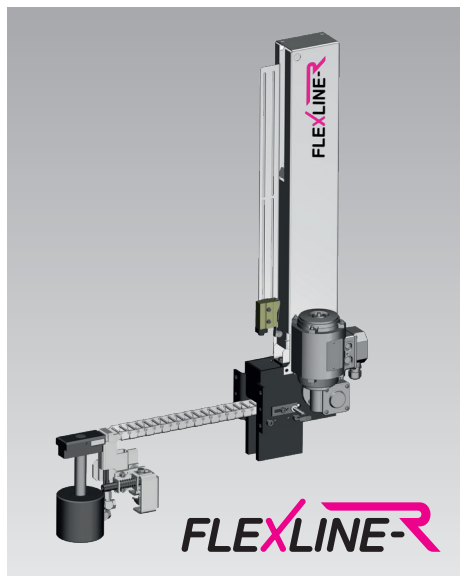




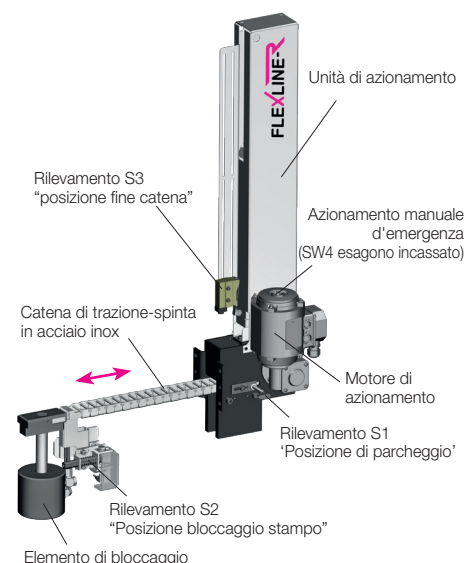
Sistemi di bloccaggio rapido FLEXLINE-R in versione rinforzata con catena di trazione-spinta in acciaio inox

Cilindro a pistone cavo: 245 bar/100 kN o 400 bar/104 kN



Vantaggi

- Estremamente stabile, catena push-pull saldata in acciaio inox
- Carter, supporto e parti in lamiera in materiale rinforzato e in acciaio inox
- Motore con azionamento d'emergenza manuale
- Carter con asola per il rilevamento di posizione aggiuntivo (fine catena o posizione intermedia)
- Spina Harting Classe di protezione IP65 (nessuna presa di collegamento aperta)
- Altezza d'ingombro compatta dell'unità di azionamento e peso ridotto
- Quattro differenti elementi di bloccaggio e due corse di regolazione a scelta
- Moduli di facile manutenzione, facilmente intercambiabili
- Tubi idraulici altamente flessibili, esenti da manutenzione con elevata pressione di scoppio
- Motore di azionamento a scelta a sinistra o a destra



Impiego

I sistemi di bloccaggio rapido vengono impiegati per il bloccaggio automatico di stampi di dimensioni diverse sullo slittone della pressa.

Descrizione

L'elemento di bloccaggio montato sul sistema di bloccaggio rapido Flexline-R viene portato automaticamente tramite traslazione a catena dalla posizione di parcheggio alla posizione di bloccaggio sul bordo di bloccaggio dello stampo e indietro.

La cava a T della macchina serve come guida della traslazione a catena e dell'elemento di bloccaggio. La catena di traslazione viene contemporaneamente utilizzata come catena di energia per ospitare le linee idrauliche ed elettriche dell'elemento di bloccaggio.

Versioni

I sistemi di bloccaggio rapido Flexline-R possono essere forniti nelle varianti seguenti:

- Elemento di serraggio: cilindro a pistone cavo, a semplice o a doppio effetto
- Cave a T: 28 o 36 mm o 1 1/16"
- Corse di traslazione (corse di spostamento dell'elemento di bloccaggio) 660 o 1100 mm
- Motore di azionamento elettrico
- Spine Harting differenti per corrente motore e segnali di rilevamento
- Opzione: Rilevamento S3 "Posizione fine catena", regolabile
- Opzione: Struttura con parti conformi UL
- Opzione: Adattatori per il montaggio sulla macchina
- Opzione: Motore di azionamento oppure rilevamento S2 "Posizione stampo" a sinistra o a destra

Dati tecnici

Cava a T	28 mm e 36 mm (DIN 650) e 1 1/16"
Velocità di traslazione	~ 120 – 140 mm/s
Opzione motore d'azionamento	Motore a corrente alternata trifase (Dati tecnici vedere pagina 2) Motore a corrente alternata 120 V c.a., 60 Hz
Collegamento motore	Spina Harting con 500 mm di lunghezza cavo
Collegamento controllo	Spina Harting con 500 mm di lunghezza cavo
Rilevamento S1 "Posizione di parcheggio"	Sensore induttivo 24 (10–30 V c.c.)
Rilevamento S2 "Posizione stampo"	Sensore induttivo 24 (10–30 V c.c.)
Opzione: Rilevamento S3 "Posizione finale"	Microinterruttore
Raccordo idraulico	Bocchettone 8 mm con dado di spallamento M16 x 1,5 (lunghezza tubo flessibile 500 mm)
Temperatura d'esercizio	max. 70 °C
No. ordin.	8226 (Versione base)

Flexline-R con motore 24 V c.c.

24 V
**GREEN
EDITION**


Opzione: motore a 24 V c.c.

Il motore di azionamento del sistema di serraggio rapido Flexline-R può essere scelto opzionalmente nella versione a bassa tensione da 24 volt (Green Edition).

Vantaggi

- 24 Volt sono disponibili su tutte le presse in tutto il mondo
- sicurezza della bassa tensione al posto della corrente alternata sullo slittone della pressa
- progettazione e installazione semplici per i produttori di presse
- ideale sia per installazioni su macchine nuove che per retrofit

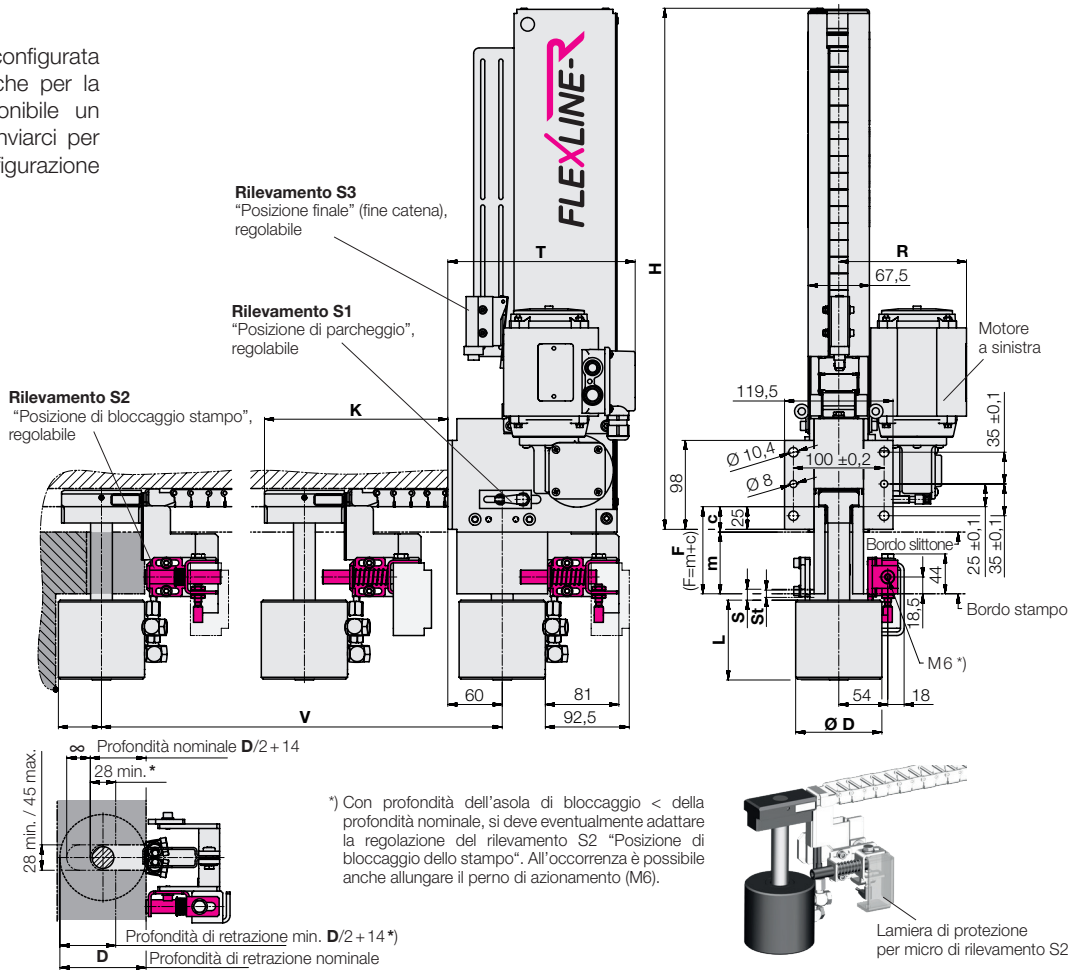
Versioni speciali del sistema di bloccaggio rapido

Se la vostra attività di bloccaggio non potesse essere eseguita con le opzioni della "Flexline-R", non esitate a contattarci. Con una versione speciale specifica per il cliente e simile a quella di serie, è possibile soddisfare le vostre esigenze nella maggior parte dei casi.

Schema di selezione

La variante selezionata può essere configurata individualmente. Con il vantaggio che per la configurazione selezionata è disponibile un disegno dimensionale che potete inviarci per l'elaborazione dell'offerta della configurazione scelta.

Asola di bloccaggio nello stampo



Elemento di bloccaggio	Dimensione D x L	Forza di bloccaggio	Pressione d'esercizio	Corsa totale S	Corsa di bloccaggio St	Volume olio di bloccaggio / sbloccaggio
☐ Cilindro idraulico a pistone cavo a doppio effetto	Ø 95 x 88	104 kN	400 bar	12 mm	8 mm	2,6/2,6 cm ³ /mm
☐ Cilindro a pistone cavo, a semplice effetto	Ø 90 x 105	104 kN	400 bar	12 mm	8 mm	2,6/ - cm ³ /mm
☐ Cilindro idraulico a pistone cavo a doppio effetto	Ø 105 x 88	100 kN	245 bar	12 mm	8 mm	4,1/4,1 cm ³ /mm
☐ Cilindro a pistone cavo, a semplice effetto	Ø 100 x 112	100 kN	245 bar	12 mm	8 mm	4,1/ - cm ³ /mm
Larghezza cava a		Max. corsa di traslazione dell'elemento di bloccaggio V				
☐ 28 mm (DIN 650)	☐ 660 mm (H = 574 mm)					
☐ 36 mm (DIN 650)	☐ 1100 mm (H = 794 mm)					
☐ 1 1/16" (27 mm)						
Motore	☐ a sinistra ☐ a destra					
☐ 380-400 V ± 10 %, 50 Hz, 3~ AC [0,34-0,37 A, 45 W, ~120 mm/s] (conformità UL) e 420-480 V ± 10 %, 60 Hz, 3~ AC [0,3-0,37 A, 45 W, ~140 mm/s] (conformità UL)		R Motore sinistra / destra		T Motore sinistra / destra		
		141 mm	141 mm	206,5 mm	223,5 mm	
Opzione						
☐ Motore a corrente alternata 120 V, 60 Hz, 1~ AC [0,89 A, 45 W, ~120 mm/s] (conforme alle norme UL)		130 mm	130 mm	199,5 mm	217 mm	
☐ Motore a corrente continua 24 V.c.c. [5 A, 60 W] (Green Edition)		119 mm	119 mm	188 mm	206 mm	
Rilevamento di posizione						
☐ Posizione stampo S2 - a sinistra						
☐ Posizione stampo S2 - a destra						
☐ Posizione fine catena S3 + indicazione dimensione K						
Spina Harting per motore e rilevamenti di posizione						
☐ Harting HAN modulare 3x5 ES						
☐ Harting HAN 3 HvE / HAN 10 E						
☐ Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES						
☐ Controparti comprese nella fornitura (opzione a scelta: sì/no)						
Opzione						
☐ Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES (per motore monofase a corrente alternata 120 V.c.a., 60 Hz)						
☐ Harting HAN 10 ES per motore 24 V.c.c.						
Dimensione di bloccaggio Indicazione dimensione di bloccaggio F (±St/2) in [mm]						
F = (mm)	F = c + m (m = bordo di bloccaggio dello stampo, c = altezza cava a T)					

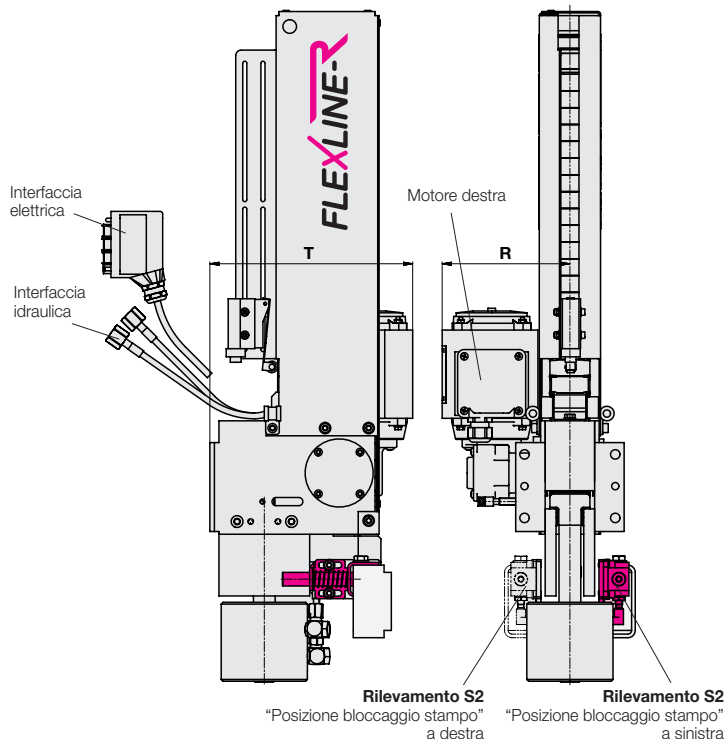
F min. 70 mm, max. 128 mm per cilindri a pistone cavo

Interfaccia elettrica

Spina Harting per il motore + controllo di posizione.
Collegamento spine e versione spine, vedere schema dei collegamenti.

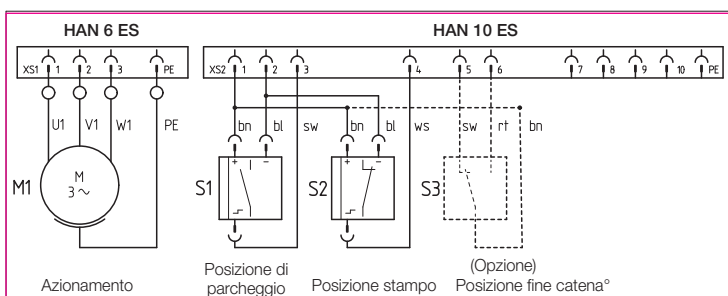
Interfaccia idraulica

Collegamento A per il bloccaggio
Collegamento B per lo sbloccaggio
Nella dotazione standard: M 16 x 1,5 dado di spallamento
Raccordo per tubi Ø 8 mm



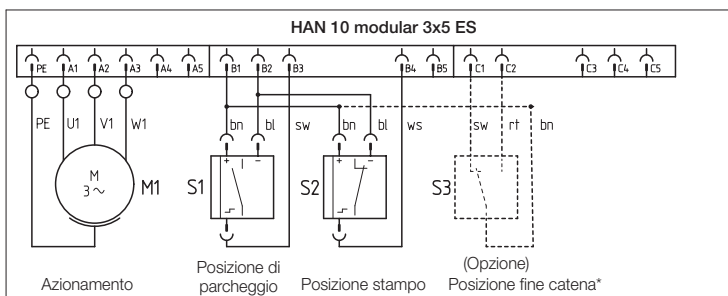
Collegamento spine delle versioni Harting

Versione standard

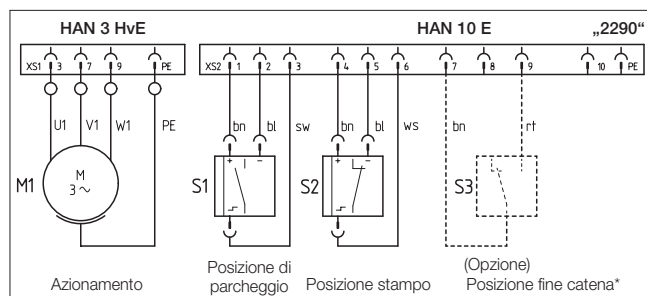


) non azionato nella posizione

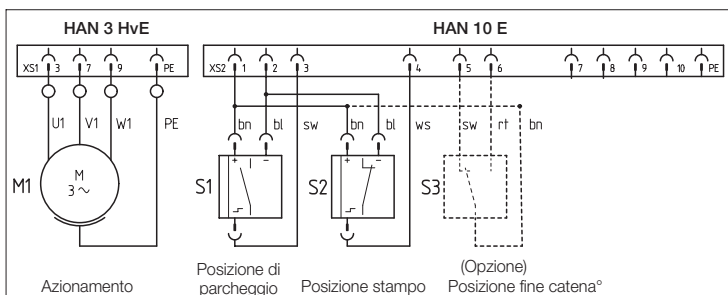
Rilevamento S2 "Posizione bloccaggio stampo":
il segnale in apertura (NC) deve essere negato nel sistema di controllo!



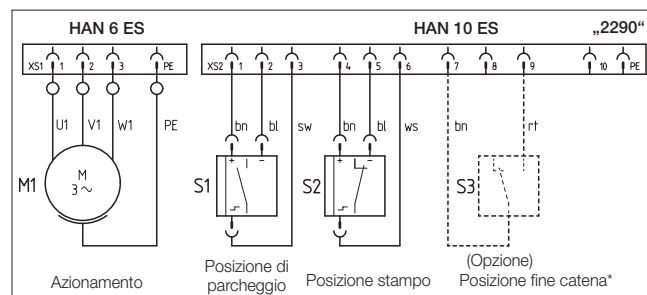
) non azionato nella posizione



) non azionato nella posizione

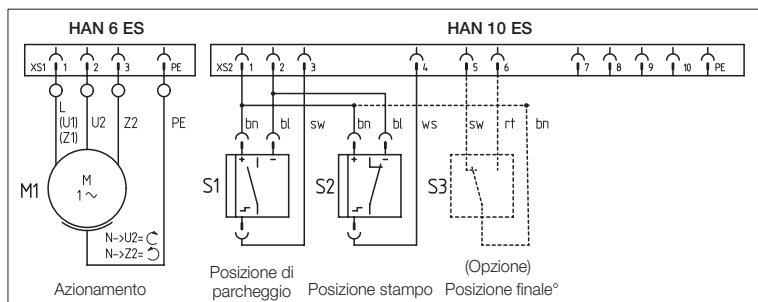


) non azionato nella posizione



) non azionato nella posizione

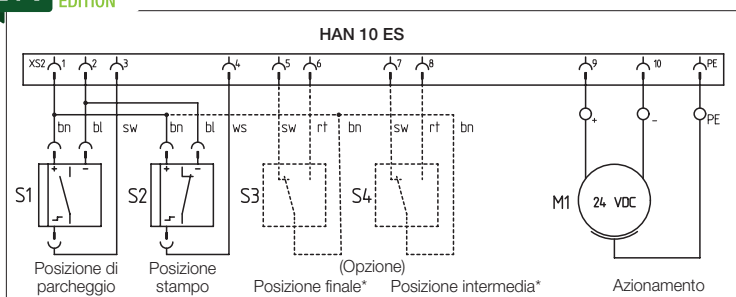
Motore monofase a corrente alternata 120 V.c.a. 60 Hz



1 non azionato nella posizione!

24 V GREEN EDITION

Motore in corrente continua 24 V. c.c.



*1 non azionato nella posizione *!