

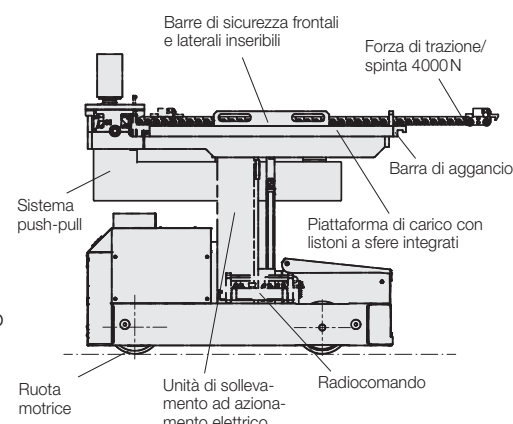


## Carrello cambio stampi RWT con azionamento elettrico con piattaforma di sollevamento elettro-idraulica, sistema push-pull, tavola di cambio stampi e listoni a sfere idraulici, carico massima 4.000 kg



### Vantaggi

- Trasporto sicuro di stampi pesanti
- Risparmio di tempo nel cambio stampi
- Tavola di cambio stampi integrata con listoni a sfere idraulici e sistema push-pull
- Sicurezza elevata grazie a barre di aggancio e listoni a sfere abbassabili
- Protezione laterale per prevenire la caduta dello stampo tramite barre frontali e laterali rimovibili e fissate
- Azionamento semplice con comando remoto e cintura addominale
- Raggio di sterzata ridotto
- Robusta tecnica costruttiva del veicolo
- Struttura modulare con azionamento standard



### Impiego

Il carrello per il cambio stampi RWT viene impiegato per il trasporto e il cambio di stampi di pressatura e punzonatura oltreché per stampi di fonderie e per pressocolata fino a un peso di 4.000 kg.

### Descrizione

Il carrello per il cambio stampi RWA è un carrello ad azionamento elettrico per spostamento e sollevamento equipaggiato con attrezzature speciali per il trasporto e il cambio stampi in sicurezza.

La piattaforma di sollevamento elettro-idraulica è realizzata come tavola di cambio stampi con listoni a sfere idraulici e un sistema push-pull integrati che permettono l'inserimento automatico degli stampi sulla tavola della pressa.

I listoni a sfere sono abbassati durante il trasporto per assicurare che il carico poggi in modo stabile e sicuro sulla piattaforma. Un circuito di sicurezza garantisce che lo spostamento del carrello possa avvenire solo con i listoni a sfere abbassati.

Le barre frontali e laterali di sicurezza inseribili impediscono una caduta laterale o frontale degli stampi durante il trasporto.

Per il trasferimento dello stampo sulla pressa, la piattaforma di sollevamento è dotata di una barra di aggancio.

### Versioni

Il carrello per cambio stampi RWT è disponibile con differenti dimensioni di tavola.

### Alimentazione di energia

L'alimentazione al carrello ad azionamento elettrico, della piattaforma di sollevamento e dei listoni a sfere avviene tramite batteria al gel da 24 V c.c. integrata da 160 Ah ed esente da manutenzione.

Questa batteria può essere completamente caricata con il caricabatterie in dotazione, nell'arco di 12 ore.

### Sistema push-pull

Il sistema push-pull permette di cambiare in modo sicuro gli stampi, senza la necessità di avere un operatore nelle vicinanze della macchina o nell'area di pericolo. Il sistema push-pull integrato permette all'utente una retrazione ed estensione automatica dello stampo con la pressione di un pulsante. A tale proposito gli stampi vengono spostati dal sistema push-pull alla velocità di 33 mm/s. Con lo spostamento lento è possibile il posizionamento preciso degli stampi sulla tavola della pressa.

### Comando

Il comando del carrello per il cambio stampi RWT è gestito totalmente dal comando remoto con cintura addominale.



- Joystick per uno spostamento continuo e preciso (controllo della velocità)
- Guida tramite joystick
- Joystick per il sollevamento e l'abbassamento preciso della piattaforma di sollevamento
- Pulsante per sollevamento/abbassamento delle sfere
- Joystick per spinta e trazione degli stampi
- Segnale acustico e interruttore a chiave
- Interruttore di sicurezza corrente principale (Arresto d'emergenza)

### Opzionale

- Interruttore a leva per una velocità di spostamento ridotta 2,0 km/h

### Visualizzatore multifunzione

- per la visualizzazione di
- Stato della batteria e delle ore di esercizio
  - Intervalli di manutenzione e messaggi di errore

### Accessori

vedere pagina 3

<b>Peso max. dello stampo Fg</b>	<b>[kg]</b>	<b>4000</b>
Dimensione piattaforma, utile Largh. B x Prof. T*	[mm]	1260 x 1060
Intervallo corsa di sollevamento 1		1085 – 1600
Intervallo corsa di sollevamento 2	[mm]	995 – 1420
Corsa dei listoni a sfere	[mm]	2
Forza massima di sollevamento / listone	[kN]	16,5
Capacità di carico sul baricentro del carico 575 mm	[kg]	4000
Interasse sfere *	[kg]	70
Max. velocità di spostamento	[km/h]	4,0
Percorrenza con pieno carico	[h]	1,5
Peso a vuoto	[kg]	1.550
<b>No. ordin. Intervallo corsa di sollevamento 1</b>		<b>889134500</b>
<b>No. ordin. Intervallo corsa di sollevamento 2</b>		<b>889134501</b>

\* Dimensioni individuali di piattaforma e interasse sfere a richiesta

**La fornitura comprende:**

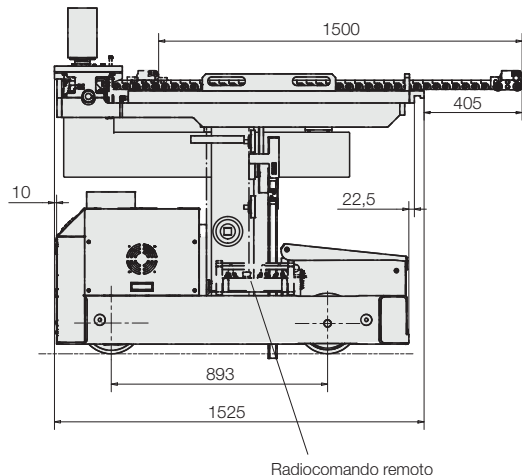
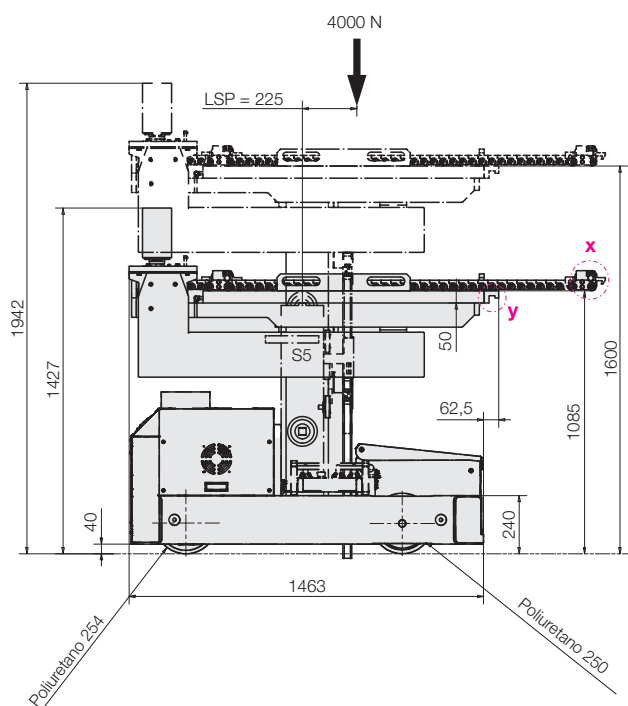
- Carrello per cambio stampi con batteria incorporata
- Caricatore della batteria
- Sistema di carica della batteria Aquamatic
- Stazione di riempimento con pompa ad azionamento elettrico per il riempimento rapido delle batterie con acqua.
- Piattaforma di sollevamento con 8 listoni a sfere integrati
- Radiocomando remoto
- Guida laterale e frontale inseribile

**Versioni in base alle richieste del cliente**

- Listoni a rulli anziché listoni a sfere
- Interassi sfere o rulli personalizzati
- Personalizzazione dimensioni della piattaforma di sollevamento

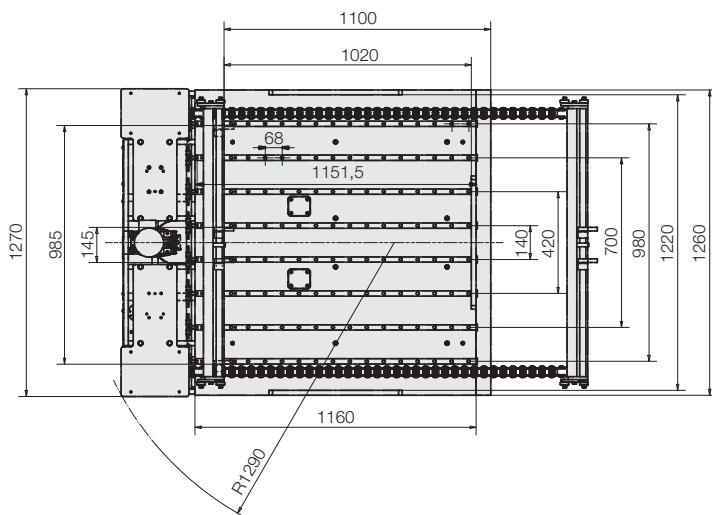
Non esitate a contattarci.

**Dimensioni**



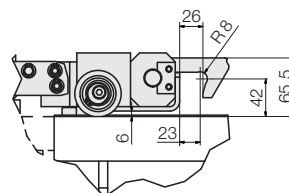
**Accessori**

vedere pagina 3



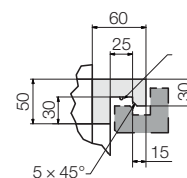
**Trascinatore stampo**

X (1:2)



**Barra di aggancio**

Y (1:2)



**Barre di aggancio**

Per raggiungere facilmente l'altezza di inserimento sulla tavola della pressa, la piattaforma di sollevamento e la tavola della pressa possono essere dotate di barre di aggancio avvitabili. Una barra di aggancio sul carrello di cambio è compresa nella fornitura.

**Barra di aggancio**

per il fissaggio sul carrello per il cambio  
L = 1150 mm

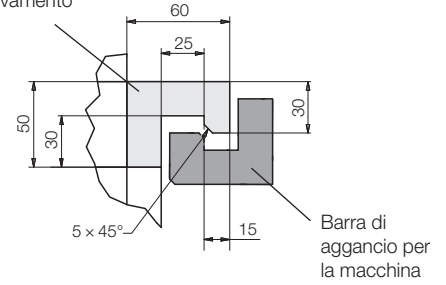
**No. ordin. 889130022**

**Barra di aggancio per ulteriori macchine/presse**

per il fissaggio alla macchina/pressa  
L = 576 mm

**No. ordin. 889130023**

Barra di aggancio sulla piattaforma di sollevamento



**Barra di aggancio „leggera”**

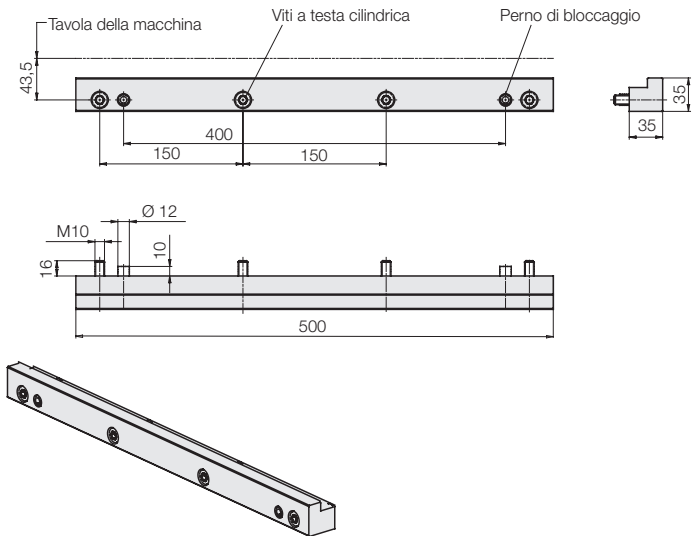
Barra di aggancio semplificata per il fissaggio alla macchina/pressa  
L = 500 mm

**No. ordin. 789140003**

**Lamiera di protezione per barra di aggancio „leggera”**

protegge la superficie della macchina/pressa da danni alla vernice durante l'aggancio  
L = 500 mm

**A richiesta**

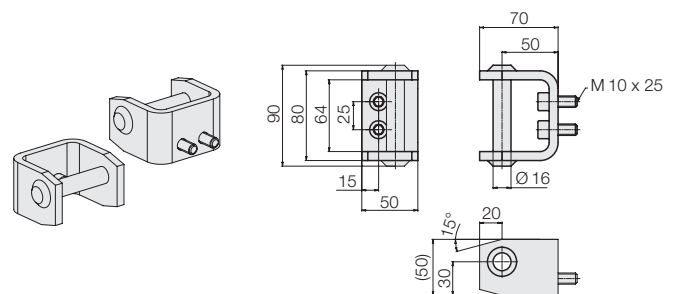


**Gancio di trascinamento**

per trascinatori stampi semiautomatici

Per caricare e scaricare gli stampi tramite sistema push-pull, gli stampi devono essere dotati di un gancio di trascinamento.

**No. ordin. 718363000**



**Caricatori della batteria**

**E 230 G 24/25 B50FP**

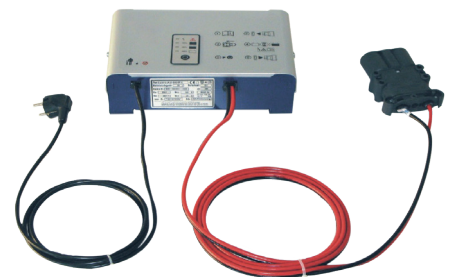
Tempo di carica: 12 ore  
Classe di protezione: IP 21

**No. ordin. 889130025**

**E 110/230 G24/22 B50-FPO-WR**

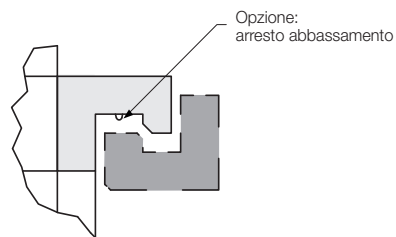
Tempo di carica: 13 ore  
Classe di protezione: IP 21

**A richiesta**



### Arresto dell'abbassamento nella barra di aggancio

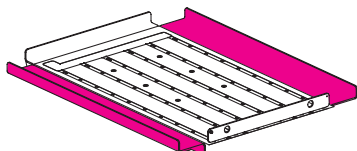
La barra di aggancio del carrello per cambio stampi come opzione può essere dotata di un finecorsa a nastro. Questo finecorsa impedisce un ulteriore abbassamento dopo la conclusione del processo di aggancio e serve come ulteriore misura preventiva di sicurezza per impedire il rischio di danni su pressa/impianto di regolazione/carrello di cambio.



### Guide di sicurezza per tavole di cambio

#### Guida stampo con ampliamento laterale

facilita il montaggio di stampi di larghezza elevata



#### Lamiere delimitanti laterali

Possono essere abbassate in caso di stampi di dimensioni superiori a quelle della piattaforma

