



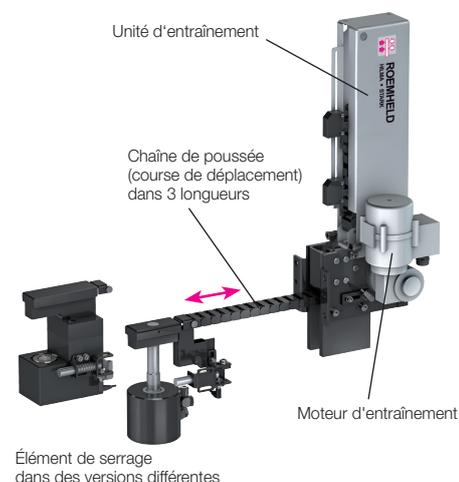
Systèmes de serrage rapide Flexline avec chaîne de poussée

Élément de serrage, rainure en T et course de déplacement au choix flexible à commande électrique ou pneumatique



Avantages

- 9 éléments de serrage différents au choix
- 4 rainures en T différentes au choix
- 3 courses de déplacement différentes au choix
- Moteur d'entraînement électrique ou pneumatique au choix
- Sous-groupes modulaires d'entretien aisé et facilement échangeables et, de ce fait, disponibilité élevée des pièces
- Conception technique et plans définitifs en quelques minutes
- Tuyaux flexibles hydrauliques très flexibles, exigeants peu d'entretien avec une pression d'éclatement élevée.



Application

Les systèmes de serrage rapides sont utilisés pour le serrage automatique d'outils de tailles différentes sur le coulisseau de presse.

Description

L'élément de serrage monté au système de serrage rapide est automatiquement déplacé et retourné par la chaîne de poussée, entraînée par un moteur électrique ou pneumatique, de la position de parking au bord de serrage de l'outil.

La rainure en T de la machine sert au guidage de la chaîne de poussée et de l'élément de serrage. La chaîne de poussée est utilisée en même temps comme chaîne d'énergie pour le logement des lignes hydrauliques et électriques de l'élément de serrage.

Versions

Systèmes de serrage rapides Flexline peuvent être fournis dans des variantes suivantes:

- **Éléments de serrage**
vérin à piston creux, vérin de serrage avec blocage, vérin de serrage à ressort ou tête de serrage
- **Rainures en T** 28, 32 ou 36 mm ou 1 1/16"
- **Courses de déplacement** (courses de déplacement de l'élément de serrage) 660, 820 ou 1100 mm
- **Moteur d'entraînement** électrique ou pneumatique
- **Contrôles de position en option** (réglables)
Microrupteur « position finale » et « position intermédiaire »
- **Contrôle de position « position de l'outil »** monté à gauche ou à droite
- **Carter de chaîne** galvanisé ou individuellement laqué à la couleur du client
- **Option : construction avec des composants conformes à la norme UL**
- **Connecteurs Harting différents** pour le courant de moteur et signaux d'interrogation au choix
- **Option : corps d'embase** pour le montage sur la machine

Données techniques

Rainure en T	28 mm et 36 mm (DIN 650) / 32 mm (similaire à DIN 650) et 1 1/16"
Vitesse de déplacement	150 mm/s
Moteur d'entraînement au choix	Divers moteurs triphasés (Données techniques voir page 2) Moteur pneumatique Moteur à courant continu 24 V C.C. Moteur à courant alternatif 120 V.C.A. 60 Hz
Branchement du moteur	Connecteur Harting avec 500 mm de câble
Connexion d'interrogation	Connecteur Harting avec 500 mm de câble
Contrôles de position :	
1. Position de parking,	Détecteur inductif 24 (10-30) V C.C.
2. Position de l'outil	Détecteur inductif 24 (10-30) V C.C.
Option :	
3. « Position finale » (fin de la chaîne)	Micro-interrupteur
4. « Position intermédiaire »	Micro-interrupteur
Connexion hydraulique	Tubulure 8 mm avec écrou-raccord M 16x 1,5 (longueur du tuyau flexible: 500 mm)
Température de fonctionnement	maxi. 70 °C
Référence	8228 (version de base)

Exemple d'application

