



ROEMHELD

PROGRAMA GENERAL

Grupo ROEMHELD



TECNOLOGÍA DE SUJECIÓN

Elementos de sujeción
Sistemas de sujeción de punto cero
Centrales hidráulicas de sujeción
Cilindros hidráulicos

ws.roemheld.es



TÉCNICA DE CAMBIO DE TROQUELES Y MOLDES

Sujeción de troqueles y moldes
Técnica magnética de sujeción
Técnica de cambio de troqueles y moldes
Cilindros de bloqueo

wz.roemheld.es



TECNOLOGÍA DE MONTAJE Y MANIPULACIÓN

moduhub Técnica de manipulación
Prensas de almacenamiento
Técnica de propulsión

mh.roemheld.es



**Calidad
como obligación**

Para encargarse del papel líder en la competición de calidad nacional así como internacional, el Grupo ROEMHELD se siente empeñado con un proceso continuo de perfeccionamiento. Así se garantiza siempre la calidad elevada de los procesos y de los productos con las exigencias cambiantes en el mercado.

La certificación según EN ISO 9001:2000 garantiza además la observación de las directrices de normas.

Además el objetivo declarado es hacer de los productos y servicios del Grupo ROEMHELD un símbolo de calidad reconocido a escala mundial. Esto garantizara a largo plazo que el Grupo ROEMHELD puede ofrecer productos eficaces y económicos y contribuir de manera decisiva al éxito de sus clientes.

**Soluciones
del catálogo o como ejecución personalizada**

Además de la oferta más amplia de elementos y sistemas del catálogo disponible en el campo de la técnica de sujeción, el Grupo ROEMHELD continuamente desarrolla, diseña, produce y suministra en cooperación con sus clientes soluciones personalizadas.

El presente programa general sobre los productos del Grupo ROEMHELD muestra en lo esencial el programa del catálogo.

Póngase en contacto con la empresa en cuestión del Grupo ROEMHELD para ejecuciones personalizadas.

**Internacional
orientado a una asistencia mundial**

Al lado de los clientes nacionales, atendidos 17 oficinas y representantes de venta en Alemania, la exportación es cada vez más importante. Hoy en día, el Grupo ROEMHELD alcanza una cuota de exportación del 50 %, elevándose a través de las exportaciones indirectas a más del 65 %.

Gracias a sociedades subsidiarias en Gran Bretaña, Francia, los E.E.U.U., China, Japón y Corea del Sur así como numerosos representantes de venta, se garantiza a escala mundial un asesoramiento intensivo, una venta eficaz y un servicio extenso para los clientes del Grupo ROEMHELD.

**Sostenibilidad
la protección del medio ambiente es importante para nosotros**

Las empresas del Grupo ROEMHELD tienen sus propios sistemas de gestión ambiental. Estos garantizan que se reduzcan al mínimo los impactos de la producción en el mundo exterior, que las emisiones se produzcan sólo en la medida necesaria y que se utilicen los recursos como la energía, agua, aire y materias primas de manera sostenible si es posible.

El sistema de gestión medioambiental de ROEMHELD está certificado según EN ISO 14001.

ROEMHELD un grupo fuerte

El grupo ROEMHELD es conocido en todo el mundo por sus soluciones de alto rendimiento en tecnología de sujeción y manipulación para la industria manufacturera. El grupo incluye a Römheld GmbH Friedrichshütte y STARK Spannsysteme GmbH.

Junto con sucursales nacionales e internacionales y una red global de socios de ventas y servicios, ofrecemos a nuestros clientes soporte experto cerca de ellos. Nuestra amplia gama de productos cubre un amplio espectro de elementos hidráulicos de sujeción, posicionamiento y manipulación, así como soluciones de sistemas para la tecnología de montaje y producción. Las marcas ROEMHELD y STARK son sinónimo en todo el mundo de precisión, fuerza innovadora y experiencia en aplicaciones.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Alemania

www.roemheld.es



Römheld GmbH Friedrichshütte

Oficina:
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Alemania

www.roemheld.es



Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-roemheld.com



Contenido

	Página
Cilindros hidráulicos Elementos de sujeción para piezas a mecanizar	4-5
Sistemas de sujeción para piezas a mecanizar Mordazas de máquinas	6-7
Sistemas de sujeción de punto cero . .	8
Placas - escuadras - cubos	9
Centrales hidráulicas de sujeción Generadores de presión	10
Componentes hidráulicos	11
Elementos electro-mecánicos de sujeción Dispositivos de sujeción FSS	12
Técnica de manipulación	13
Técnica de sujeción para moldes Cilindros de bloqueo	14-15
Técnica de sujeción magnética	16
Soluciones de sistemas para la técnica de fabricación	17
Técnica de propulsión	18



Cilindros hidráulicos | Elementos de sujeción hidráulicos para piezas a mecanizar

Cilindros hidráulicos para movimientos lineales de todo tipo
presión máx. de servicio: hasta 500 bar

Garra giratorias

Elementos de sujeción con pistón giratorio
con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 0,6... 41 kN
carrera de sujeción: 6... 50 mm



Garra giratorias, configurable

Elementos de sujeción configurables
Brida inferior, brida superior, versión atornillable
giratoria a la derecha o a la izquierda o no giratoria



Elementos de apoyo

Elementos para apoyar piezas a mecanizar
simple o doble efecto
carga máx.: 4... 102 kN
diámetro del bulón: 16... 50 mm
carrera del bulón: 6... 20 mm



Elementos de sujeción en taladros

Elementos de sujeción para la sujeción en taladros
con/sin función de centraje / con tracción hacia abajo
con/sin control de apoyo
diámetro del orificio: 6,6... 46 mm
fuerza máx. de sujeción inclinada: 0,6... 24,5 kN



Bridas a palanca

Elementos de sujeción con accionamiento de una palanca de sujeción
con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 1,3... 21,5 kN
carrera de sujeción/campo de sujeción: 2,0... 9,0 mm



Elementos de sujeción en posición flexible

Elementos de sujeción para la sujeción “flotante”
para la sujeción exterior e interior
con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 7,5 kN



Mordazas para útiles

Sistemas de sujeción compactos y normalizados para el uso sobre dispositivos
con mandíbula fija, sujeción autocentrante o en posición flexible
fuerza máx. de sujeción: 6,5... 15 kN
ancho de mandíbula: 40... 65 mm



Elementos de posicionado y de sujeción autocentrante

Elementos de sujeción para el posicionado y la sujeción autocentrante
para la sujeción exterior e interior
fuerza máx. de sujeción: 5... 44 kN
precisión de repetición del bloqueo: ± 0,005 mm



Cilindros enroscables

Cilindros hidráulicos compactos y pistones para montaje para enroscar
diámetro del pistón: 8... 50 mm
carrera: 4... 40 mm



Garra de sujeción / cilindros de sujeción

Elementos de sujeción para la sujeción en huecos estrechos
con/sin control de posición
con/sin autorretención
fuerza máx. de sujeción: 2,5... 50 kN



Cilindros tipo bloque

Cilindros hidráulicos con cuerpo tipo bloque de acero, aluminio o bronce
con/sin control de las posiciones finales
Opcional:
Con sistema de medición de recorrido, rascador de hielo, inoxidable, refrigeración, pistones múltiples, cilindros tandem, alta temperatura y mucho más.
diámetro del pistón: 16... 200 mm
carrera: 8... 200 mm



Correderas hidráulicas

Cilindros hidráulicos con guías integradas
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 25... 100 mm
carrera: 20... 200 mm



Cilindro hidráulicos

Cilindros hidráulicos en ejecución de tubo
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 25... 80 mm
carrera: 60... 1200 mm



Cilindros universales

Cilindros hidráulicos con cuerpo circular
para regulación axial
diámetro del pistón: 10... 63 mm
carrera: 8... 100 mm



Cilindros tipo vástago hueco

Cilindros de sujeción con orificio pasante en el pistón
diámetro del pistón: 20... 80 mm
fuerza máx. de compresión: 10... 153 kN
carrera de sujeción: 6... 40 mm





Sistemas de sujeción para piezas a mecanizar | Mordazas de máquinas

Dispositivos normalizados de accionamiento mecánico, mecánico-hidráulico o hidráulico para piezas a mecanizar

Mordazas para máquinas

**de accionamiento mecánico-hidráulico o hidráulico
sujeción contra mandíbula fija**

- con multiplicación hidráulica de la fuerza
 - cámara de husillo completamente cerrada
- Ancho de las mandíbulas: 100, 125 und 160 mm
Ancho máximo: hasta 1227 mm



HILMA.NC

Sistemas de sujeción para el mecanizado en 5 ejes

**de accionamiento mecánico o hidráulico
sujeción contra mandíbula fija o autocentrante**

- construcción compacta
 - trayectorias de herramientas sin colisiones
- Ancho de las mandíbulas: 60 ... 125 mm
Ancho máximo: hasta 1000 mm



HILMA.MCP

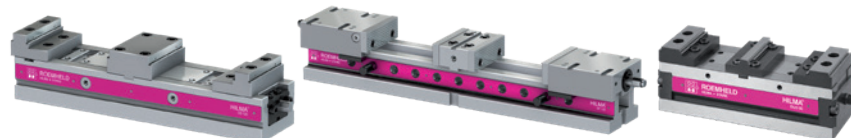
HILMA.SCS

HILMA.UC

Sistemas de sujeción dobles

**de accionamiento mecánico,
mecánico-hidráulico o hidráulico
sujeción contra mandíbula fija**

- carga y descarga segura por función tercera mano
- Ancho de las mandíbulas: 80 ... 160 mm



HILMA.DS

HILMA.NC

HILMA.DUO

Sistemas de sujeción múltiples

**de accionamiento mecánico
sujeción contra mandíbula fija**

- construcción compacta
 - construcción modular
- Ancho de las mandíbulas: 24 ... 120 mm

HILMA.MSH



Sistemas de centraje y de sujeción

hidráulico doble efecto sujeción autocentrante

- gran precisión de repetición de la sujeción $\pm 0,01$ mm
 - fijación y posibilidades de fijación para mandíbulas personalizadas
- Ancho de las mandíbulas: 100, 125 y 160 mm

HILMA.ZH



Automatización

**hidráulico doble efecto sujeción
contra mandíbula fija**

- también disponible con sistema de medición de carrera (eléctrico o mediante caudal)
 - procesos de preparación se pueden automatizar
- Ancho de las mandíbulas: 100 ... 125 mm
Carrera hidráulica: hasta 250 mm

HILMA.ASH



Sistemas de sujeción de torre

sujeción contra mandíbula fija

**HILMA.TS con 4 lados de sujeción
HILMA.TS TriStar con 3 lados de sujeción
accionamiento mecánico**

Ancho de las mandíbulas: 80, 100 y 125 mm

HILMA.TS TriStar

HILMA.TS

HILMA.SCT



Mandíbulas de sujeción (extracto)

- Mandíbulas sobrepuestas dentadas
- Mandíbulas de distancia
- Mandíbulas de volteo con escalones finos
- Reglas con escalones finos
- Mandíbulas moldeadas
- Mandíbulas centrales
- Mandíbulas oscilantes
- Mandíbulas de precisión con escalones
- Mandíbulas en prisma
- Mandíbulas de base QIS con imanes permanentes
- Mandíbulas de cambio QIS lisas
- Mandíbulas de cambio QIS dentadas
- Mandíbulas de cambio QIS con rodillo
- Mandíbulas de cambio QIS con escalones
- Mandíbulas de cambio QIS con prismas
- Mandíbulas de cambio QIS blandas
- Mandíbulas centrales flotantes
- Mandíbulas SlimFlex
- Mandíbulas de sujeción blandas
- Mandíbulas de sujeción con altura adicional
- Mandíbulas de sujeción con ancho adicional
- Mandíbula de sujeción con regla dentada
- Mandíbulas dentadas especiales
- Mandíbulas de volteo con escalones
- Insertos intercambiables redondos dentados
- Insertos intercambiables dentados/lisos
- Insertos intercambiables con revestimiento de metal duro/lisos
- Mandíbulas de cambio





Sistemas de sujeción de punto cero

Sistemas de sujeción de punto cero para el posicionado y la sujeción precisos de piezas a mecanizar y de útiles

STARK.classic

Simple efecto, hidráulico o neumático
Control de tensión, control de apoyo,
soplado, paso de medios
fuerza de atracción: 30 kN
fuerza máx. de retención: 55 kN



STARK.basic

Simple efecto, neumático
bloqueo: mecánico
desbloqueo: neumático
fuerza máx. de retención: 1,5 ... 9 kN



STARK.balance

Simple efecto, hidráulico
bloqueo: mecánico
desbloqueo: hidráulico
fuerza de atracción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



STARK.airtec

Simple efecto, neumático
bloqueo: mecánico
desbloqueo: neumático
fuerza de sujeción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 55 kN



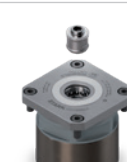
STARK.hydratec

Doble efecto, hidráulico
bloqueo: hidráulico
desbloqueo: hidráulico
fuerza de sujeción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



STARK.connect

Simple efecto, neumático
bloqueo: mecánico
desbloqueo: neumático
fuerza de atracción: 3 ... 10 kN
fuerza máx. de retención: 10 ... 30 kN



STARK.sweeper

bloqueo: mecánico
desbloqueo: hidráulico o neumático
fuerza de atracción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



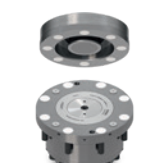
STARK.metec

Sistema mecánico de sujeción en punto cero
bloqueo: mecánico
desbloqueo: mecánico
fuerza máx. de retención: 12 ... 50 kN



STARK.plaintec

Doble efecto, hidráulico
bloqueo: hidráulico
desbloqueo: hidráulico
fuerza máx. de retención: 50 kN



STARK.easyclick

Simple efecto, neumático
bloqueo: mecánico
desbloqueo: neumático
fuerza de atracción: 5 kN
fuerza máx. de retención: 10 kN



Conectores

universales y compactos para hidráulica, neumática, vacío y equipo eléctrico



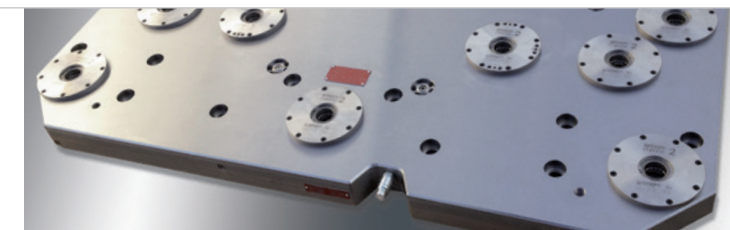
Placas – escuadras – cubos

De elementos normalizados se hacen sistemas para la flexibilización – con tiempo mínimo de preparación – mecánico – hidráulico – neumático – eléctrico – simple efecto – doble efecto –

Placas con cierre rápido

para el fresado

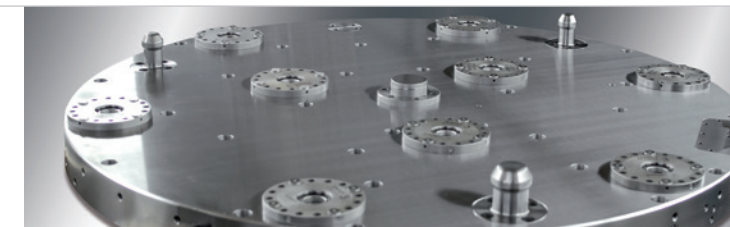
de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.
• completamente montado con ensayo funcional y de medidas en 3D



Placas con cierre rápido

para el torneado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.
• control de bloqueo normalizado
• dispositivo de ayuda a la inserción para el pre-centraje



Cubo con cierre rápido

para el fresado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.
• la función de tercera mano (DHF) evita la caída de las partes

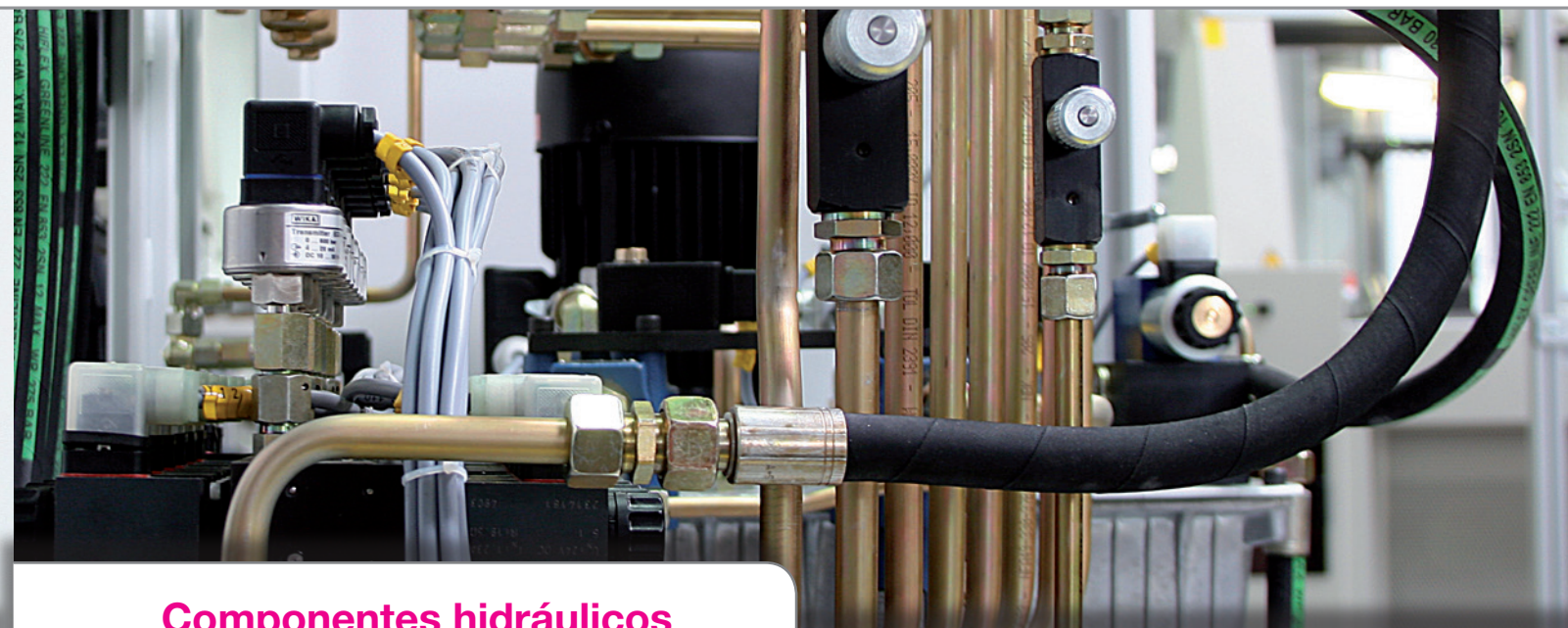


Placas con cierre rápido

para la automatización

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.
• conector de medios como interfaz para dispositivos de sujeción neumáticos o hidráulicos y controles de señales





Centrales hidráulicas de sujeción | Generadores de presión

Centrales hidráulicas de sujeción, centrales hidráulicas, bombas de sujeción hidroneumática intermitente y bombas de accionamiento mecánico para la generación y el control de la presión hidráulica

Centrales hidráulicas D 8.013

con panel de mando a dos manos
caudal: 0,9 ... 4,5 l/min
presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
volumen del depósito: aprox. 11 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D8.015

con regulación proporcional de la presión
caudal: 0,9 l/min
presión máx. de servicio: 500 bar
volumen del depósito: aprox. 11 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D8.031

versiones de base
caudal: 0,9 ... 24 l/min
presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
volumen del depósito: 11, 27, 40 y 63 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.026

de construcción modular
caudal: 0,9 ... 24 l/min
presión máx. de servicio: 120 ... 500 bar
volumen del depósito: 11, 27, 40 y 63 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.0115

**completamente montadas
funcionamiento intermitente
economizador de energía**
caudal: 0,8 ... 3,5 l/min
presión máx. de servicio: 160 ... 500 bar
volumen del depósito: aprox. 5 l
tensión: 400 V C.A.



Bombas de accionamiento manual

Bombas hidráulicas para cilindros de simple efecto
accionamiento por palanca manual o pedal
caudal por embolada: 2 ... 12 cm³



Bombas de husillo
volumen desplazado de aceite: 21 cm³

Bombas de sujeción hidroneumática intermitente

para cilindros de simple y doble efecto
caudal: 0,85 ... 1,5 l/min
presión neumática: 0,85 ... 5,0 bar
presión máx. de servicio: 500 bar



Componentes hidráulicos

Elementos para la alimentación de aceite y el control de elementos hidráulicos

Válvulas hidráulicas

Válvulas distribuidoras y válvulas de cierre
Válvulas de estrangulación y
válvulas reguladoras de presión
Válvulas limitadoras de presión
Válvulas antirretorno, Válvulas de
secuencia, Combinaciones de válvulas



Acumuladores hidráulicos

Acumulador de membrana para aceite
hidráulico con gas de llenado nitrógeno
volumen nominal: 13 ... 750 cm³
orificios: G1/4 ... G1/2
presión máx. de servicio: 250 ... 500 bar



Racores y distribuidores giratorios

Distribuidores giratorios y ejes
distribuidores giratorios
para la alimentación de aceite a presión a
dispositivos giratorios u oscilantes
presión máx. de servicio: 500 bar



Multiplicadores de presión

hidráulico-hidráulico o
neumático-hidráulico
simple y doble efecto
presión máx. de salida: 500 bar



Receptor de presión

Interruptor de pistón
con punto de conexión regulable sin escalones
montaje adosado o G1/4

Sensores de presión
con transmisión de radio
unidad receptora con interfaces de datos



Elementos de conexión

para aceite hidráulico,
aire comprimido y vacío
paso nominal: 3 ... 8
caudal máx.: 8 ... 35 l/min
presión máx. de servicio: 300 ... 500 bar



Elementos de conexión múltiple

de 2 hasta 12 vías
paso nominal: 5 ... 8
acoplamiento sin o con presión
presión máx. de servicio: 300 bar



Filtros de alta presión

Filtros en línea, filtros insertables
y filtros rectificadores
grado de filtración: 10 y 100 µm
material: acero fino y acero
presión máx. de servicio: 350 y 500 bar



Unidades y sistemas de conexión

de accionamiento mecánico o automático
para elementos de
simple o doble efecto
presión máx. de servicio: 400 y 500 bar



Elementos para tuberías

Racordajes conexión
Tubos flexibles / aceite hidráulico
Tubos de acero de precisión
Uniones de conexión enchufables
Manómetros / abrazaderas para
tubos





Elementos de sujeción electro-mecánicos

Garras giratorias eléctricas

fuerza máx. de sujeción: 7 kN
carrera de sujeción: 23 mm
ángulo de giro: máx. 180°
tensión: 24 V C.C.



Elementos de sujeción eléctricos en forma de cuña

fuerza máx. de retención: 130 ... 320 kN
carrera de sujeción: 20 mm
tensión: 24 V C.C.



Dispositivos de sujeción FSS

Sistemas de sujeción y de apoyo flexibles para la sujeción de piezas a mecanizar de pared delgada con superficies de forma libre

Elementos de sujeción y de apoyo

Elementos con su propio accionador lineal y técnica de sujeción en vacío

Ø vástago del pistón: hasta 70 mm
carreras: 100 hasta 1000 mm
fuerza máx. de apoyo axial: 1,2 ... 12,0 kN



El núcleo de un dispositivo de sujeción FSS son los elementos de sujeción y de apoyo que se pueden utilizar en cualquier cantidad y conjuntamente forman la superficie de apoyo para la pieza a mecanizar. Ya que cada elemento puede ser posicionado individualmente según la geometría respectiva de la pieza a mecanizar, con los dispositivos de sujeción se pueden regular de manera flexible los apoyos para el bloqueo y el apoyo de las piezas a mecanizar. En función de la superficie y la geometría se pueden obtener fuerzas de sujeción de 300 N y más por elemento.



Técnica de manipulación

Módulos de giro - eje horizontal

para girar, bascular o pivotar la pieza a montar alrededor del eje horizontal de accionamiento mecánico o eléctrico
opción: orientación
opción: conexión de medios
peso de la pieza a montar: hasta 200 kg



Módulos de giro - eje vertical

para girar, bascular o pivotar la pieza a montar alrededor del eje vertical de accionamiento mecánico o eléctrico
opción: orientación
opción: conexión de medios
peso de la pieza a montar: hasta 1000 kg



Módulos de elevación

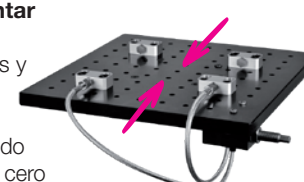
para elevar y descender de manera guiada la pieza a montar accionados por un accionador hidráulico o eléctrico
peso de la pieza a montar: hasta 600 kg
carreras máx.: 200 ... 1000 mm



Dispositivos de sujeción

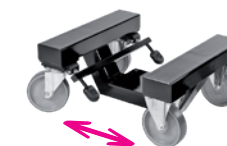
para el bloqueo de piezas a montar sobre módulos **moduhub**

- elementos de sujeción hidráulicos y mecánicos con placa de sujeción universal
- placas de montaje de cambio rápido con sistema de sujeción de punto cero



Módulos carro

para el desplazamiento manual de módulos individuales o también de combinaciones de módulos con freno
carga máx.: 2000 y 6000 N



Accesorios

Placas base, placas adaptadoras, placas de brida, placas de mesa, unidades de alimentación, pulsadores manuales y de pedal, botones de mando, alimentación de energía para sistemas móviles, módulos de mando



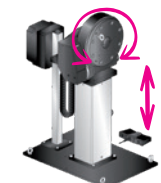
Módulos base soporte

Bastidor inferior para 1 ó 2 módulos para compensar las desigualdades de la superficie y para una buena estabilidad
carga máx.: 6000 y 8000 N



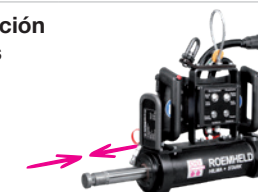
Sistemas estacionarios

Para elevar, girar e inclinar piezas de trabajo para una manipulación segura en el montaje manual
Peso de las piezas de trabajo: hasta 400 kg



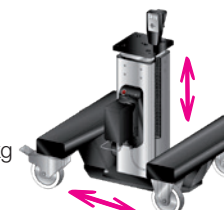
Prensas de almacenamiento

Dispositivo hidráulico de extracción para el montaje de rodamientos Dispositivo hidráulico de tracción para el montaje de rodamientos Fuerza de tracción máx. 100 kN carrera: de hasta 200 mm



Sistemas móviles

Para el transporte y el montaje de piezas de trabajo Al ahorrar procesos de traslado, se aumenta la seguridad en el trabajo y el rendimiento. Peso de las piezas de trabajo: hasta 600 kg





Técnica de sujeción para moldes

Sistemas de sujeción y de cambio de troqueles para la automatización de prensas

Elementos de sujeción hidráulicos

Cilindros tipo vástago hueco

para montajes posteriores en la mesa inferior y la mesa superior de la prensa

Cilindros de sujeción por muelle

para un bloqueo de larga duración por muelle

Elementos de sujeción angular

para el bloqueo en bordes de sujeción estrechos

Reglas de sujeción

elemento de sujeción plano para la mesa inferior y la mesa superior de la prensa
fuerza máx. de sujeción: 30 ... 116 kN, carrera del pistón: hasta 8 mm

Reglas de sujeción doble T

para utilizar la superficie completa de la mesa inferior y la mesa superior de la prensa
fuerza máx. de sujeción: 16 ... 320 kN

Elementos de sujeción por introducción

para la inserción en ranuras en T
fuerza máx. de sujeción: 19 ... 78 kN, carrera del pistón: hasta 12 mm

Elementos de sujeción en forma de cuña

elementos de sujeción robustos para borde de sujeción recto o inclinado
fuerza máx. de sujeción: 1250 kN

Garras de sujeción tipo bloque

con bloqueo mecánico por autorretención
fuerza máx. de sujeción: 200 kN

Elementos basculantes de sujeción a tracción

fuerza máx. de sujeción: 104 ... 160 kN

Elementos de sujeción giratorio / giratorio escamotable

sin bordes que molesten al introducir los troqueles
fuerza máx. de sujeción: 60 ... 164 kN

Sistemas de sujeción rápida

unidades de desplazamiento automáticas con elementos de sujeción

Elementos de sujeción a tracción

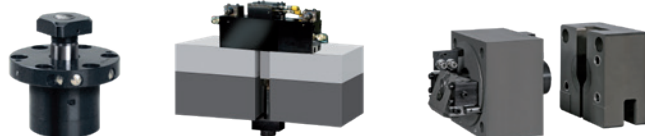
cilindros a tracción con tirante de tracción para puntos inaccesibles

Elementos de sujeción oscilante

con bloqueo mecánico

Acoplamiento de barras de transferencia

sistemas de sujeción rápida para prensas de transferencia



Elementos de sujeción electro-mecánicos

Elementos de sujeción de espiga

bloqueo por movimiento de agarre y tracción

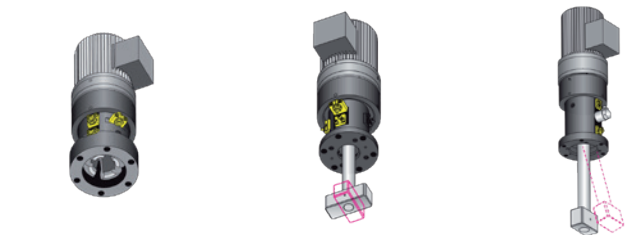
Elementos de sujeción giratorio a tracción

bloqueo por movimiento de giro y de carrera

Elementos de sujeción oscilante

bloqueo por movimiento oscilante y de carrera

fuerza máx. de sujeción: 70 ... 160 kN



Elementos de sujeción eléctricos en forma de cuña

paquete compacto de fuerza electro-mecánica

fuerza máx. de sujeción: 160 kN, fuerza de retención: 300 kN



Elementos de sujeción mecánicos

Elementos de sujeción por introducción

fuerza máx. de sujeción: 40 ... 80 kN

Tornillos de sujeción

fuerza máx. de sujeción: 40 ... 140 kN

Tuercas de sujeción, mecánicas

fuerza de sujeción máx.: 60 ... 200 kN

Tuercas de sujeción, hidro-mecánicas

fuerza de sujeción máx.: 60 ... 150 kN



Técnica de cambio de troqueles

Reglas de rodillos y bolas

con elevación hidráulica o por muelles

Reglas de transferencia

sin elevación

Insertos de rodillos y de bolas

con elevación por muelles



Consolas portadoras colgantes

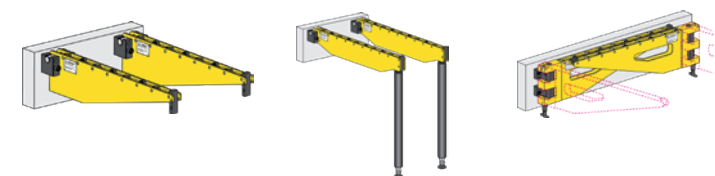
carga máx. por pareja: 5 ... 30 kN

Consolas portadoras con pie de apoyo

carga máx. por pareja: 20 ... 250 kN

Consolas portadoras giratorias

carga máx. por pareja: 10 ... 60 kN



Carros para el cambio

para el manejo de troqueles hasta un peso de 1600 kg
con mesa de bolas, regulación vertical hidráulica
y estación de acoplamiento de seguridad

Estación de cambio de troqueles, moldes y estampas

con sistema de accionamiento
para pesos de troqueles de hasta 250 kN

Sistema directo de cadena de empuje con sistema Push-Pull

con accionamiento eléctrico
con accionamiento por cadena de empuje
peso del troquel hasta 40 t



Cilindros de bloqueo

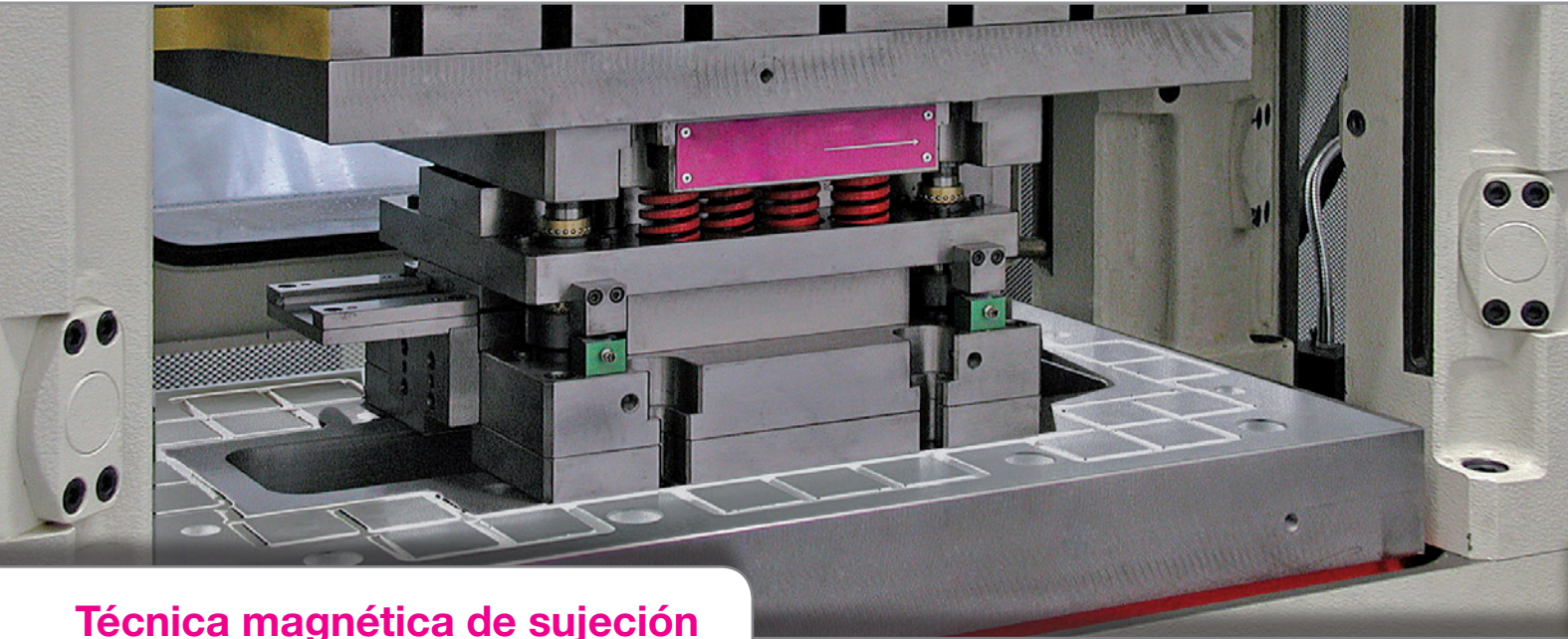
para el bloqueo de rotores de aerogeneradores onshore y offshore durante trabajos de mantenimiento

Rotorlock

de accionamiento hidráulico, mecánico o electro-mecánico

tamaños: hasta 7500 kN de fuerza transversal
con control de posición
protección contra la corrosión según DIN ISO 12944
campo máx. de temperaturas: -40 ... +70 °C



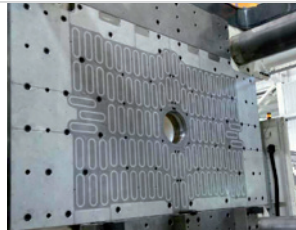


Técnica magnética de sujeción

R-MAG placas y sistemas de sujeción magnética para máquinas de moldeo por inyección, prensas de conformado de chapa, prensas de caucho y portamoldes o máquinas de fundición a presión.

R-MAG-P

para la industria del plástico
campo máx.
de temperaturas: 150 °C
espesor de
las placas: 38 o 55 mm



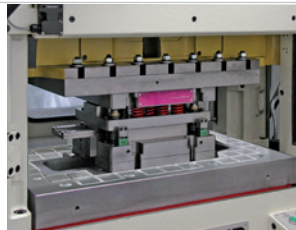
R-MAG-F

para moldes y
aplicaciones especiales
campo máx.
de temperaturas: 100 °C
espesor de
las placas: 38 o 55 mm



R-MAG-M

para el conformado de chapa
campo máx.
de temperaturas: 100 °C
espesor de
las placas: 38 o 55 mm



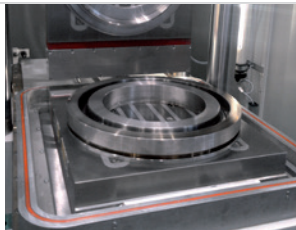
R-MAG-D

para máquinas de fundición
a presión
campo máx.
de temperaturas: 200 °C
espesor de
las placas: 55 mm



R-MAG-R

para la industria de goma
y de Duroplast
campo máx.
de temperaturas: 230 °C
espesor de
las placas: 55 mm



Soluciones de sistemas para la técnica de fabricación

Asesoramiento, concepción, planificación, ingeniería, diseño, producción, suministro, puesta en marcha y mantenimiento de sistemas de sujeción y de posicionado

Todo de un mismo proveedor

Desde la idea y la ingeniería hasta la puesta en marcha y el mantenimiento

Si se trata de la planificación de los sistemas de sujeción para una nueva máquina o de la optimización y flexibilización de procesos de sujeción ya existentes, nosotros les ayudamos con nuestros consejos y apoyo. Sobre la base de sus exigencias desarrollamos para ustedes ideas y les acompañamos desde la ingeniería hasta la puesta en marcha y el mantenimiento.



Conocimientos profesionales a demanda

Asesoramiento y servicios personalizados

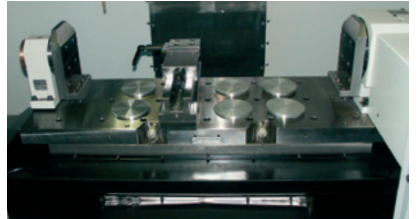
Desde la consulta inicial gratuita hasta el servicio por encargo a través de todos los departamentos nuestras actividades están adaptadas a sus deseos y objetivos. Si se trata de la elaboración de conceptos y de diseños técnicos para soluciones parciales o completas o de cálculos de amortización y de diseños detallados: Usted mismo decide cuales son los servicios que quieren utilizar.



Soluciones probadas y fiables

Sistemas de sujeción y de dispositivos compuestos de módulos estándares

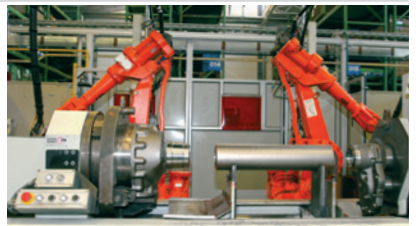
La experiencia de la realización de diversos proyectos individuales en las diferentes empresas del Grupo ROEMHELD hoy nos permite ofrecer un programa único de productos modulares para sistemas de sujeción y de dispositivos. La utilización de módulos estándares probados y fiables es la clave para gastos optimizados de fabricación y de construcción y garantiza la realización sin riesgo de soluciones individuales de sistema.



Soluciones de sistema - directamente del fabricante de la técnica de sujeción

Sistemas de sujeción y de posicionado personalizados

Nuestros conocimientos en ingeniería y la multitud de tecnologías maduras de sujeción y de posicionado en el Grupo ROEMHELD nos permite la producción y el suministro de sistemas personalizados. Ya que el diseño y la fabricación de los principales componentes se realizan dentro del Grupo ROEMHELD aprovechamos los amplios conocimientos y las técnicas de producción probadas, que junto con nuestros conocimientos en ingeniería garantizan una función madura y fiable del sistema completo.





Técnica de propulsión

Accionadores lineales de accionamiento eléctrico o mecánico para procesos de regulación en condiciones difíciles en la industria, la ingeniería de vehículos y la tecnología médica

Accionadores lineales de accionamiento eléctrico

ejecución con interruptores finales o sistema de medida de la carrera

fuerza elevadora máx.: 0,3 ... 6,0 kN
carrera: 100 ... 600 mm
tensión: 12 ó 24 V C.C.



Accionadores lineales de accionamiento manual

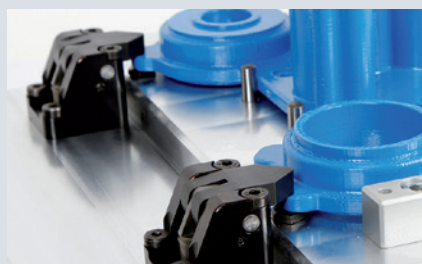
ejecución manual-hidráulico

fuerza elevadora máx.: 4,5 ... 12,5 kN
carrera: 140 ... 600 mm



SOLUCIONES INNOVADORAS Y TENDENCIAS PIONERAS

Las soluciones innovadoras e inteligentes de la técnica de sujeción para las piezas a mecanizar, así como para los troqueles y moldes en la tecnología de conformado y el procesamiento de plásticos, forman el núcleo de la gama creciente de productos. Se complementa con componentes y sistemas de la técnica de montaje y de manipulación, la técnica de accionamiento y la automatización, así como sistemas de bloqueo para rotores de aerogeneradores.



SUJECCIÓN DE PIEZAS

Elementos y sistemas de sujeción de piezas, componentes hidráulicos y cilindros hidráulicos

ws.roemheld.es



SUJECCIÓN DE TROQUELES Y MOLDES

Elementos y sistemas de sujeción y cambio de herramientas y moldes en prensas, punzonadoras y máquinas de moldeo por inyección

wz.roemheld.es



MONTAJE Y MANIPULACIÓN

Dispositivos y equipos para girar, elevar, inclinar y desplazar piezas pesadas, así como dispositivos de ajuste a presión, accionamientos lineales y dispositivos de montaje para bicicletas

mh.roemheld.es

Römhheld GmbH

Friedrichshütte
Römhheldstraße 1–5
35321 Laubach
Germany

Phone +49 6405/89-0
info@roemheld.de
www.roemheld.es