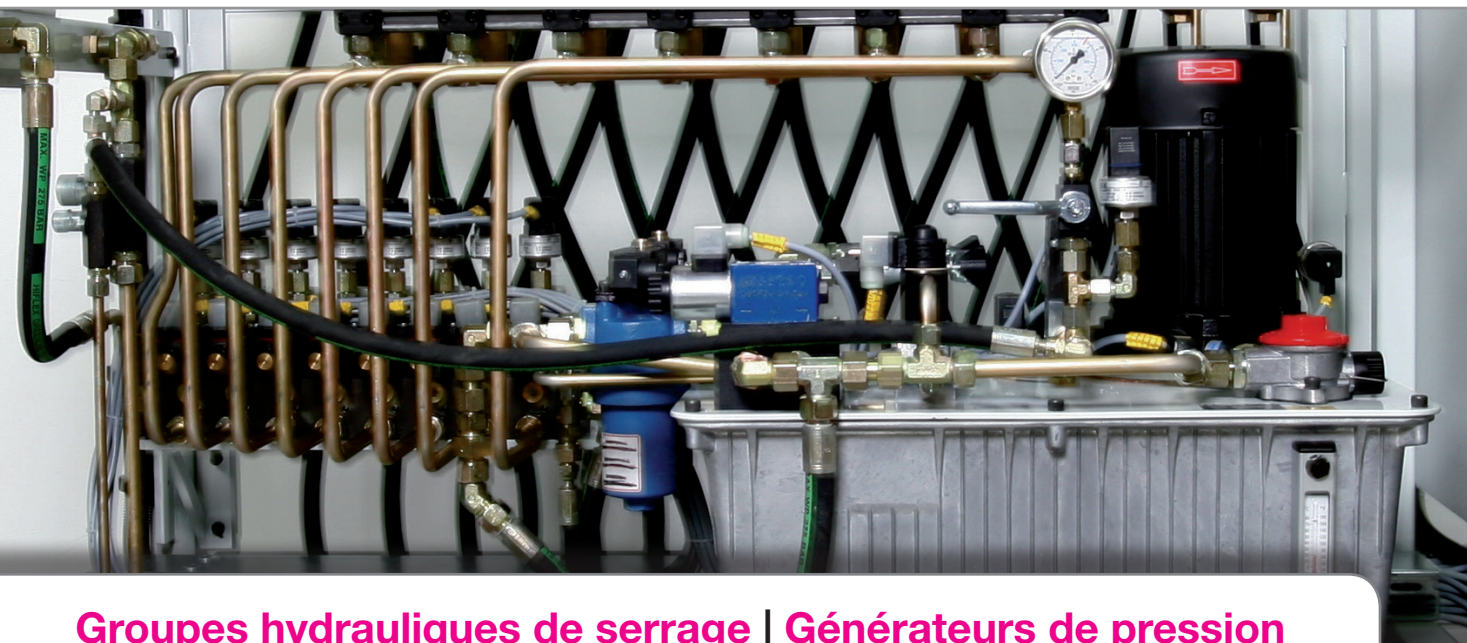
Plaques à fermeture rapide

pour l'automatisation

de composants standard, adaptés à la machine et la tâche d'usinage

- coupleurs de média comme interface pour des montages de serrage pneumatiques ou hydrauliques et contrôle de signaux





Groupes hydrauliques de serrage | Générateurs de pression

Groupes hydrauliques de serrage, groupes hydrauliques, pompes de serrage hydro-pneumatiques et pompes à commande manuelle pour la génération et la commande de pression hydraulique

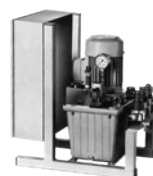
Groupes hydrauliques D 8.013

avec tableau de commande à deux mains
débit : 0,9 ... 4,5 l/min
pression de fonctionnement maxi. : 50 ... 500 bars
volume du réservoir : env. 11 l
serrage : 400 V C.A.



Groupes hydrauliques D 8.015

avec réglage proportionnel de la pression
débit : 0,9 l/min
pression de fonctionnement maxi. : 500 bars
volume du réservoir : env. 11 l
serrage : 400 V C.A.



Groupes hydrauliques D 8.031

versions de base
débit : 0,9 ... 24 l/min
pression de fonctionnement maxi. : 50 ... 500 bars
volume du réservoir : 11, 27, 40 et 63 l
serrage : 400 V C.A.



Groupes hydrauliques D 8.026

en construction modulaire
débit : 0,9 ... 24 l/min
pression de fonctionnement maxi. : 120 ... 500 bars
volume du réservoir : 11, 27, 40 et 63 l
serrage : 400 V C.A.



Groupes hydrauliques D 8.0115

prêt pour le raccordement
fonctionnement à coupures intermittentes
et à faible consommation d'énergie
débit : 0,8 ... 3,5 l/min
pression de fonctionnement maxi. : 160 ... 500 bars
volume du réservoir : env. 5 l
serrage : 400 V C.A.



Pompes de serrage hydro-pneumatique

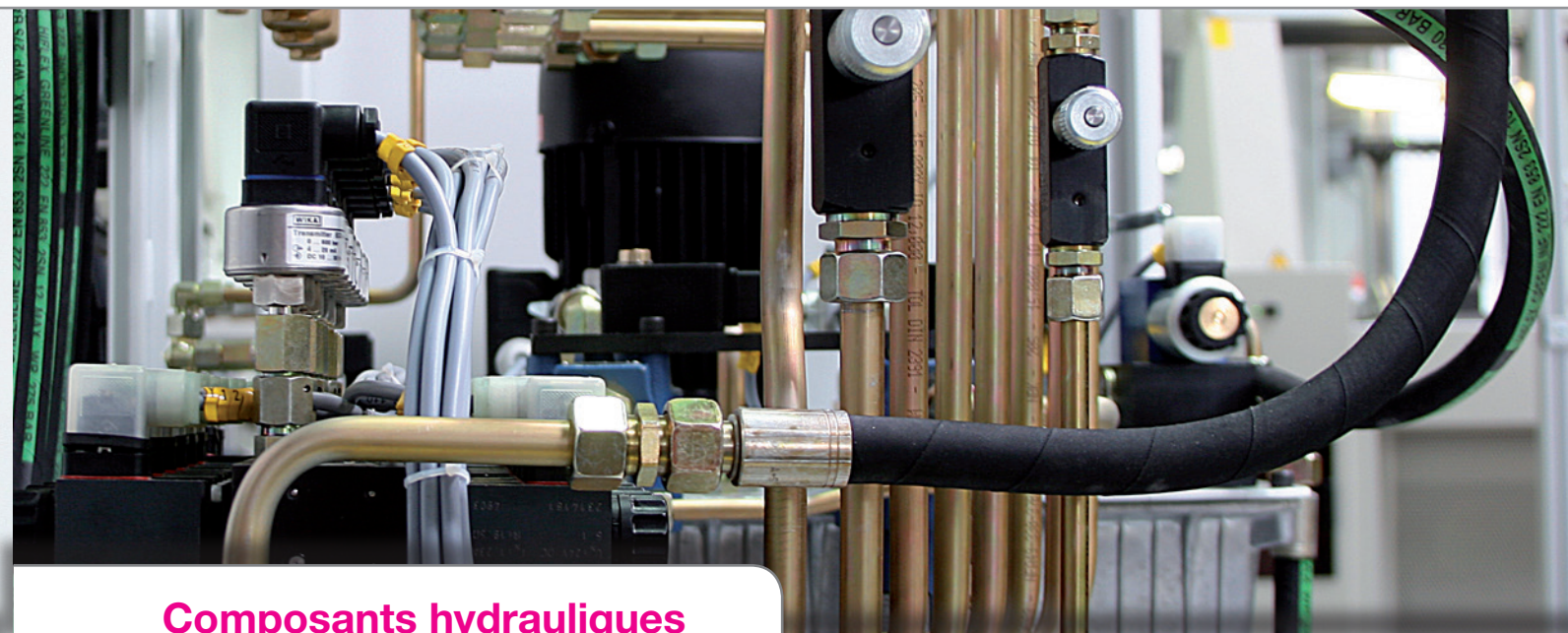
pour vérins simple et double effet
débit : 0,85 ... 1,5 l/min
pression d'air : 0,85 ... 5,0 bars
pression de fonctionnement maxi. : 500 bars



Pompes à commande manuelle

Pompes de serrage hydrauliques
pour des vérins simple effet
commande par levier à main ou pédale
cylindrée/course : 2 ... 12 cm³

Pompes à vis
cylindrée : 21 cm³



Composants hydrauliques

Éléments pour l'alimentation en huile et la commande d'éléments hydrauliques

Valves hydrauliques

Distributeurs, Robinets d'isolement
Étrangleurs et réducteurs de pression
Limiteurs de pression
Clapets anti-retour
Valves de séquence
Combinaisons de valves



Accumulateur hydraulique

accumulateur à membrane pour huile hydraulique
avec gaz de remplissage d'azote
volume nominal : 13 ... 750 cm³
connexions : G1/4 ... G1/2
pression de fonctionnement maxi. : 250 ... 500 bars



Raccords rotatifs

Raccords rotatifs et
raccords rotatifs multi-stations
pour l'alimentation du fluide sous pression
pour des dispositifs rotatifs ou pivotants
pression de fonctionnement maxi. : 500 bars



Multiplicateurs de pression

hydraulique-hydraulique ou
pneumatique-hydraulique
simple et double effet
pression de sortie maxi.: 500 bars



Capteurs de pression

Interrupteurs à piston
avec point de commutation réglable
en continu à flasquer ou G1/4

Détecteurs de pression à transmission radio
Unités réceptrices avec interface de données



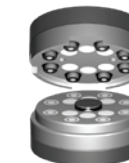
Éléments d'accouplement

pour huile hydraulique,
air comprimé et vide
diamètre nominal : DN 3 ... 8
débit maxi. : 8 ... 35 l/min
pression de fonctionnement maxi. :
300 ... 500 bars



Multi-coupleurs

2 à 12 voies
diamètre nominal : DN 5 ... 8
accouplement sans ou contre pression
pression de fonctionnement maxi. :
300 bars



Filtres haute pression

filtre inline, filtre enfichable
et filtre bi-directionnel
qualité de filtre 10 et 100 µm
matière : acier fin et acier
pression de fonctionnement maxi. : 350 et 500 bars



Unités et systèmes d'accouplement

à commande manuelle ou automatique
pour éléments simple ou double effet
pression de fonctionnement maxi. :
400 et 500 bars



Éléments de tuyauterie

Raccords
Tuyaux flexibles hydrauliques / huile hydraulique
Tubes acier de précision
Connexions enfichables
Manomètres/ fixations de tuyauteries





Éléments de serrage électro-mécaniques

Vérins électriques de serrage pivotant

force de serrage maxi. : 7 kN
course de serrage : 23 mm
angle de pivotement : maxi. 180°
serrage : 24 V C.C.



Éléments électriques de serrage par coin

force de maintien maxi. : 130 ... 320 kN
course de serrage : 20 mm
serrage : 24 V C.C.



Dispositifs de serrage FSS

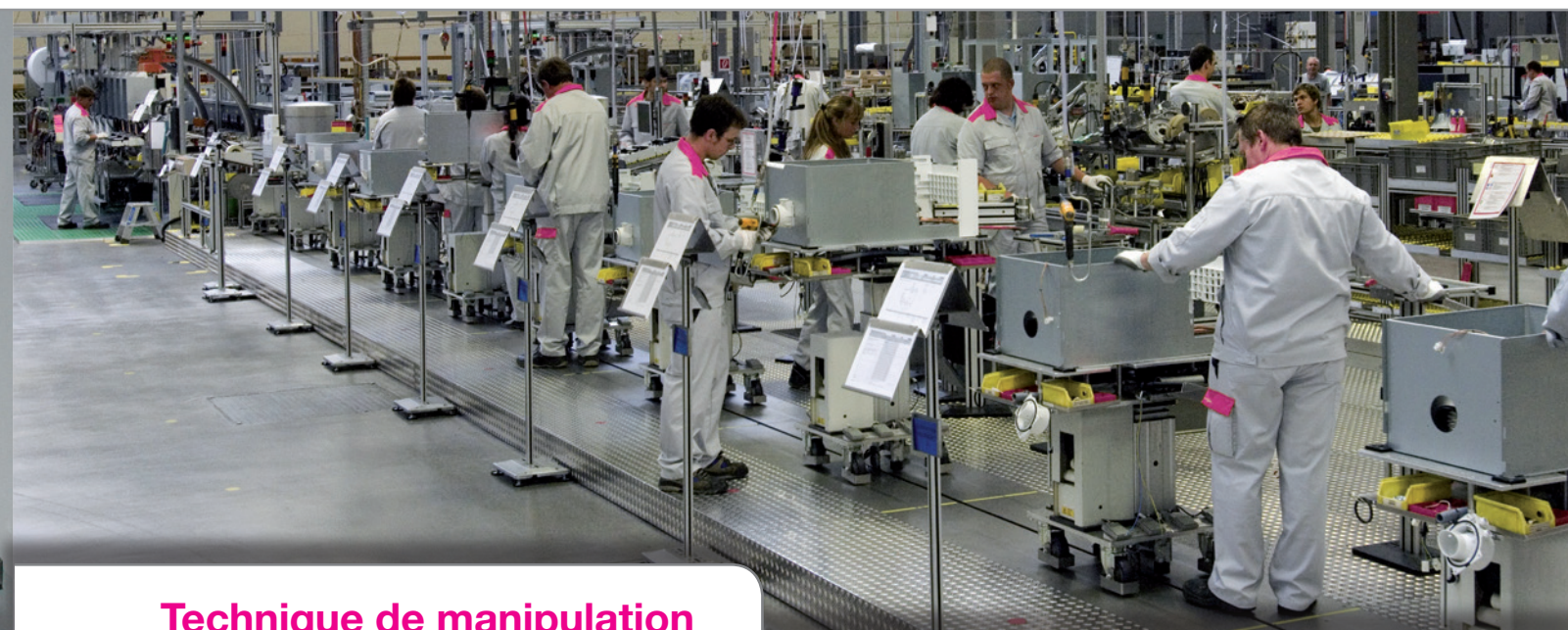
Systèmes flexibles de serrage et d'appui pour le serrage de pièces à paroi mince de forme libre

Éléments de serrage et d'appui

Éléments avec leur propre unité linéaire et technique de serrage à vide
Ø tige du piston : jusqu'à 70 mm
course : 100 jusqu'à 1000 mm
force d'appui axiale maxi. : 1,2 ... 12,0 kN



La partie essentielle d'un dispositif de serrage FSS sont les éléments de serrage et d'appui, dont un nombre illimité peut être utilisés formant ensemble l'appui de pièce.
Comme chaque élément peut être adapté individuellement à la géométrie spécifique d'une pièce, les dispositifs de serrage FSS permettent l'adaptation flexible des appuis individuels pour le serrage et l'appui des pièces.
En fonction de la surface et de la géométrie des pièces, des forces de serrage de 300 N et plus peuvent être atteintes par élément.



Technique de manipulation

Modules tournants – axe horizontal

pour la rotation de la pièce à assembler autour de l'axe horizontal
à commande manuelle ou électrique
option : indexage
option : accouplement d'énergies
poids de la pièce : jusqu'à 200 kg



Modules tournants – axe vertical

pour la rotation de la pièce à assembler autour de l'axe vertical
à commande manuelle ou électrique
option : indexage
option : accouplement d'énergies
poids de la pièce : jusqu'à 1000 kg



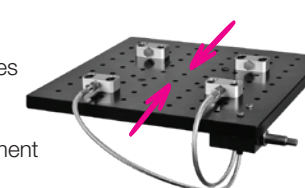
Modules de levage

pour le levage et la descente guidés de la pièces à assembler
commandé par un entraînement hydraulique ou électrique
poids de la pièce : jusqu'à 600 kg
courses maxi.: 200 ... 1000 mm



Dispositifs de serrage

pour le serrage de pièces sur des modules moduhub
• Éléments de serrage hydrauliques et mécaniques avec plaque de serrage universel
• Plaque de montage de changement rapide avec système de serrage avec point zéro STARK



Modules de chariot

pour le déplacement des modules individuels ou des combinaisons de modules
avec frein de stationnement
charge maxi. 2000 et 6000 N



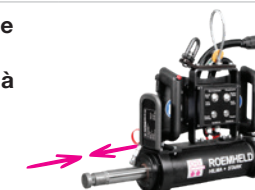
Modules de pieds

base pour 1 ou 2 modules
pour compenser des inégalités de l'emplacement et pour une bonne stabilité
charge maxi. 6000 et 8000 N



Presse de palier

Dispositif d'insertion hydraulique pour le montage de paliers
Modèle horizontal pour fixation à une grue ou à un équilibreur
force de traction max. : 100 kN
course : jusqu'à 200 mm



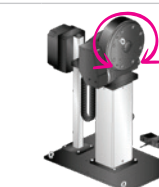
Accessoires

Plaques de base, plaques adaptatrices, plaques à bride, plaques de table, unités d'alimentation, interrupteurs à main et à pied, boîtier de commande, alimentation en énergie pour des systèmes mobiles, modules de commande



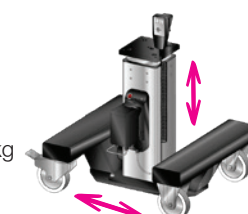
Systèmes stationnaires

pour lever, tourner et basculer des pièces à usiner afin de garantir une manipulation sûre lors du montage manuel
Poids des pièces à usiner jusqu'à 400 kg



Systèmes mobiles

pour le transport et le montage de pièces
La suppression des processus de transfert permet d'augmenter la sécurité au travail et le rendement.
Poids des pièces à usiner jusqu'à 600 kg





Technique de serrage pour outils

Éléments de serrage hydrauliques

Vérins à piston creux

pour les rééquipements ultérieurs sur la table et le coulisseau de presse

Vérins de serrage à ressort

pour le serrage par ressort de longue durée

Éléments de serrage angulaire

pour le serrage aux bords de serrage étroits

Tasseaux de serrage

élément de serrage plat pour la table et le coulisseau de presse
force de serrage maxi. : 30 ... 116 kN, course du piston : jusqu'à 8 mm

Tasseaux de serrage en double T

pour l'utilisation des surfaces de la table et du coulisseau
force de serrage maxi. : 16 ... 320 kN

Éléments avec têtes de serrage

pour l'insertion dans les rainures en T
force de serrage maxi. : 19 ... 78 kN, course du piston : jusqu'à 12 mm

Éléments de serrage par coin

éléments robustes de serrage pour bord de serrage plat ou incliné
force de serrage maxi. : 1250 kN

Blocs de serrage

avec blocage mécanique autobloquant
force de serrage maxi. : 200 kN

Éléments de serrage à traction oscillant

force de serrage maxi. : 104 ... 160 kN

Éléments de serrage pivotant escamotable

sans bords de collision lors de l'insertion des outils
force de serrage maxi. : 60 ... 164 kN

Systèmes de serrage rapide

unités de déplacement automatiques avec vérins de serrage

Éléments de serrage à traction

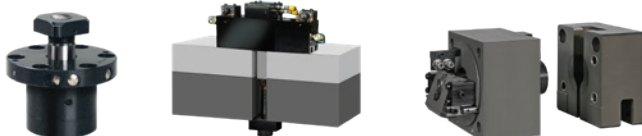
vérin de traction avec tige de traction pour des endroits inaccessibles

Brides oscillantes

avec blocage mécanique

Accouplements pour rails de transfert

systèmes de serrage pour rails de transfert



Éléments de serrage électro-mécaniques

Pincettes de serrage

serrage par mouvement de prise et de traction

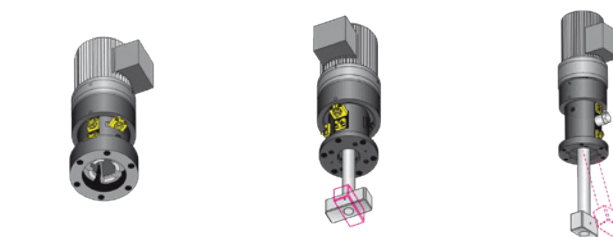
Éléments de serrage pivotant à traction

serrage par mouvement de rotation et de course

Brides oscillantes

serrage par mouvement de pivotement et de course

force de serrage maxi. : 70 ... 160 kN



Éléments de serrage par coin

paquet de puissance électro-mécanique compact

force de serrage maxi. : 160 kN, force de maintien : 300 kN



Éléments mécaniques de serrage

Éléments avec tête de serrage

force de serrage maxi. : 40 ... 80 kN

Vis de serrage

force de serrage maxi. : 40 ... 140 kN

Écrous de serrage mécanique

force de serrage maxi. : 60 ... 200 kN

Écrous de serrage hydro-mécanique

force de serrage maxi. : 60 ... 150 kN



Technique de changement d'outils

Tasseaux à rouleaux et à billes

hydrauliques ou avec bloc-ressort

Tasseaux à transfert

sans soulèvement

Inserts à rouleaux et à billes

avec bloc-ressort



Consoles suspendues

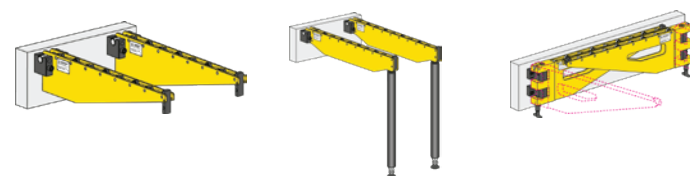
force portante maxi. pour une paire : 5 ... 30 kN

Consoles appuyées

force portante maxi. pour une paire : 20 ... 250 kN

Consoles pivotantes

force portante maxi. pour une paire : 10 ... 60 kN



Chariots pour le changement d'outils

pour la manutention d'outils jusqu'à 1600 kg
avec plateau à billes, réglage vertical hydraulique
et poste d'accostage de sécurité

Consoles pour le changement d'outils

avec systèmes d'entraînement jusqu'à 250 kN

Chaînes de poussée -

système direct avec système Push-Pull

avec entraînement électrique par chaîne de poussée
poids d'outil jusqu'à 40 t



Vérins de verrouillage

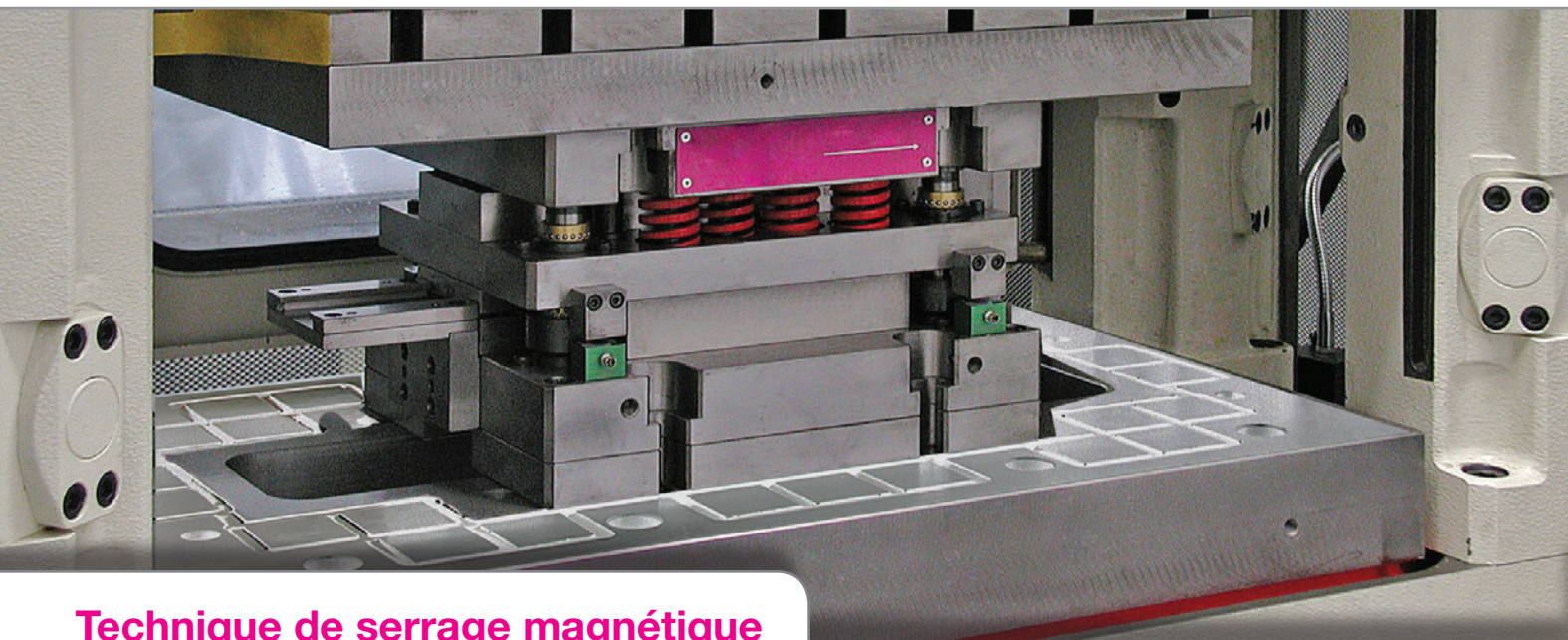
pour la fixation des rotors des installations éoliennes
à terre et en mer pour des travaux d'entretien

Rotorlock

hydraulique, mécanique ou électro-mécanique

tailles : jusqu'à une force transversale de 7500 kN
avec contrôle de position,
protection contre la corrosion selon DIN ISO 12944
plage de température maxi. : -40 ... +70 °C



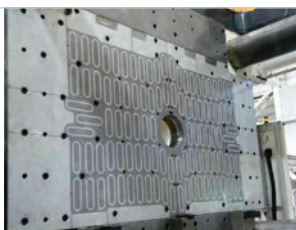


Technique de serrage magnétique

R-MAG systèmes et plateaux de serrage magnétiques pour presses d'injection, presses de transformation, presses caoutchouc, supports de moule, fraiseuses et centres d'usinage

R-MAG-P

pour l'industrie des matières plastiques
plage de température maxi. : jusqu'à 150 °C
épaisseur du plateau : 38 ou 55 mm



R-MAG-F

pour supports de moules et applications spéciales
plage de température maxi. : jusqu'à 100 °C
épaisseur du plateau : 38 ou 55 mm



R-MAG-M

pour le formage de tôle
plage de température maxi. : jusqu'à 100 °C
épaisseur du plateau : 38 ou 55 mm



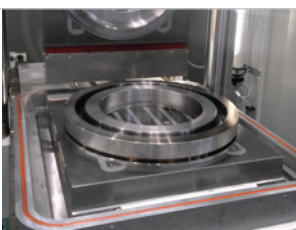
R-MAG-D

pour machines de moulage sous pression
plage de température maxi. : jusqu'à 200 °C
épaisseur du plateau : 55 mm



R-MAG-R

pour l'industrie caoutchouc et thermoplastique
plage de température maxi. : jusqu'à 230 °C
épaisseur du plateau : 55 mm



Solutions de systèmes pour la technique de production

Consultation, conception, planification, étude, construction, production, livraison, mise en service et maintenance de systèmes de serrage et de positionnement

Tout en un

De l'idée à l'étude jusqu'à la mise en service et la maintenance

Qu'il s'agisse de la planification d'une nouvelle machine-outil ou de l'optimisation et la flexibilisation des procédés des serrage existants, nous vous apportons conseil et assistance.
Sur la base de vos exigences, nous développons pour vous des idées et nous vous accompagnons à l'étude jusqu'à la mise en service et la maintenance.



Savoir-faire spécifique à la demande

Conseils et services individuels

Du premier conseil gratuit jusqu'au service lié au contrat, toutes nos activités pour toutes les tâches correspondent à vos souhaits et objectifs.
Qu'il s'agisse de la préparation des concepts et des dessins de construction pour des solutions partielles ou complètes ou des calculs d'amortissement et des conceptions en détails : Vous décidez vous-même, les prestations dont vous souhaitez bénéficier.



Des solutions éprouvées et fiables

Systèmes de serrage et de dispositifs réalisés de modules standard

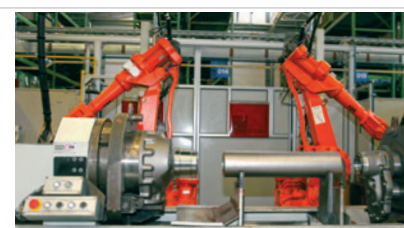
Avec l'expérience de la réalisation des projets individuels diversifiés dans les entreprises du Groupe ROEMHELD, nous avons la possibilité d'offrir un programme modulaire unique de systèmes de serrage et de dispositifs.
L'utilisation des modules standard éprouvés et fiables est la clé pour des coûts optimisés de fabrication et de construction et garantit la mise en œuvre sans risque des solutions individuelles de système.



Solutions – directement du fabricant de la technique de serrage

Systèmes de serrage et de positionnement spécifiques pour le client

Notre savoir-faire d'étude et d'ingénierie et le grand nombre de technologies avancées dans le Groupe ROEMHELD nous permet de produire et de fournir des systèmes spécifiques du client.
Grâce à l'étude et la fabrication des composants déterminants dans la Groupe ROEMHELD, nous accédons à un savoir-faire étendu et des techniques de fabrication éprouvées, lesquelles garantissent en combinaison avec notre savoir faire d'études et d'ingénierie une fonction avancée et fiable du système complet.





Technique d'entraînement

Unités linéaires à commande électrique et manuelle pour des procédés de réglage sous des conditions exigeantes dans l'industrie, la technologie automobile et médicale

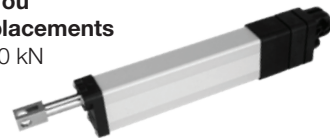
Unités linéaires à commande électrique

serrage : 12 ou 24 V C.C.

Version avec fins de course ou système de mesure des déplacements

force de levage maxi.: 0,3 ... 6,0 kN

course : 100 ... 600 mm



Unités linéaires à commande manuelle

version hydro-mécanique

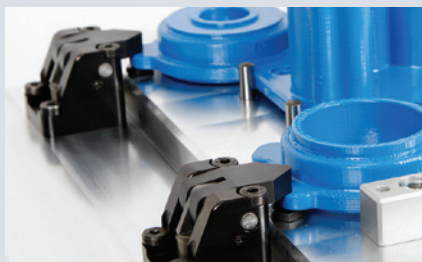
force de levage maxi.: 4,5 ... 12,5 kN

course : 140 ... 600 mm



SOLUTIONS INNOVANTES ET TENDANCES PIONNIÈRES

Les solutions de serrage innovantes et intelligentes pour les pièces à usiner ainsi que pour les outils dans les domaines de la technique de formage et de la transformation des matières plastiques constituent le cœur de notre portefeuille en constante évolution. Il est complété par des composants et des systèmes de la technique de montage et de manutention, de la technique d'entraînement et de l'automatisation ainsi que par des verrouillages pour les rotors d'éoliennes.



SERRAGE DE PIÈCES À USINER

Éléments et systèmes hydrauliques, pneumatiques, électriques et mécaniques pour le bridage de pièces à usiner.

ws.roemheld.fr



SERRAGE D'OUTILS

Éléments et systèmes hydrauliques, magnétiques, électriques et mécaniques pour le serrage de moules sur presses, poinçonneuses et presses à injecter.

wz.roemheld.fr



ASSEMBLAGE ET MANIPULATION

Dispositifs pour faire tourner, soulever, basculer et déplacer des pièces lourdes. Dispositifs de montage pour vélos et vélos électriques. Entraînements linéaires électriques et hydro-mécaniques.

mh.roemheld.fr

Römhheld GmbH

Friedrichshütte
Römhheldstraße 1–5
35321 Laubach
Germany

Tel. +49 6405 89-0
info@roemheld.de
www.roemheld.fr

Roemheld S.A.S.

2 rue du Parc des Vergers
91250 Tigery

Tél. +33 1 649797-40
info@roemheld.fr
www.roemheld.fr